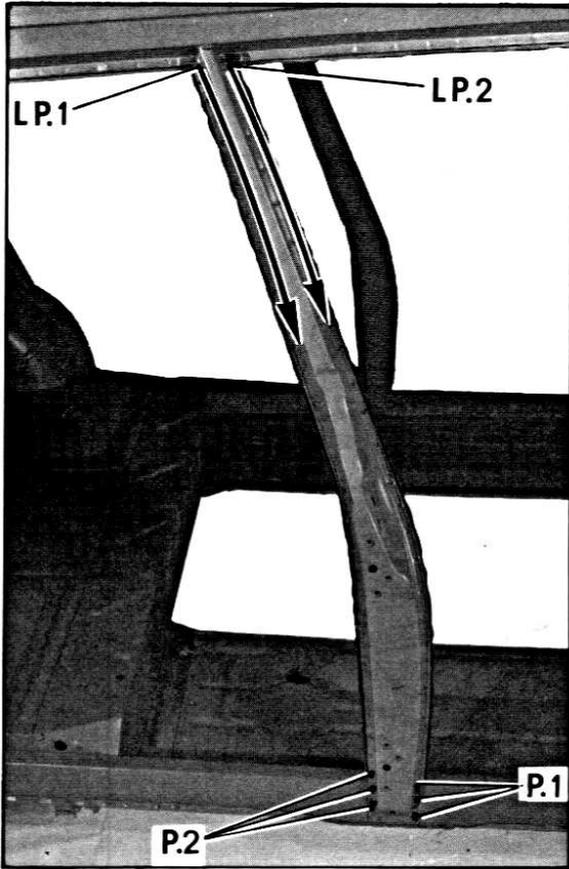
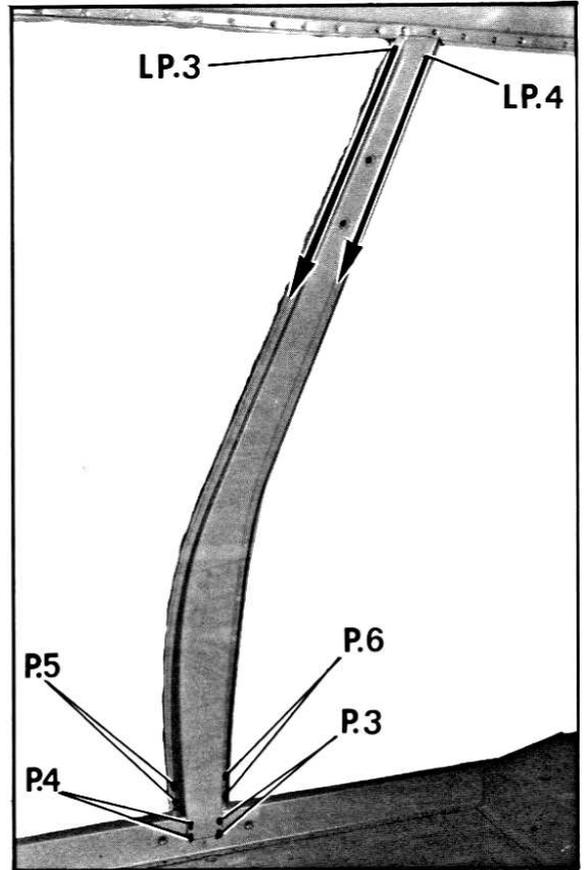


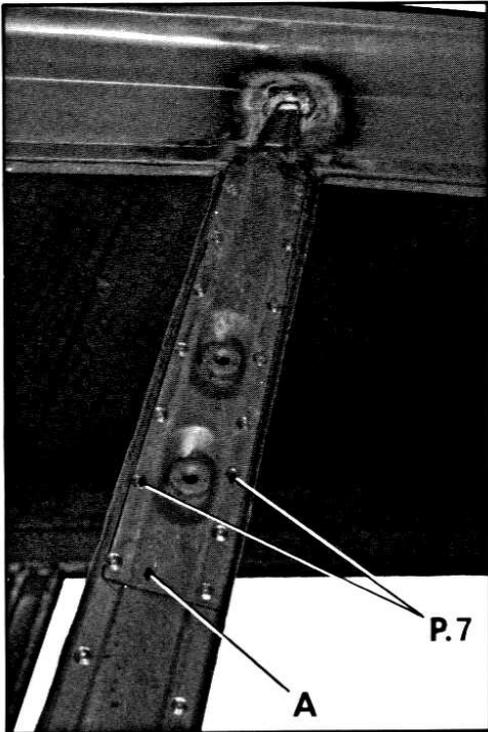
5087



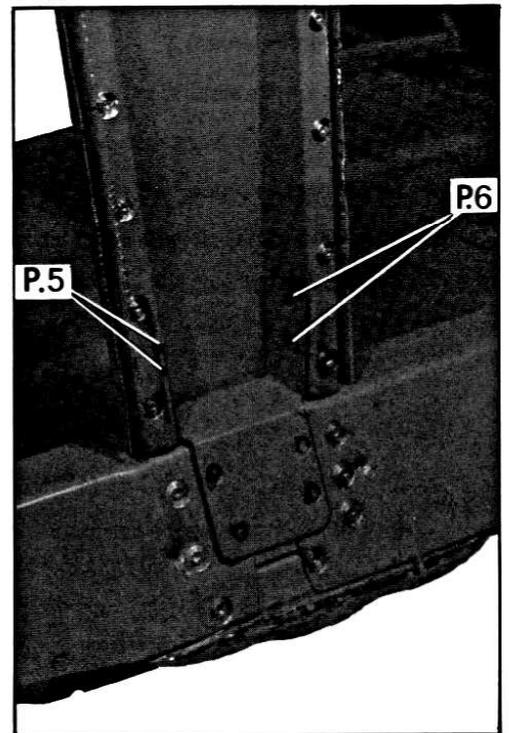
5059



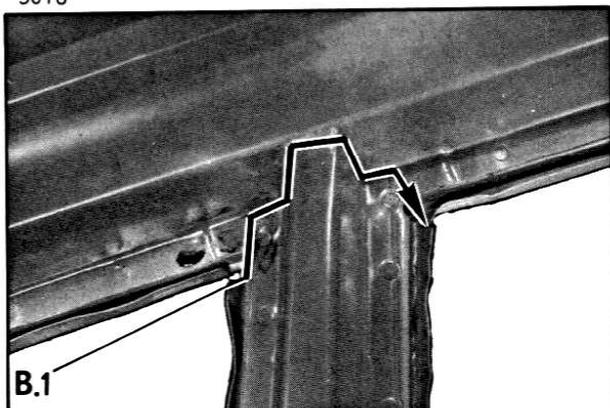
5101



5102



5018



DESMONTAJE

1. Desmontar el pilar central:

Eliminar la soldadura metálica según B.1.

Despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.1
 - LP.2
 - LP.3
 - LP.4
- } *(hasta el extremo del refuerzo A)*

y los puntos:

- P.1
- P.2
- P.3
- P.4
- P.5
- P.6.

Desmontar el pilar central y su refuerzo (si es necesario para facilitar el desmontaje, serrar el pilar y su refuerzo por el medio).

MONTAJE

4. Montar el pilar central:

Colocar el refuerzo, luego el pilar central y sujetar el conjunto con ayuda de unas pinzas de sujeción.

Comprobar la posición del conjunto sirviéndose de las puertas como plantillas.

Soldar el refuerzo del pilar central con la autógena y en «tapón» (MIG) según los puntos:

- P.3
- P.4.

Desmontar las puertas y el pilar central.

Proceder a la soldadura del refuerzo en su parte superior (algunos puntos según LP.3 y LP.4).

Soldarlo con pinza según los puntos:

- P.5, P.6 y P.7.

5. Acoplar el pilar central:

Colocar el pilar central y soldarlo con la pinza según las líneas:

- LP.1
- LP.2.

Soldarlo con la autógena en «tapón» (MIG) según los puntos:

- P.1
- P.2.

Efectuar un cordón de soldadura metálica según B.1.

6. Proceder a la estanqueidad por enmasillado.**7. Pintar.****8. Montar y regular los elementos previamente desmontados.**

PREPARACION

2. Preparar las líneas de desgrapado.

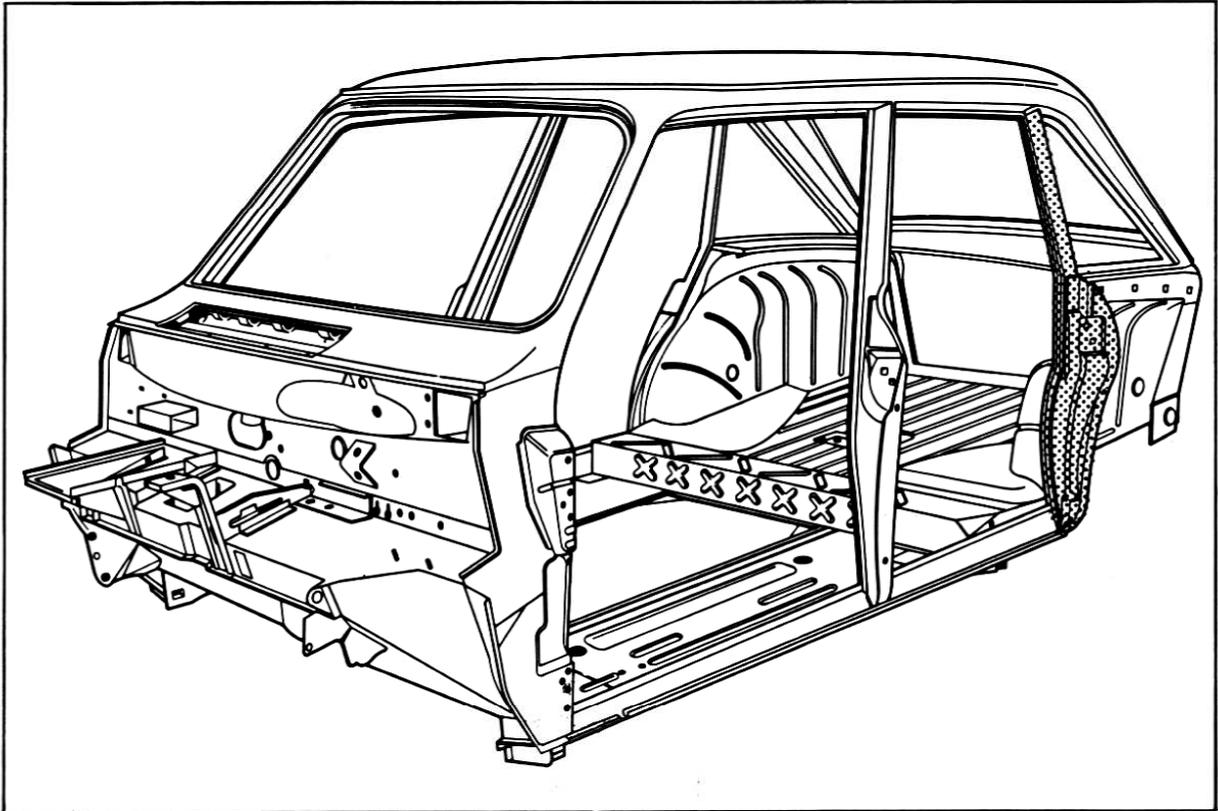
Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y elementos nuevos.

3. Hacer cuatro orificios de $\varnothing = 6$ mm., sobre el pilar central en el sitio de los puntos P.3 y P.4.

SUSTITUCION DE UN PILAR TRASERO

A.80-54



Manual 854-5

Para efectuar esta operacion, es necesario desmontar previamente:

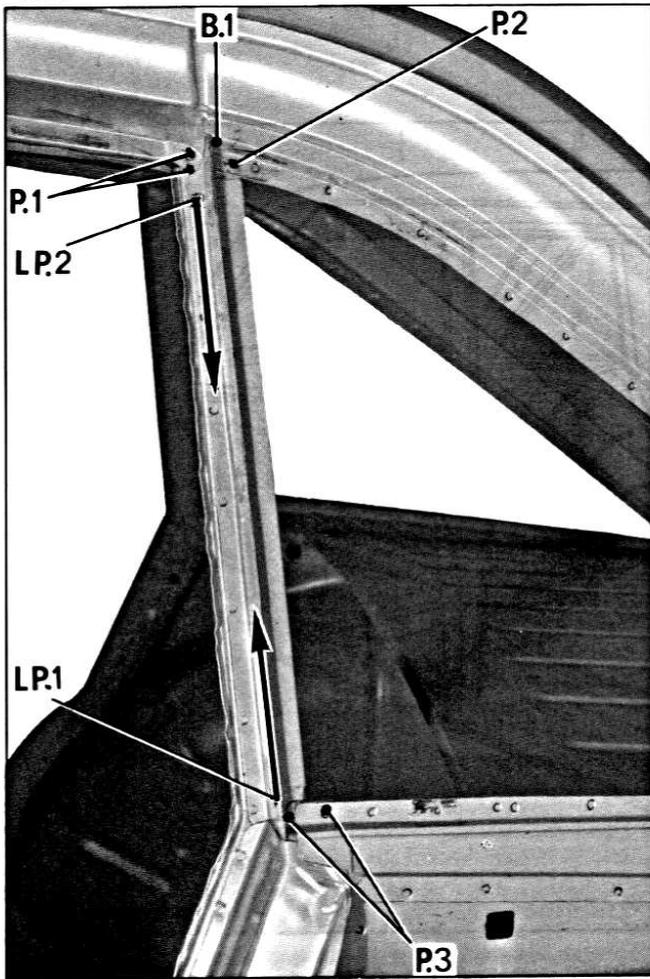
- la aleta trasera,
 - el piloto trasero,
 - la puerta trasera,
 - el asiento corrido trasero,
 - la luna lateral trasera,
 - la rueda trasera.
- } (lado afectado)

Sacar la cablería eléctrica (lado izquierdo).

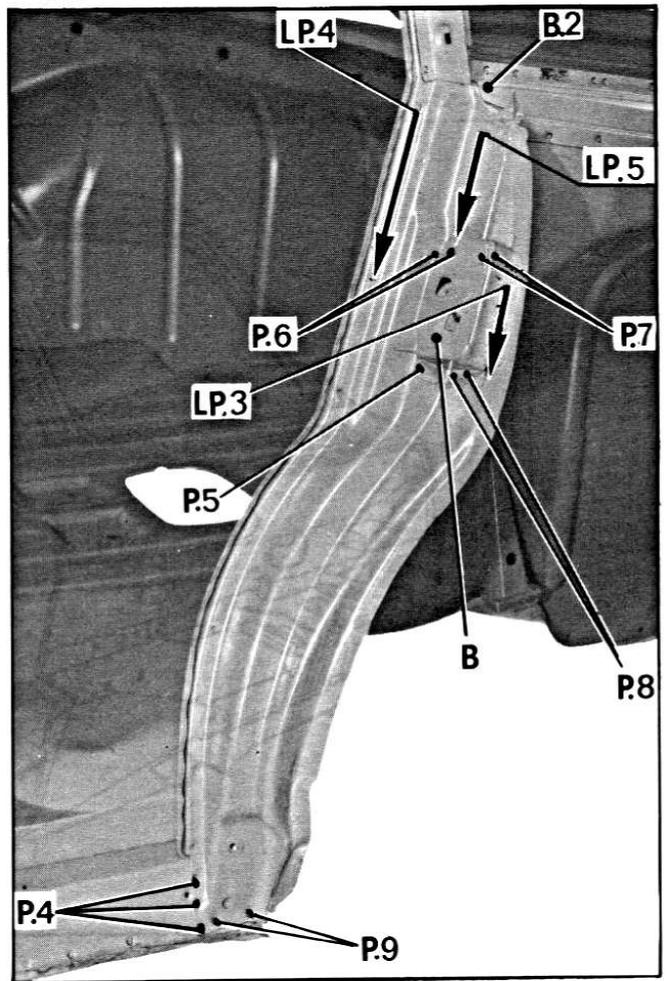
Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Esmeriladora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto oxiacetilénico.
- Aparato de soldadura «MIG».
- Pinzas de sujeción.

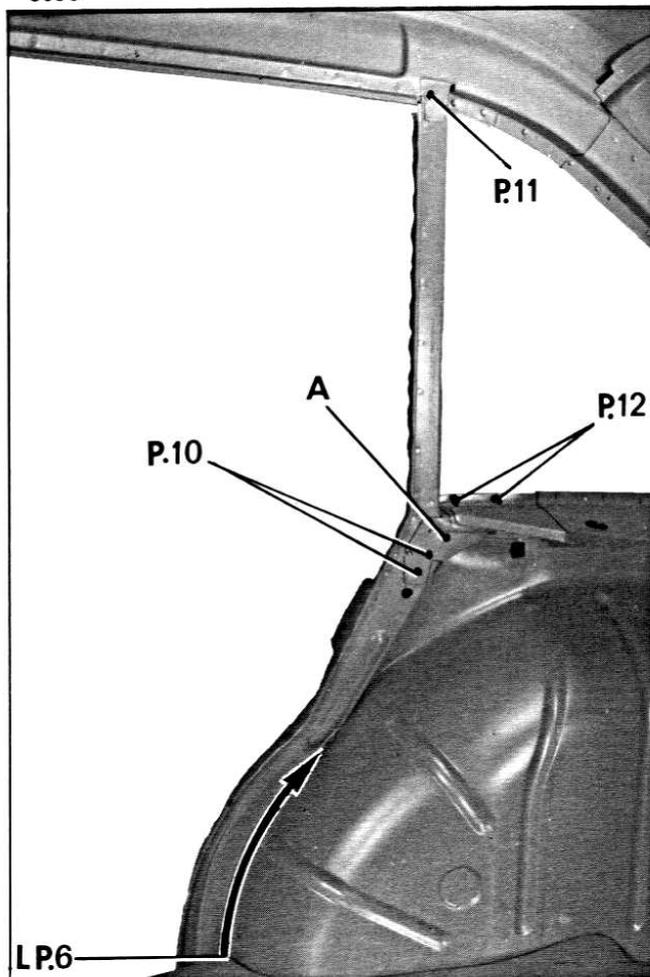
5068



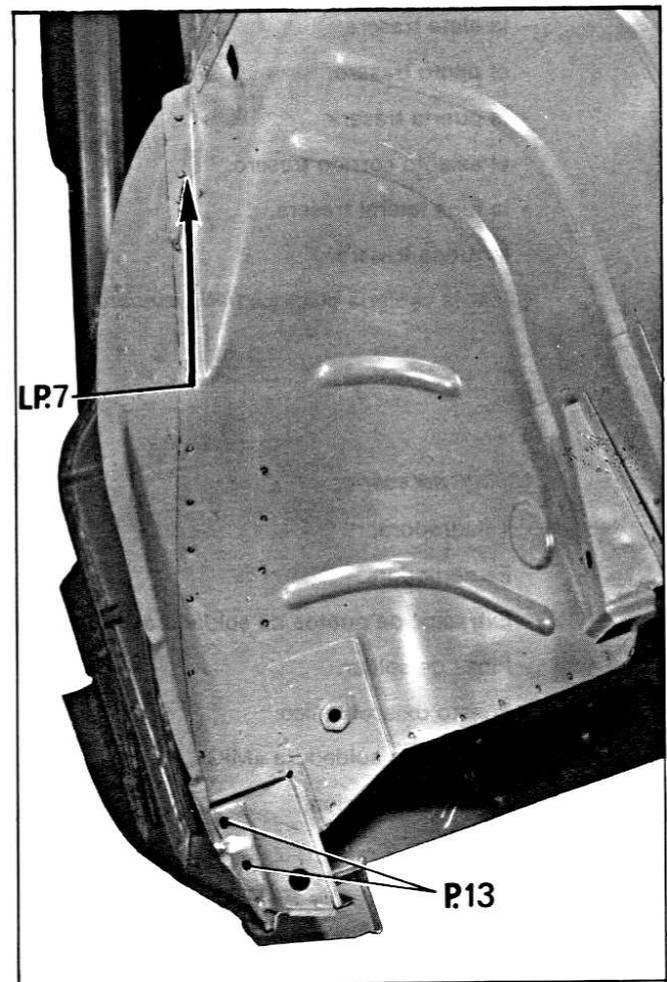
5067



5060



5069



DESMONTAJE

1. Desmontar el pilar trasero y su refuerzo:

Despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.7
- LP.5 (*hasta P.9*)
- LP.6

y los puntos:

- P.1
- P.2
- P.3
- P.4
- P.9
- P.10
- P.11
- P.12
- P.13.

Eliminar las soldaduras metálicas según los puntos:

- B.1 y B.2.

Desmontar el pilar de la caja completo..

PREPARACION

2. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y elementos nuevos.

3. Preparar el pilar de caja nuevo:

Posicionar el soporte **B** del cerradero sobre el montante nuevo y soldarlo con pinzas según las líneas y puntos:

- P.6
- P.7
- P.5
- LP.3.

MONTAJE

4. Montar el refuerzo de pilar central:

Colocar la escuadra **A**.

Introducir la parte superior del refuerzo en el larguero de techo y posicionarlo sobre la caja.

Colocar el pilar de caja y comprobar el encuadramiento usando la puerta como plantilla.

Fijar el refuerzo con las pinzas de sujeción y desmontar el pilar.

Proceder a la soldadura del refuerzo con la pinza, según:

- P.10
- P.12
- LP.6
- P.11.

5. Desmontar el pilar de caja:

Colocar el pilar y mantenerlo con pinzas de sujeción.

Comprobar la posición del pilar usando la puerta como plantilla.

Proceder a la soldadura:

a) Con pinza de soldar según las líneas:

- LP.5
- LP.4
- LP.2
- LP.1

y los puntos:

- P.2
- P.3
- P.9
- P.13
- P.1.

b) Con soldadura autógena en puntos «tapón» (MIG) según la línea:

- LP.7 (cuatro puntos).

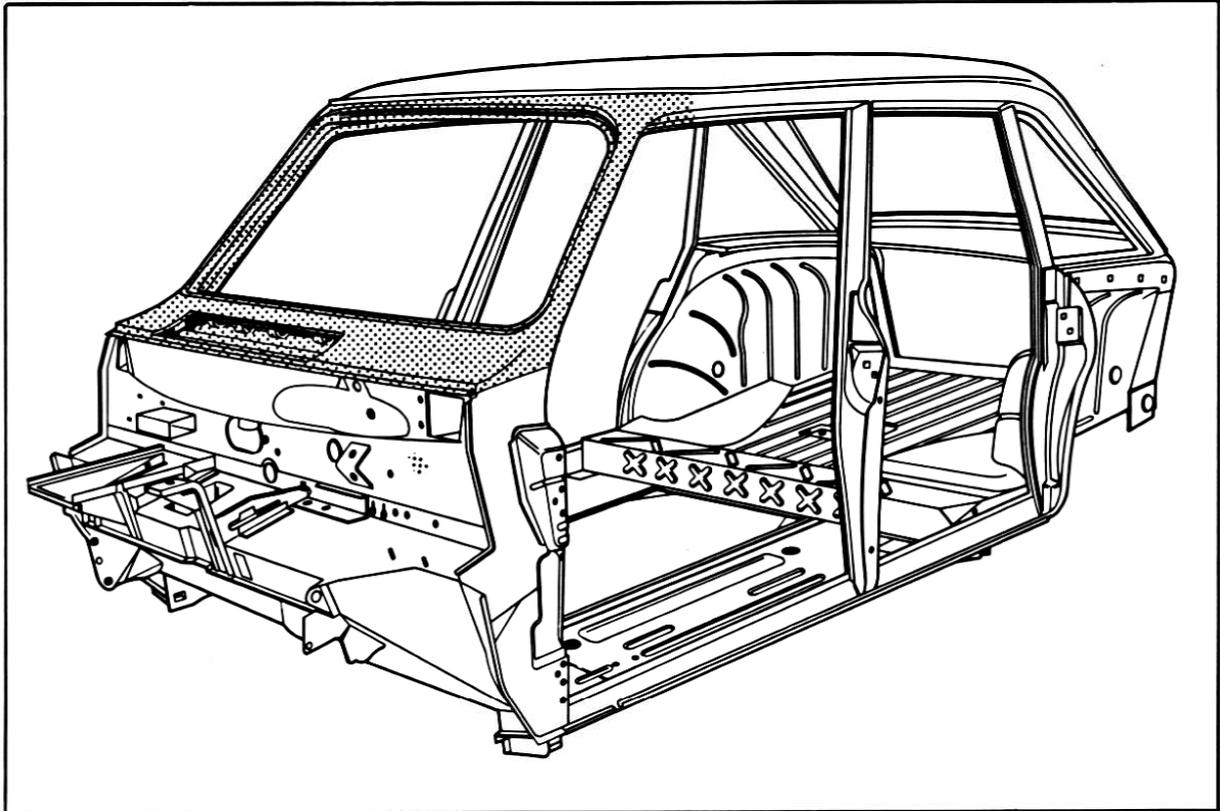
c) Efectuar puntos de soldadura metálica según:

- B.1 y B.2.

6. Realizar la estanqueidad y protección de la caja.**7. Pintar.****8. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.**

SUSTITUCION DE UN MARCO DE PARABRISAS

A.80-54



Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

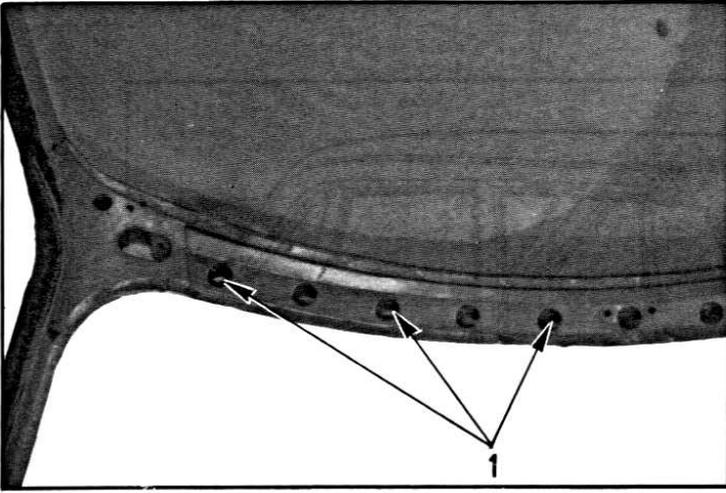
- el capot,
- las aletas delanteras,
- las puertas delanteras,
- el parabrisas,
- el tablero de abordo,
- el conjunto motor-mandos de limpiaparabrisas,
- la batería,
- la cablearía eléctrica y el guarnecido de techo (parcialmente).

Proteger los asientos delanteros.

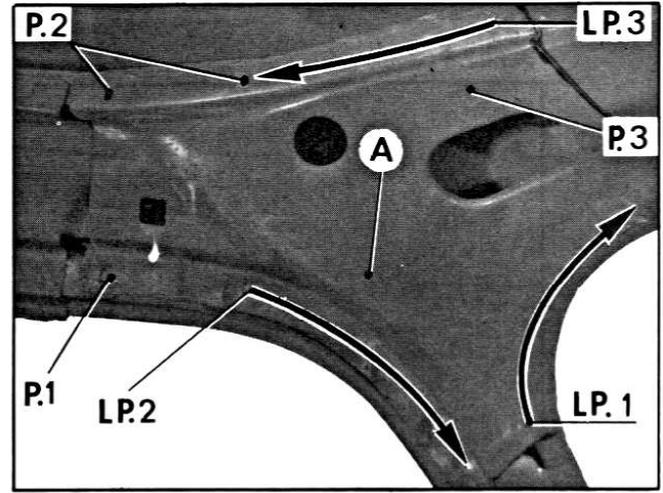
Utilillaje necesario:

- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar por puntos.
- Esmeriladora.
- Pinzas de sujeción.

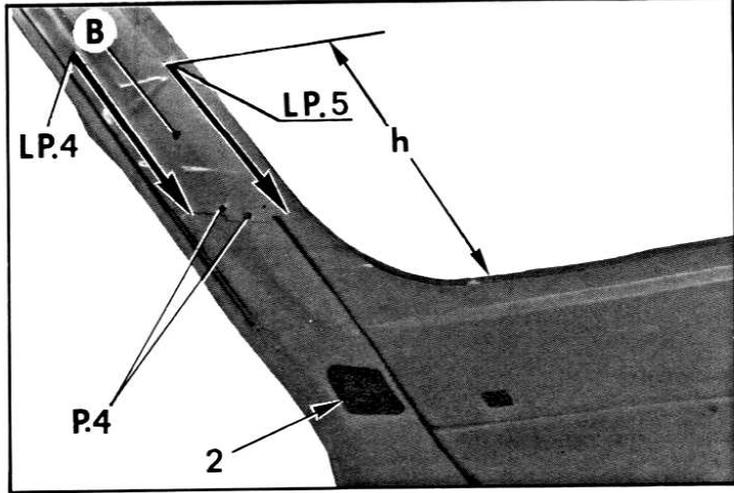
5090



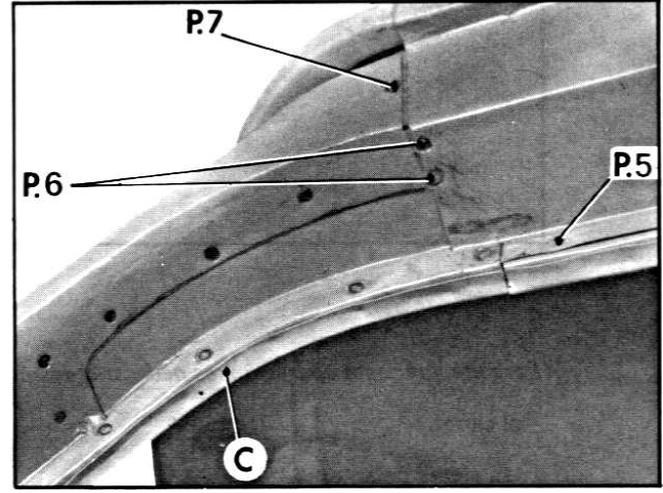
5012



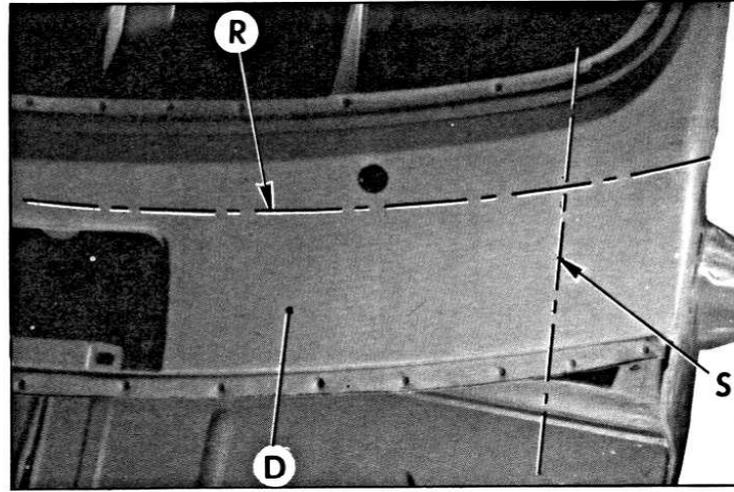
5010



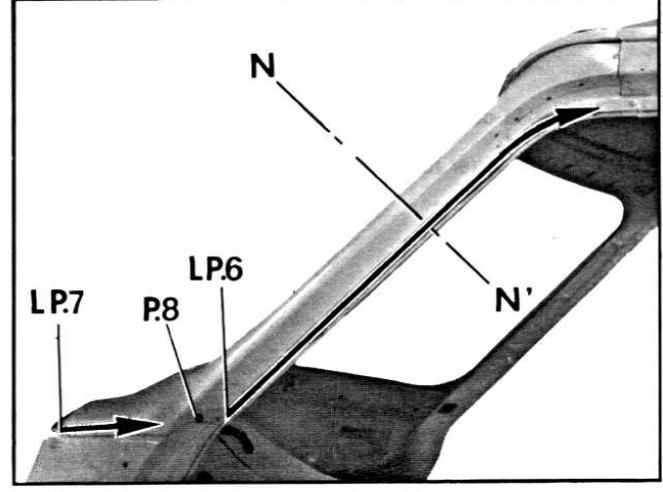
5015



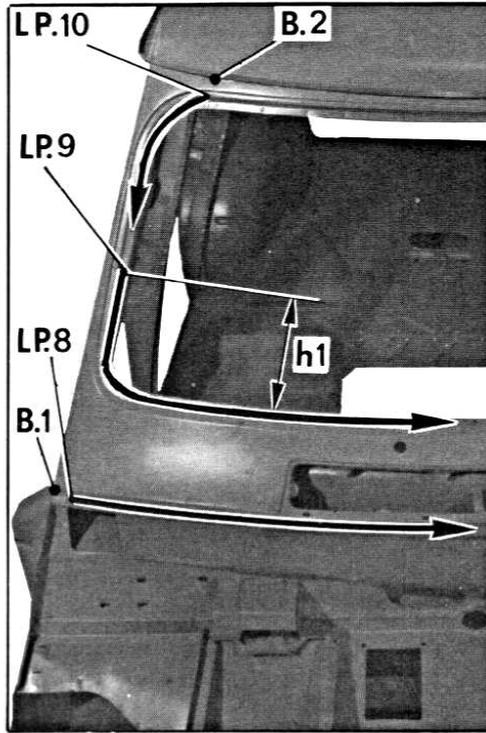
5009



5066



5082



DESMONTAJE

1. **Desmontar la chapa del marco de parabrisas** (con las escuadras **A** y montantes **B**):
 - a) Taladrar y despegar los puntos de fijación de la travesía sobre el techo (pasar por los calados (1)).
 - b) Taladrar y despegar por el interior de la caja y (de cada lado) según las líneas y puntos:
 - P.1, P.2, P.4, LP.4 (LP.5 de manera que «h» = 120 a 130 mm.).
 - c) Taladrar y despegar por el exterior de la caja y de cada lado según las líneas y puntos:
 - P.5 - P.6 - P.7 - P.8 - LP.6 - LP.7 - LP.8 (LP.9 de manera que «h1» = 150 mm.).
 - d) Eliminar la soldadura metálica:
 - en B.1 y B.2.
 - e) Serrar los dos montantes de marco de parabrisas, según: - **N-N'**.
 - f) Desmontar por separado las dos partes del marco de parabrisas.

OBSERVACIONES:

Resulta difícil a veces separar la parte inferior **D**, que está pegada con «masilla» a los bordes de las paredes interiores del tablero.

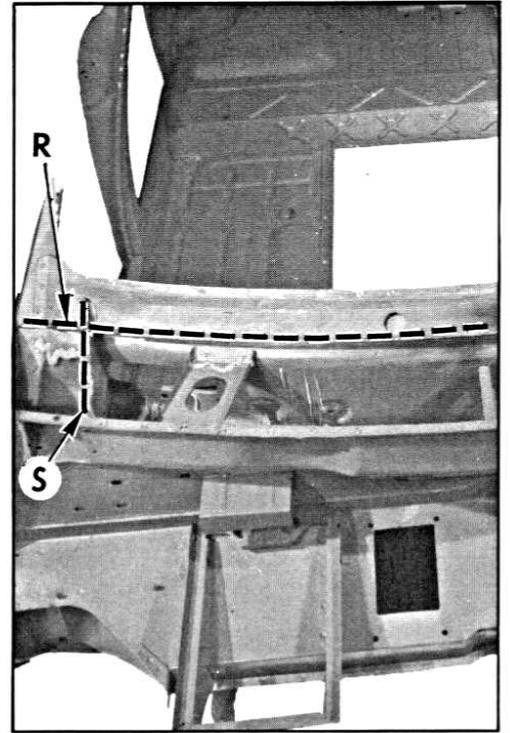
Para facilitar la operación, calentar la chapa de marco según las líneas:

- **R** y simétricamente,
- **S** y simétricamente.

PREPARACION

2. Preparar las líneas de desgrapado.
Reformar las chapas, si es necesario.
Poner al descubierto las zonas de soldadura de los elementos que hay que ensamblar.
3. Raspar la masilla adherida a los bordes de las paredes del tablero, según:
 - **R** y **S** simétricamente.

5093

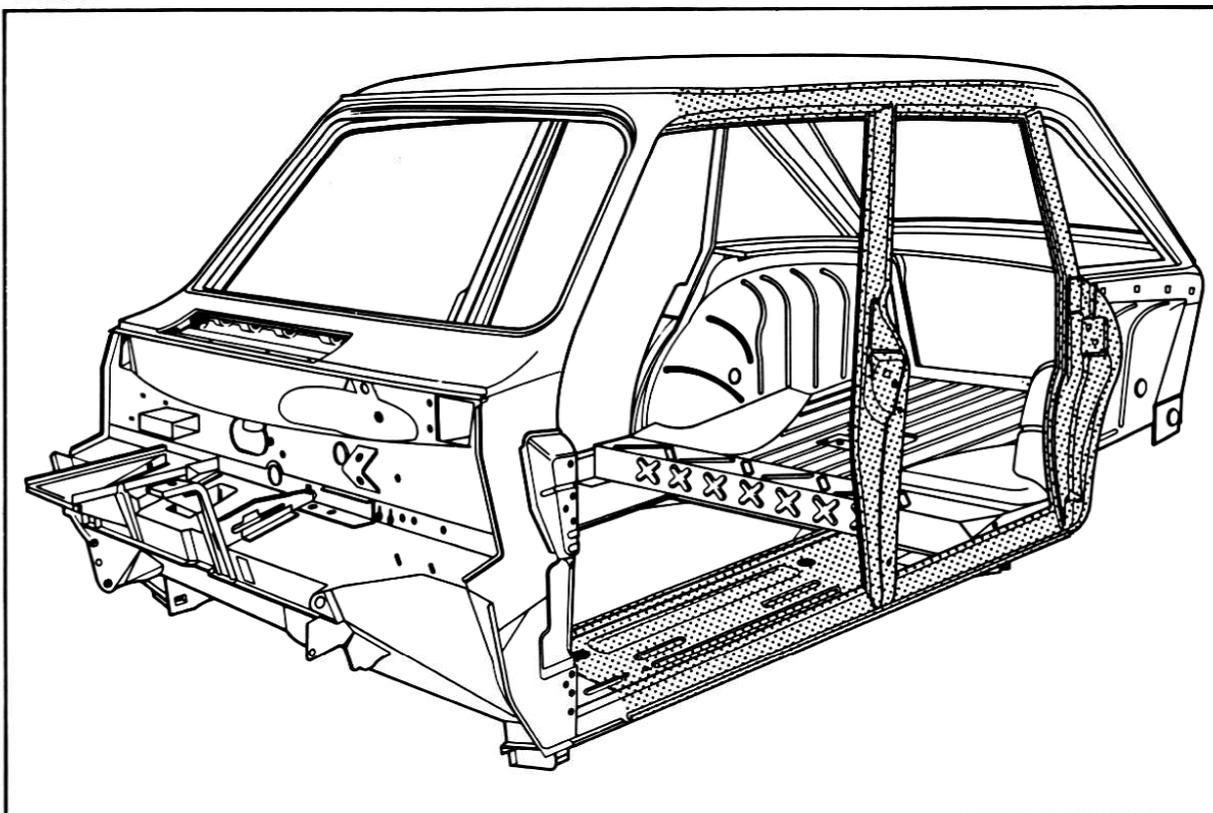


MONTAJE

4. **Montar el marco de parabrisas:**
Colocarlo y mantenerlo con pinzas de sujeción.
Presentar la puerta delantera, de cada lado, que ha de servir de plantilla.
Rectificar, si es preciso, la posición del marco.
5. **Acoplar el marco de parabrisas:**
Soldar el techo por puntos, sobre la travesía superior a través de cada uno de los orificios de acceso (1).
Soldar con pinza, de cada lado, según:
 - LP.7 - LP.8 - P.8 (a través del orificio de acceso (2)).
 Soldar con autógena en puntos «tapón» (MIG) según los puntos:
 - P.6 y P.7.
6. **Montar el montante de parabrisas B, la escuadra A y la chapa de engastado C:**
Ensamblarles:
 - a) Con pinza según las líneas:
 - LP.1 - LP.2 - LP.6 (hasta P.5) - LP.9 - LP.10.
 - b) En puntos «tapón» según las líneas y puntos:
 - LP.3 - P.2 - P.4 - P.3.
 - c) Efectuar puntos de soldadura metálica en:
 - B.1 y B.2 y simétricamente.
7. Realizar la estanqueidad por enmasillado.
8. Pintar.
9. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

SUSTITUCION DE UN PANEL LATERAL (Conjunto larguero de techo y de bajos de caja, pilar central y trasero)

A.80-54



Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la puerta de maletero,
 - la luna de parabrisas,
 - la luneta trasera,
 - las puertas delantera y trasera,
 - la aleta trasera,
 - el asiento delantero,
 - el cinturón de seguridad,
 - el asiento corrido trasero.
- } (lado interesado)

Desguarnecer el pilar central (lado afectado).

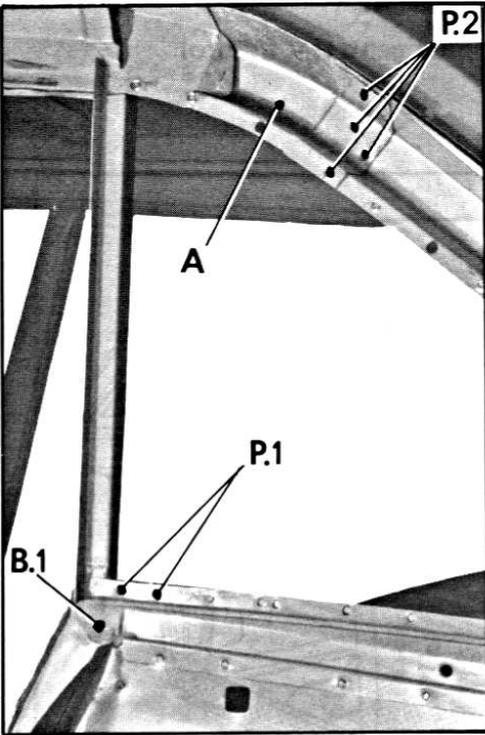
Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Util de desgrapar «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto de soldadura «MIG».
- Puesto oxiacetilénico.
- Esmeriladora.
- Pinzas de sujeción.

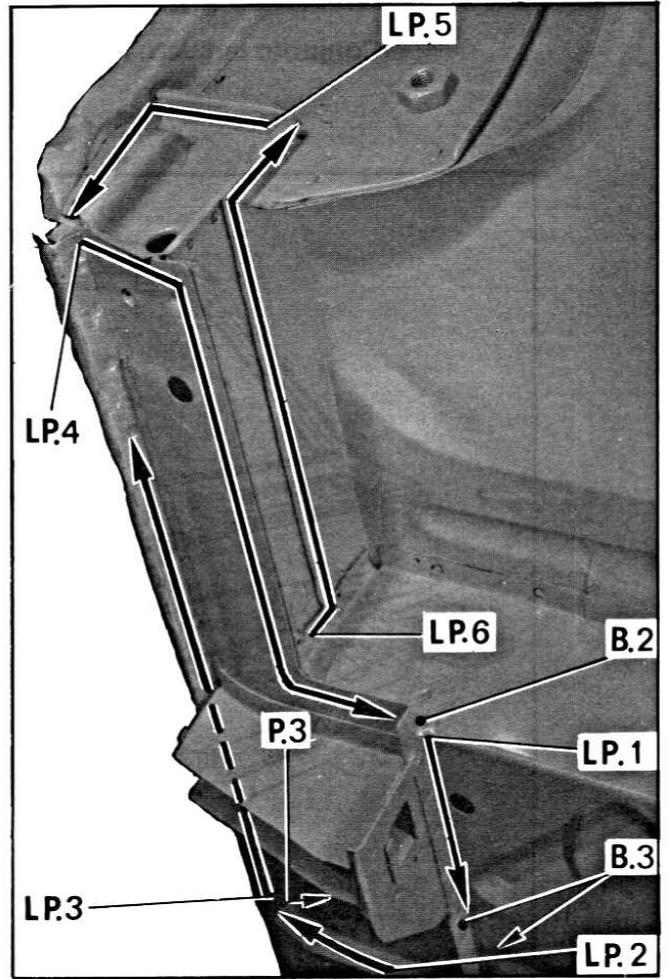
NOTA: En caso de que esta operación se hubiese efectuado con la caja desmontada, (en caso de sustitución de la plataforma), sería necesario utilizar:

- una plataforma nueva que servirá como plantilla o bien,

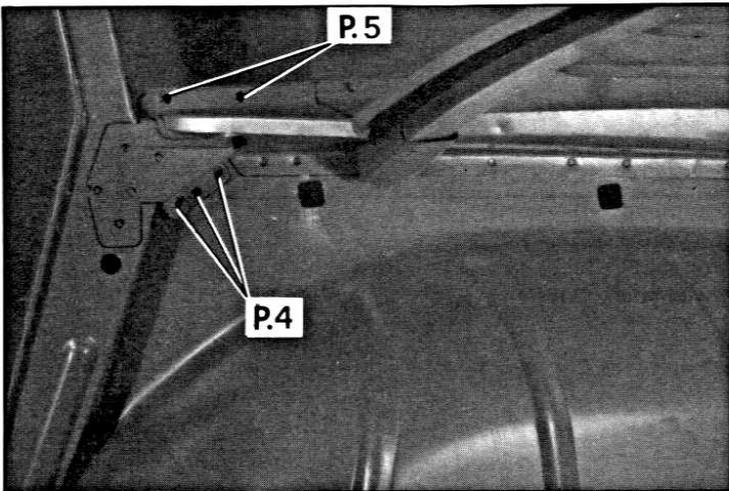
5100



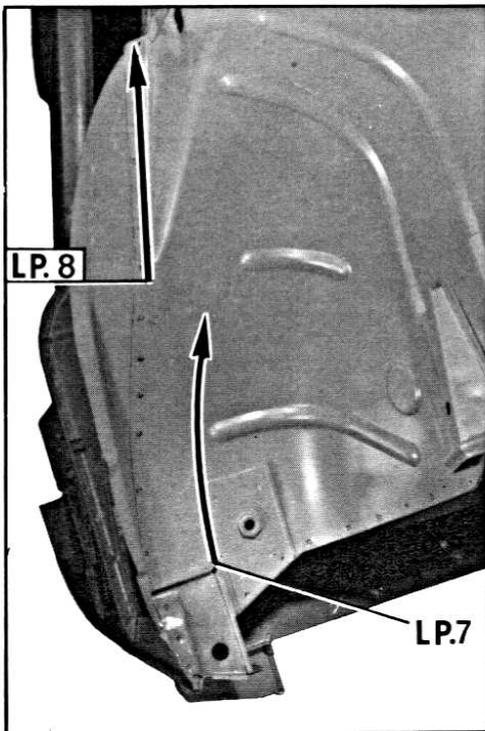
5027



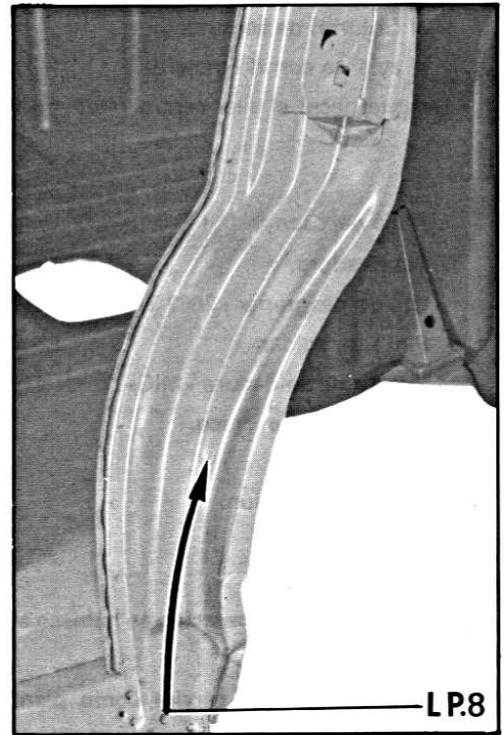
5047



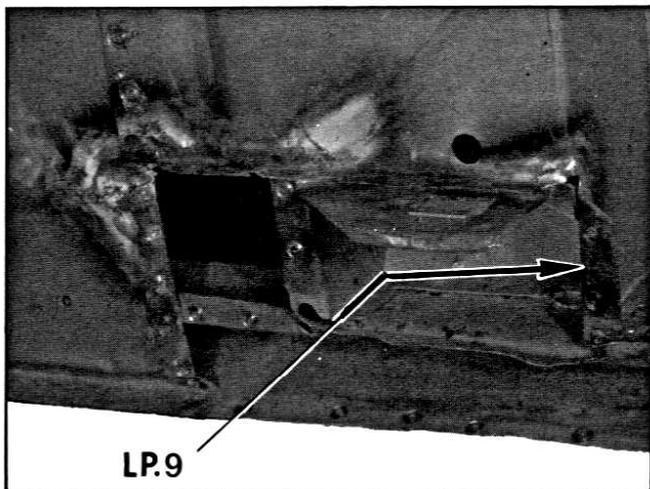
5069



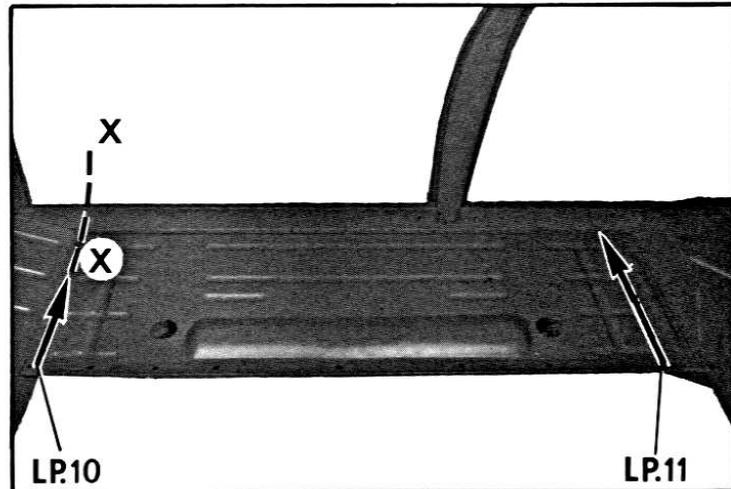
5067



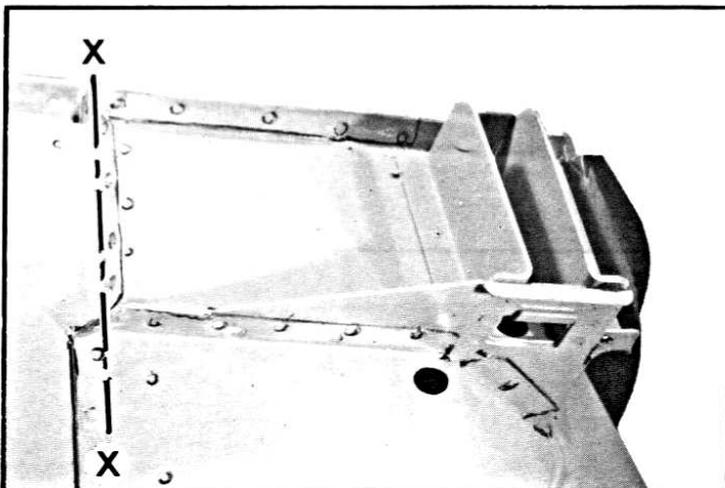
5106



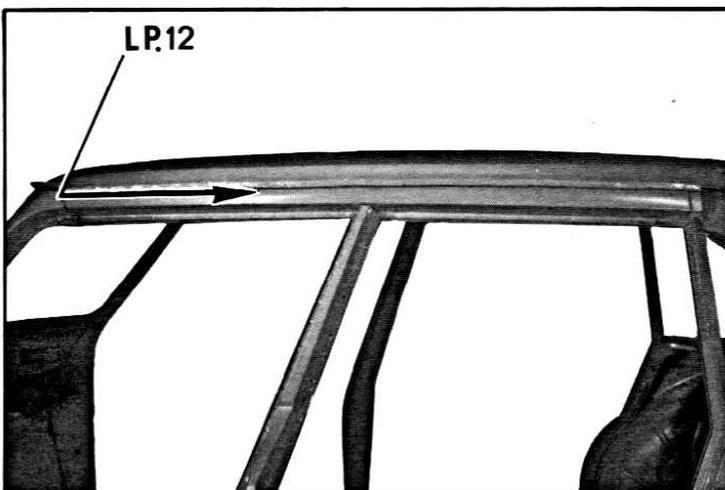
5071



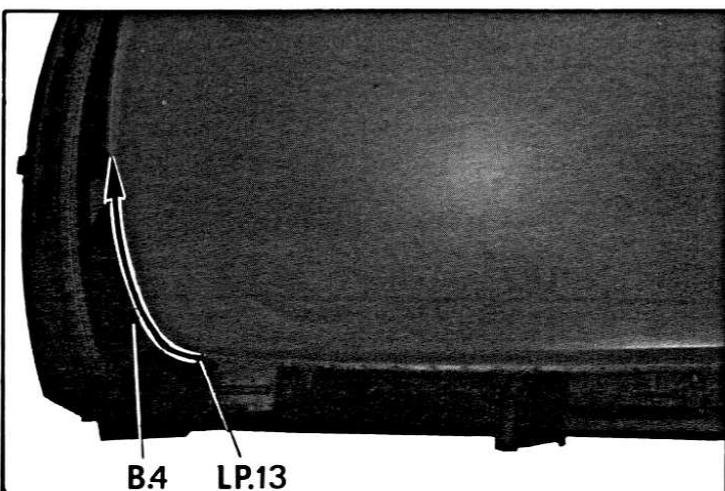
5077



5107



5085



DESMONTAJE

1. Desmontar el panel superior lateral trasero:

(Ver Operación AM. 821-4).

2. Desgrapar el panel lateral:

Despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3
- LP.4
- LP.5
- LP.6
- LP.7
- LP.8

y los puntos:

- P.1
- P.2
- P.3
- P.4
- P.5.

Eliminar las soldaduras metálicas: B.1, B.2 y B.3.

Desmontar las chapas de cierre del larguero de bajos de caja y terminar el desgrapado del larguero de bajos de caja y del piso según la línea LP.9.

3. Desgrapar el piso lateral:

Despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.10 y LP.11.

Serrar el larguero de bajos de caja según X-X (a 175 mm. aproximadamente de su extremo delantero).

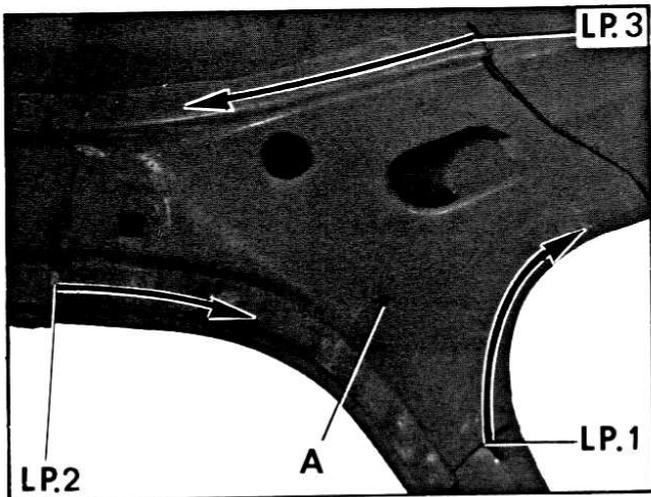
4. Desgrapar el larguero de techo:

Despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

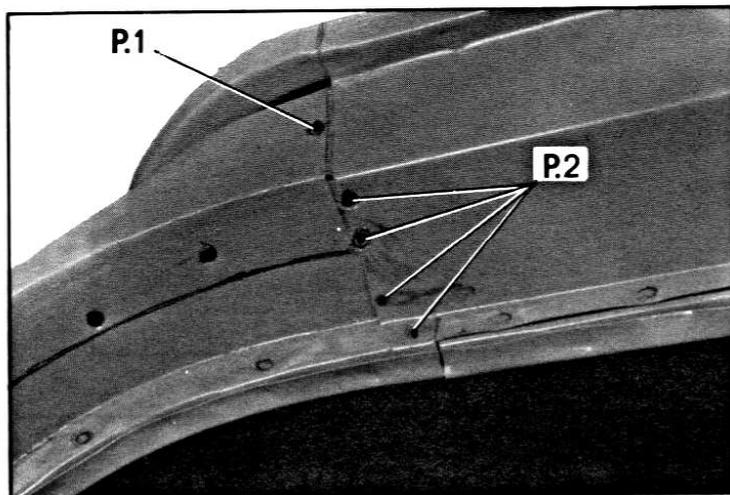
- LP.12
- LP.13 (despegar un poco más lejos que el extremo del larguero para facilitar la extracción del panel lateral).

Eliminar la soldadura metálica B.4.

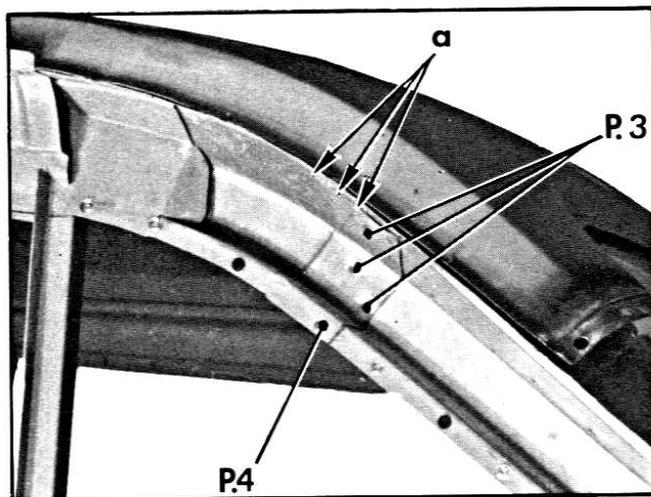
5012



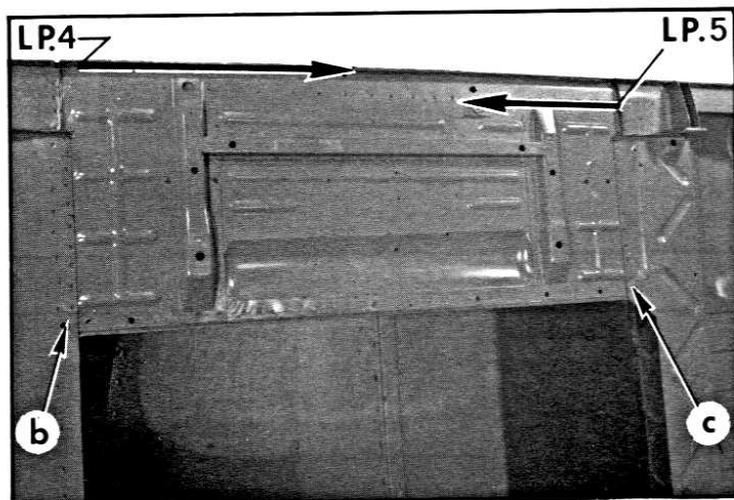
5015



5100



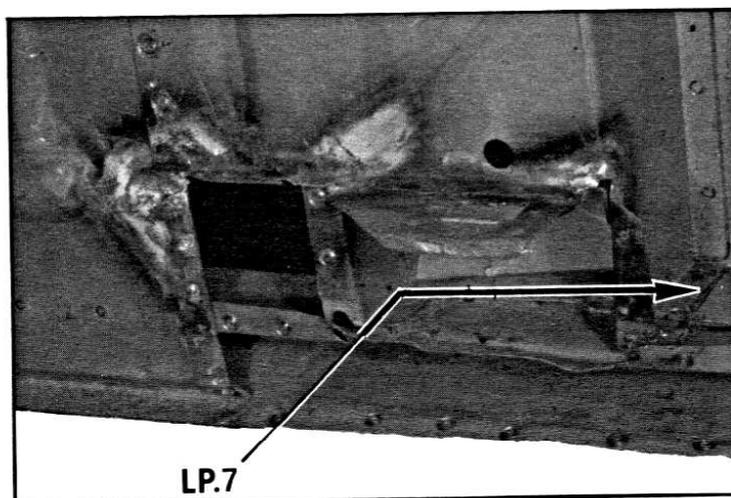
5073



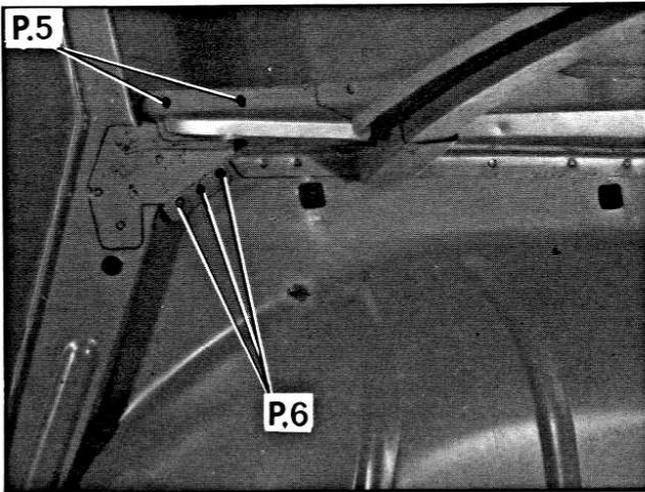
5107



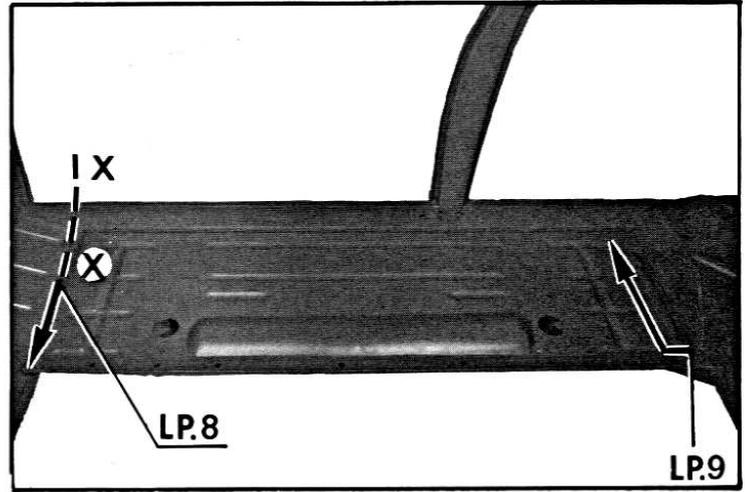
5106



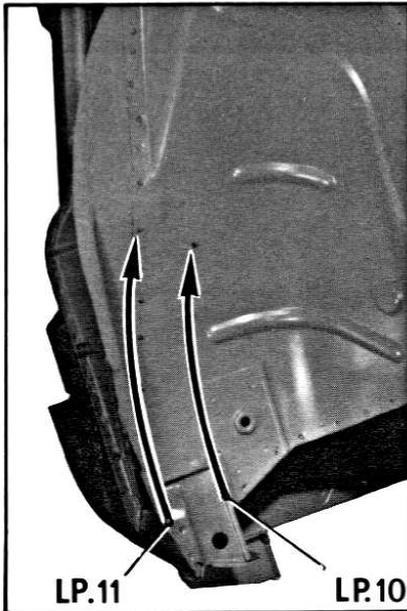
5047



5071



5069



Manual 864-6

Despegar el larguero de techo del marco de parabrisas según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3

y los puntos:

- P.1
- P.2.

Desmontar el panel lateral.

MONTAJE

7. Montar el panel lateral:

Colocar el panel lateral nuevo.

Presentar el manguito de refuerzo en el larguero de bajos de caja, parte delantera.

Colocar la escuadra de pilar trasero entre la chapa lateral trasera inferior y su refuerzo.

Fijar el panel lateral con pinzas de sujeción.

Comprobar el posicionamiento del panel lateral utilizando la puerta delantera y la luna lateral trasera como plantillas.

8. Acoplar el panel lateral:

a) Por soldadura con pinza según las líneas y puntos:

- P.1
- P.2
- P.3
- P.4
- LP.6 (hasta el límite delantero de desgrapado del techo).
- LP.11
- LP.10
- P.5
- P.6.

b) Montar la envoltura (preparada previamente) y colocarla en el larguero en línea con la sección X-X.

Soldarla con pinza a ambos lados del corte.

Efectuar un cordón de soldadura autógena (MIG) según X-X y esmerilarlo.

Hacer tres puntos de soldadura en «tapón» (MIG) en «a».

9. Montar el piso de caja:

Colocar el piso y posicionarlo con respecto a los orificios «b» y «c».

soldarlo con pinza según las líneas:

- LP.4
- LP.5
- LP.9
- LP.10.

10. Montar la escuadra A:

Colocar la escuadra y soldarla:

a) Con pinza de soldar según las líneas:

- LP.1
- LP.2.

b) Con soldadura autógena en puntos «tapón» (MIG)

PREPARACION

5. Preparar el panel lateral nuevo:

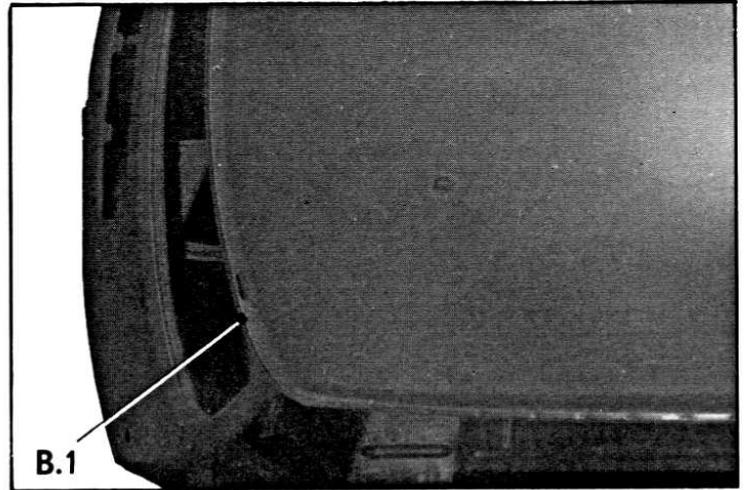
Efectuar el corte según X-X como el efectuado sobre la caja. Preparar una envoltura de 100 mm. de longitud para reforzar la sección X-X (utilizar un recorte de larguero). Con vistas a la soldadura en «tapón», hacer tres orificios de $\varnothing 6$ en «a».

6. Preparar las líneas de desgrapado.

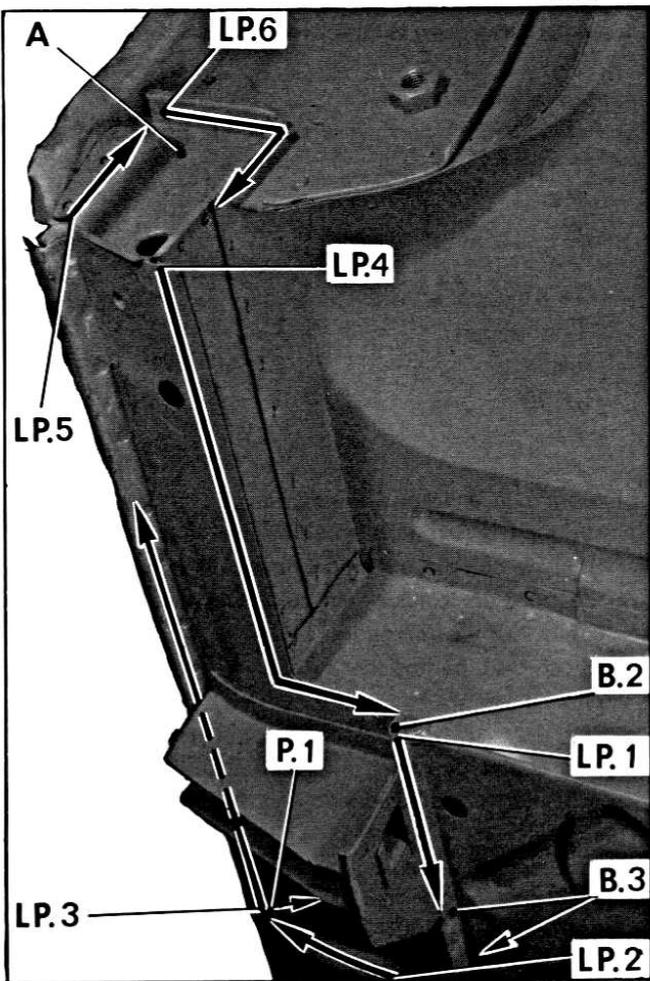
Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja

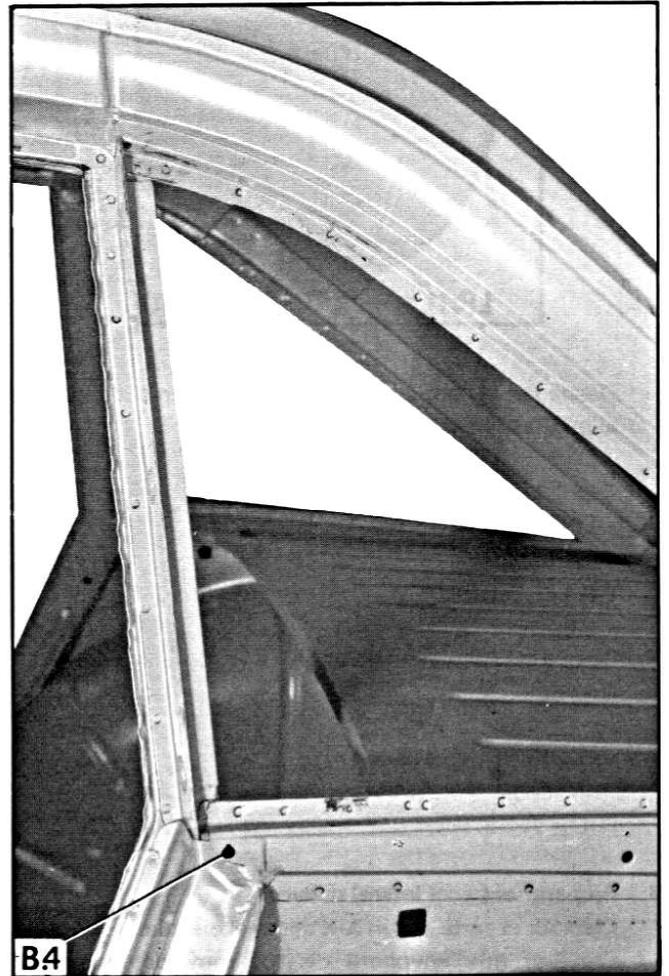
5085



5027



5068



11. Ensamblar la chapa soporte de gato:

a) Colocar la chapa de cierre - soporte de gato y soldarla con pinza según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3
- LP.4

y los puntos:

- P.1.

b) Colocar la chapa de cierre **A** y soldarla por puntos sobre su contorno según las líneas:

- LP.5
- LP.6.

12. Efectuar los puntos de soldadura metálica según:

- B.1
- B.2
- B.3
- B.4.

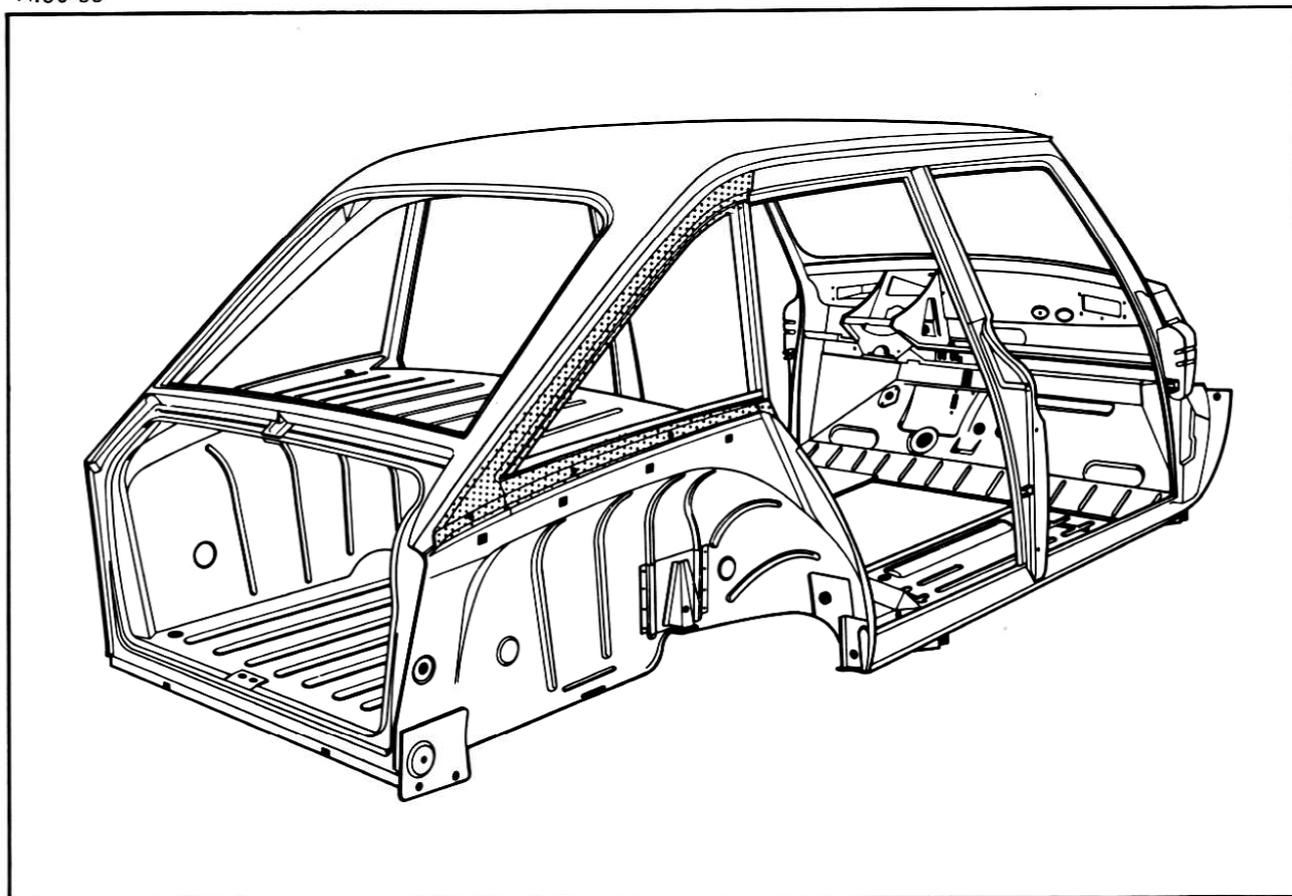
13. Ensamblar la chapa superior lateral trasera:

(Ver Operación AM. 821-4).

14. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.**15. Pintar.****16. Montar y regular los elementos previamente desmontados.**

SUSTITUCION DE LAS CHAPAS LATERALES TRASERAS

A.80-55



Manual 854-5

Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la aleta trasera,
 - el piloto trasero,
 - la luna lateral trasera,
 - extraer la cablería eléctrica,
 - la puerta de maletero,
 - la luneta trasera,
 - el asiento corrido trasero.
- } (lado afectado)

Utillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto oxiacetilénico.
- Pinzas de sujeción.

DESMONTAJE

1. Desmontar las chapas A y B laterales traseras:

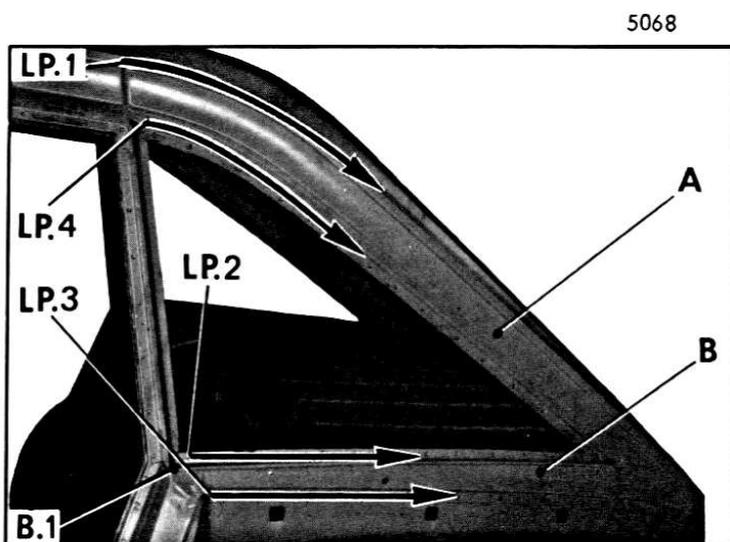
Eliminar mediante calentamiento y cepillado los puntos de soldadura metálica según:

- B.1
- B.2.

Desgrapar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.3
- LP.2
- LP.4
- LP.1.

Desmontar las dos chapas A y B.



PREPARACION

2. Preparar las líneas de desgrape.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y elementos nuevos.

MONTAJE

3. Montar las dos chapas A y B:

Colocarlas y fijarlas con pinzas de sujeción.

Ensamblar las chapas con pinza según las líneas:

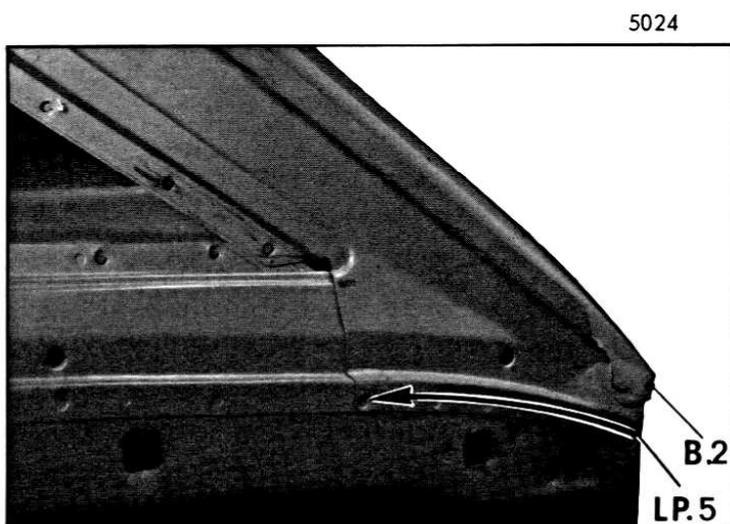
- LP.3
- LP.2
- LP.4
- LP.1.

Efectuar puntos de soldadura metálica según:

- B.1
- B.2

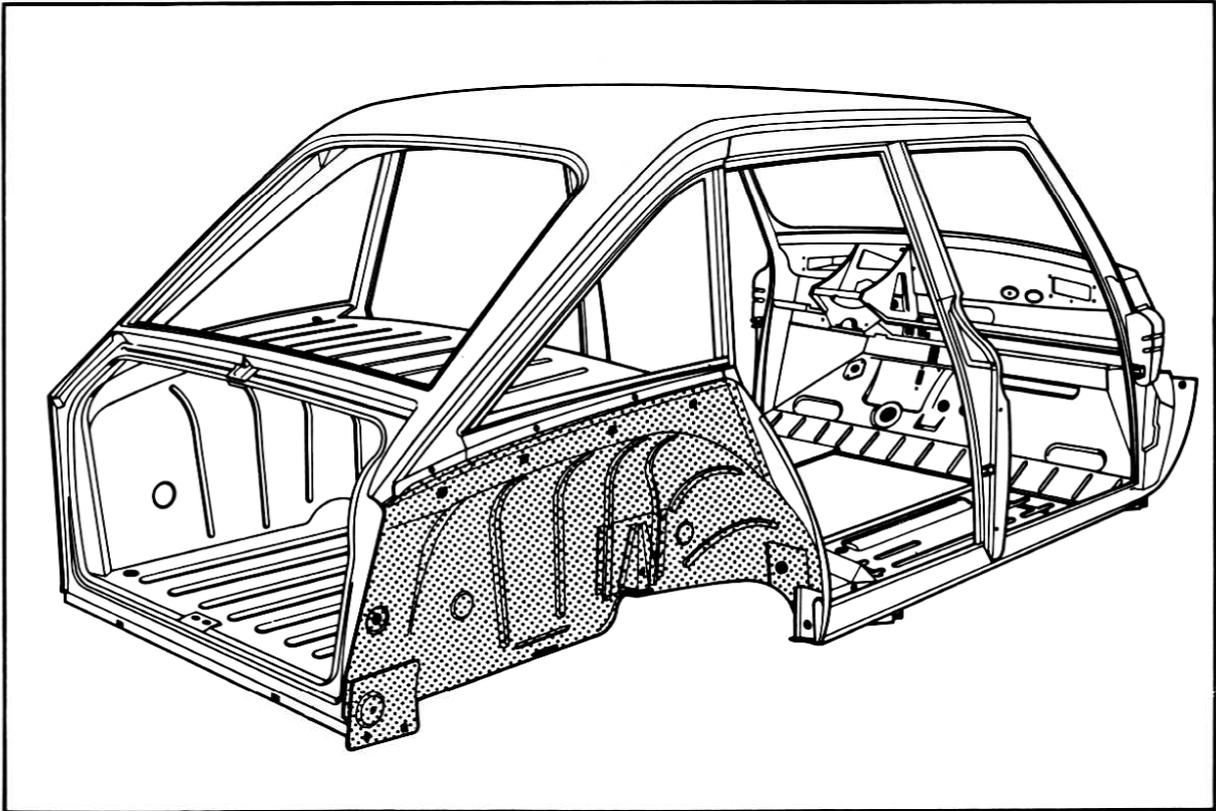
4. Realizar la estanqueidad por enmasillado.**5. Pintar.****6. Montar y regular los elementos previamente desmontados.**

NOTA: Se puede cambiar únicamente la chapa B sin desmontar la chapa A; basta con despegar las dos chapas según la línea LP.5 y extraer la chapa B.



SUSTITUCION DE UN PASE DE RUEDA TRASERO

A.80-55



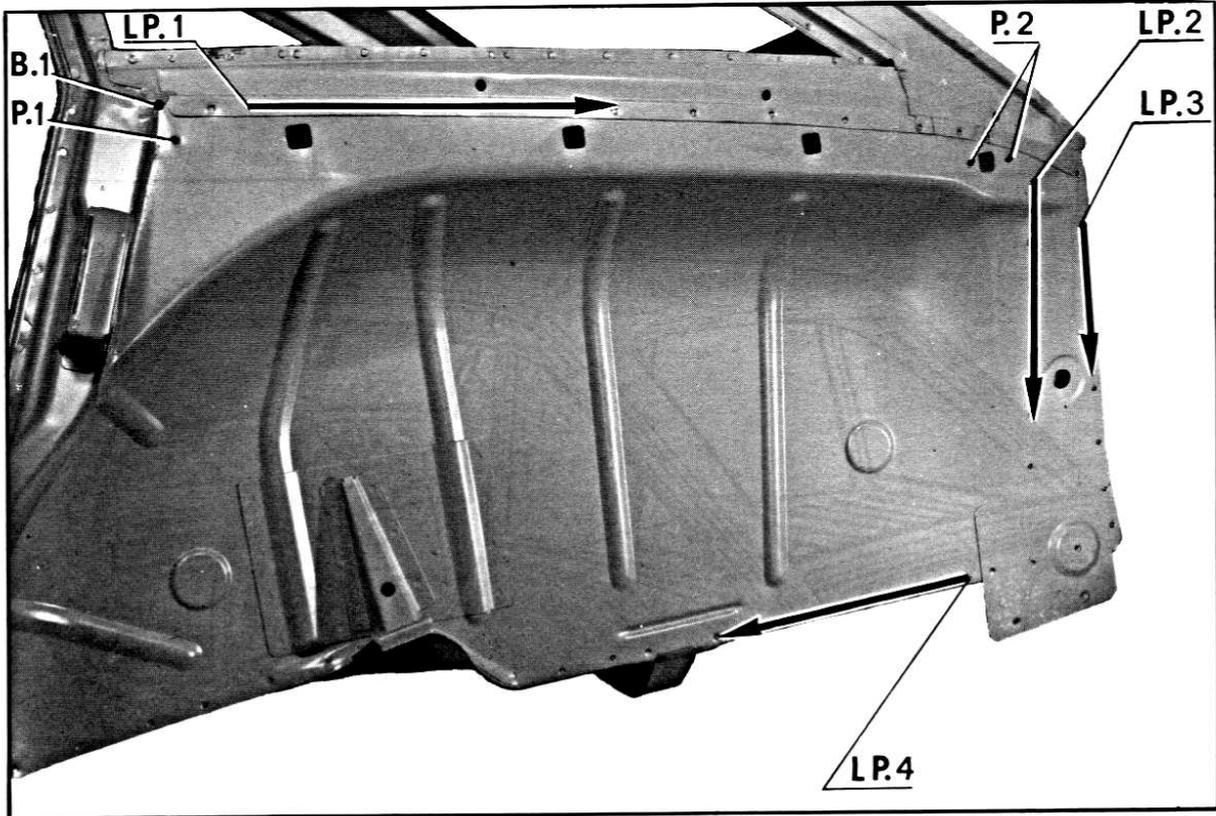
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la aleta trasera,
- la puerta trasera,
- la puerta de maletero,
- el paragolpes trasero,
- el asiento corrido trasero,
- la luna lateral trasera,
- la rueda trasera,
- el depósito de gasolina.

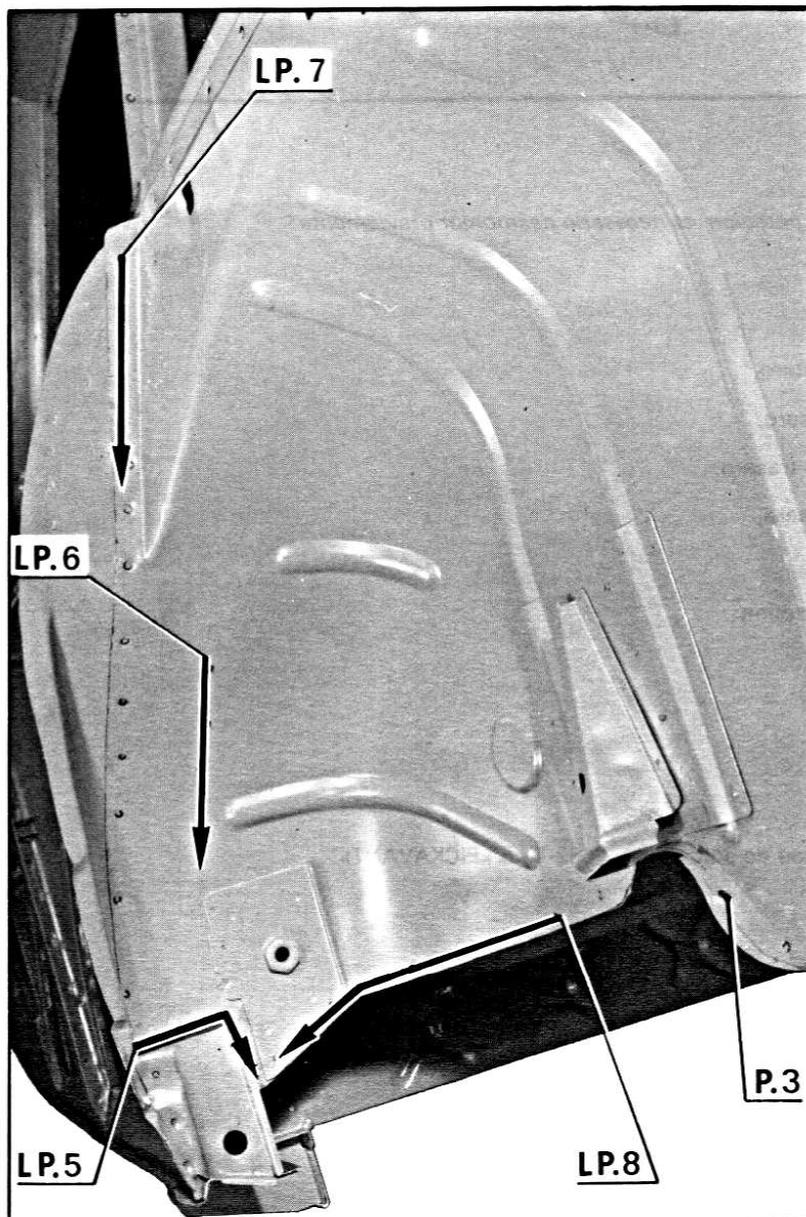
Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Esmeriladora.
- Puesto oxiacetilénico.
- Aparato de soldadura «MIG».
- Pinzas de sujeción.

5070



5069



DESMONTAJE

1. Desmontar el pase de rueda:

a) Taladrar y despegar los puntos de soldadura según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3
- LP.4
- LP.5
- LP.6
- LP.7.
- LP.8

y los puntos:

- P.1
- P.2
- P.3.

b) Eliminar el punto de soldadura metálica B.1.

2. Despegar el pase de rueda tirando hacia abajo.

PREPARACION

3. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura de los elementos que hay que ensamblar.

MONTAJE

4. Montar el pase de rueda:

Colocar el pase de rueda.

Fijarlo con pinzas de sujeción.

Proceder a la soldadura con pinza según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3
- LP.4
- LP.5
- LP.6
- LP.7
- LP.8

y los puntos:

- P.1
- P.2
- P.3.

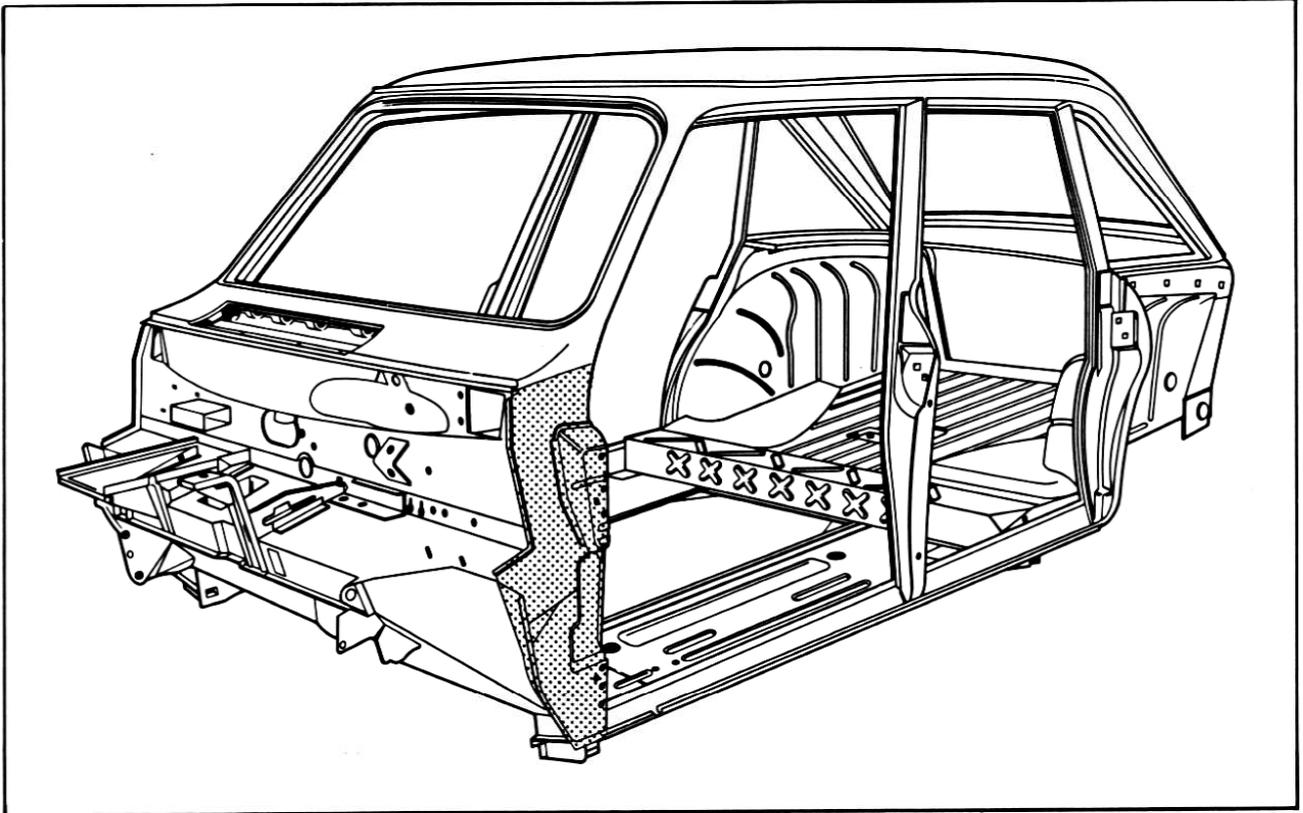
5. Volver a taponar de nuevo con puntos de soldadura autógena en «tapón», los orificios de desgrapado según la línea LP.1.

Efectuar un punto de soldadura metálica en B.1.

6. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.**7. Pintar.****8. Proceder al montaje y al reglaje de los elementos previamente desmontados.**

SUSTITUCION DE UNA CHAPA LATERAL DE SALPICADERO

A. 80-54



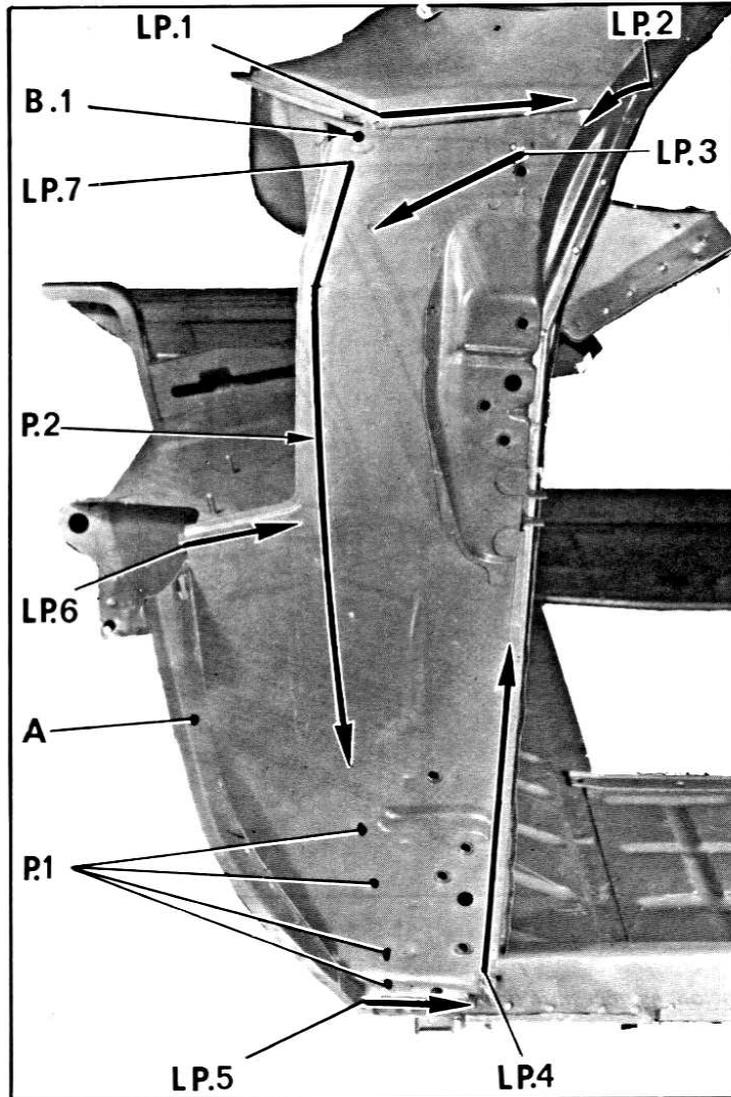
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la puerta delantera,
- los guarnecidos laterales de salpicadero, } *(lado afectado)*
- la aleta delantera,
- el capot,

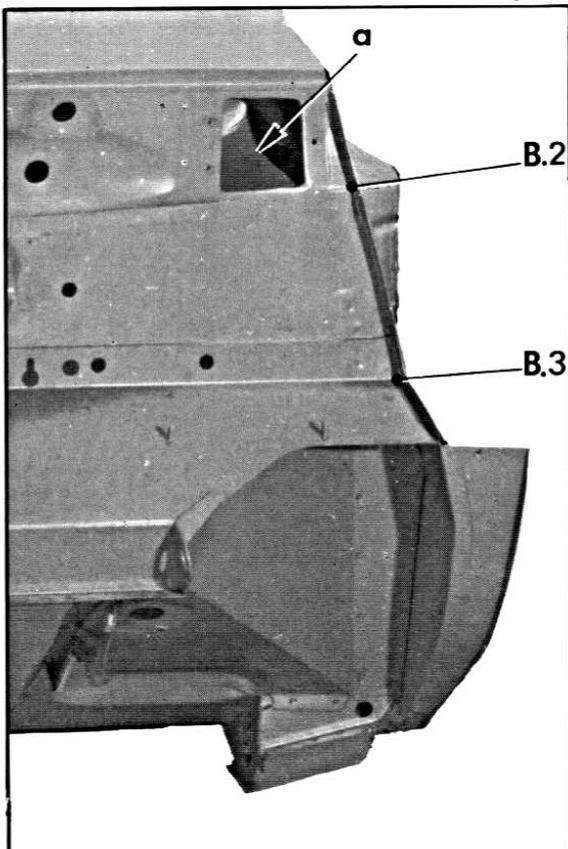
Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Pinza de sujeción.
- Esmeriladora.
- Puesto oxiacetilénico.

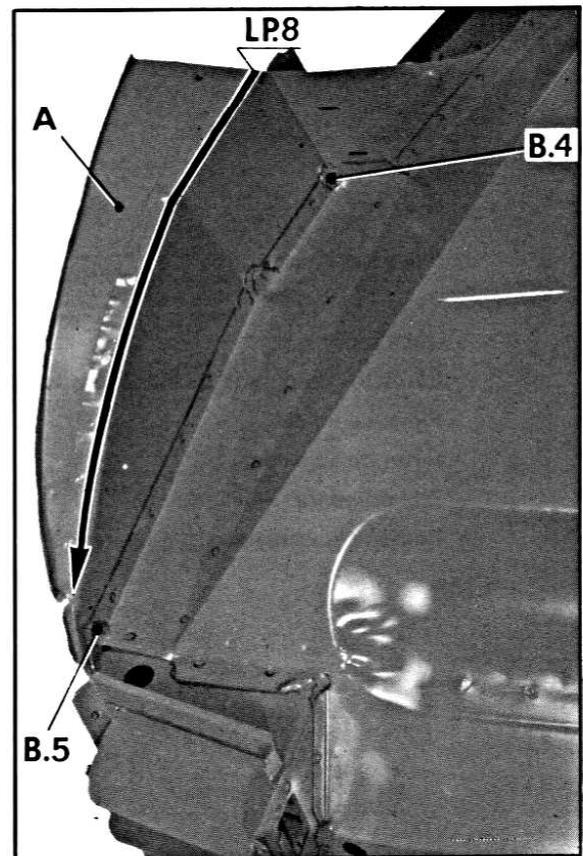
5014



5081



5084



DESMONTAJE

1. **Desmontar la chapa de salpicadero** (con la chapa de protección A):

a) Taladrar y desgrapar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.4
- LP.5
- LP.6
- LP.7
- LP.1
- LP.2
- LP.3

y los puntos:

- P.1
- P.2 (dos chapas de desgrapar).

b) Eliminar los puntos de soldadura metálica según:

- B.1
- B.2
- B.3
- B.4
- B.5.

PREPARACION

2. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura de los elementos que hay que ensamblar.

MONTAJE

3. **Montar la chapa de salpicadero:**

Colocar la chapa lateral de salpicadero.

Fijarla con pinzas de sujeción.

Presentar la puerta que servirá como plantilla para el reglaje.

Rectificar la posición de la chapa, si es necesario.

4. **Ensamblar la chapa de salpicadero:**

a) Soldarla con puntos con la pinza según las líneas:

- LP.4
- LP.5
- LP.6
- LP.7
- LP.1 (pasar por el calado «a»)
- LP.2
- LP.3

y los puntos: P.1.

b) Realizar puntos «tapón» en los orificios de desgrapado según las líneas:

- LP.1
- LP.2.

Esmerilar los puntos de soldadura que sobresalgan.

c) Efectuar las soldaduras metálicas según los puntos:

- B.1 - B.2 - B.3 - B.4.

5. Colocar la chapa A.

Soldarla por puntos según la línea:

- LP.8.

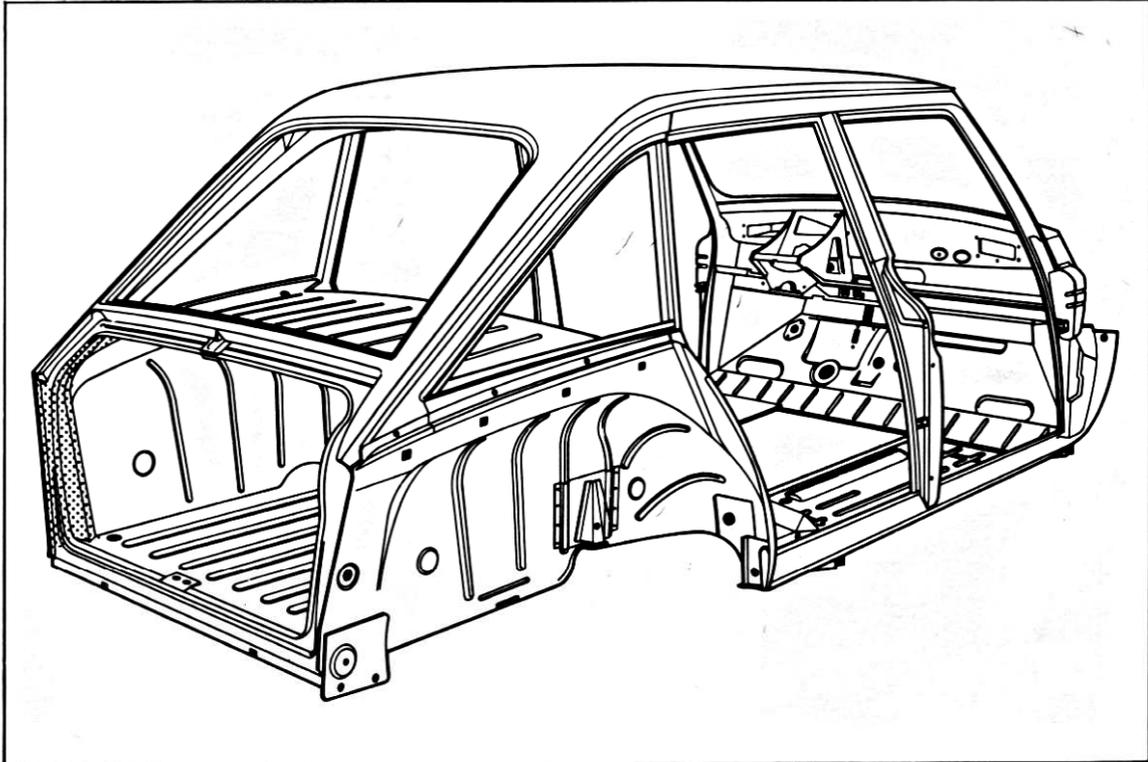
6. **Realizar la estanqueidad por enmasillado.**

7. Pintar.

8. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

SUSTITUCION DE UN MONTANTE DE MALETERO (Conjunto de la chapa de vierteaguas de maletero y su refuerzo)

A. 80-55



Manual 854-5

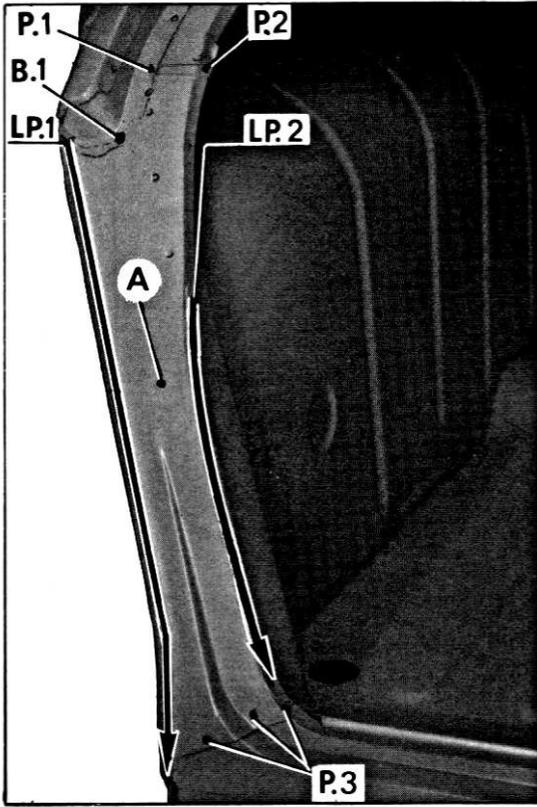
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la puerta de maletero,
 - el paragolpes trasero,
 - el guarnecido de maletero (*parcialmente*) ...
 - la aleta trasera
- } (*lado afectado*)

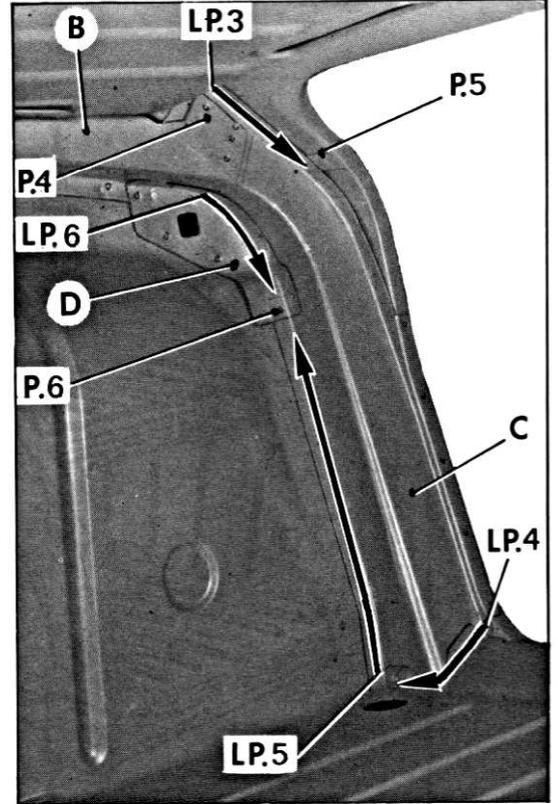
Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Pinzas de sujeción.
- Esmeriladora.
- Puesto oxiacetilénico.

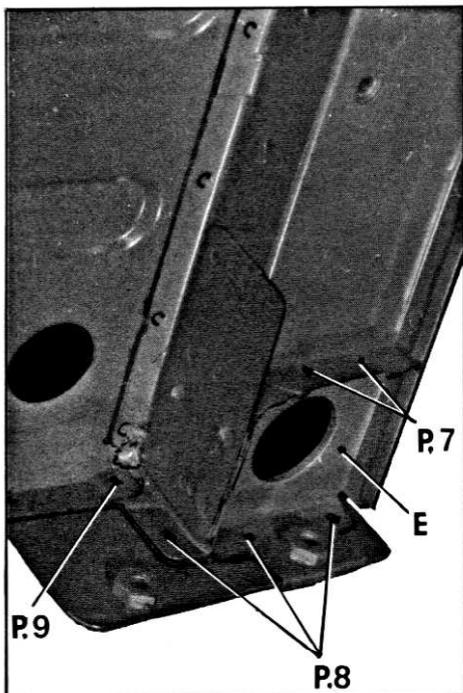
5031



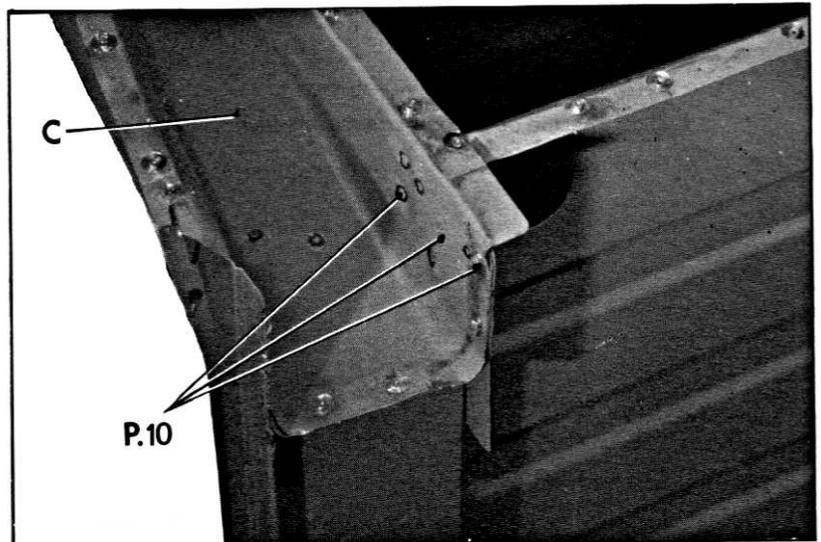
5048



5079



5103



DESMONTAJE

1. Desmontar la chapa de vierteaguas A:

- a) Despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas o puntos:
- LP.1
 - LP.2
 - P.1
 - P.2
 - P.3
 - P.5 (tres puntos).
- b) Eliminar los puntos de soldadura metálica B.1.
Extraer la chapa de vierteaguas tirando hacia abajo.

2. Desmontar el montante trasero C de maletero:

- a) Despegar los puntos de soldadura eléctrica P.4 (cuatro puntos) y levantar el extremo trasero del refuerzo inferior B lateral trasero.
- b) Despegar los puntos de soldadura eléctrica según la línea:
- LP.6
- y el punto: P.6.
Levantar el extremo inferior de la escuadra D.
- c) Con un buril, cortar los bordes caídos de la escuadra E y desmontar este último.
- d) Despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:
- LP.5
 - LP.4
 - LP.3
- y los puntos:
- P.7
 - P.8
 - P.9
 - P.10 (seis puntos aproximadamente).
- Extraer el montante C tirando hacia abajo.

PREPARACION

- 3. Preparar las líneas de desgrapado.**
Reformar las chapas, si es necesario.
Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y elementos nuevos.

MONTAJE

4. Poner el montante trasero:

- a) Colocar el montante trasero C introduciéndole por abajo.
Proceder a su soldadura con la pinza según las líneas:
- LP.5
 - LP.4
- y los puntos:
- P.10.
- b) Abatir el extremo del refuerzo inferior B lateral trasero y soldarlo con la pinza según P.4.
- c) Aplicar la escuadra D sobre el montante y soldarla con la pinza según la línea LP.6 y el punto P.6.
- d) Colocar la escuadra E y soldarla con la pinza según los puntos:
- P.7
 - P.8
 - P.9.

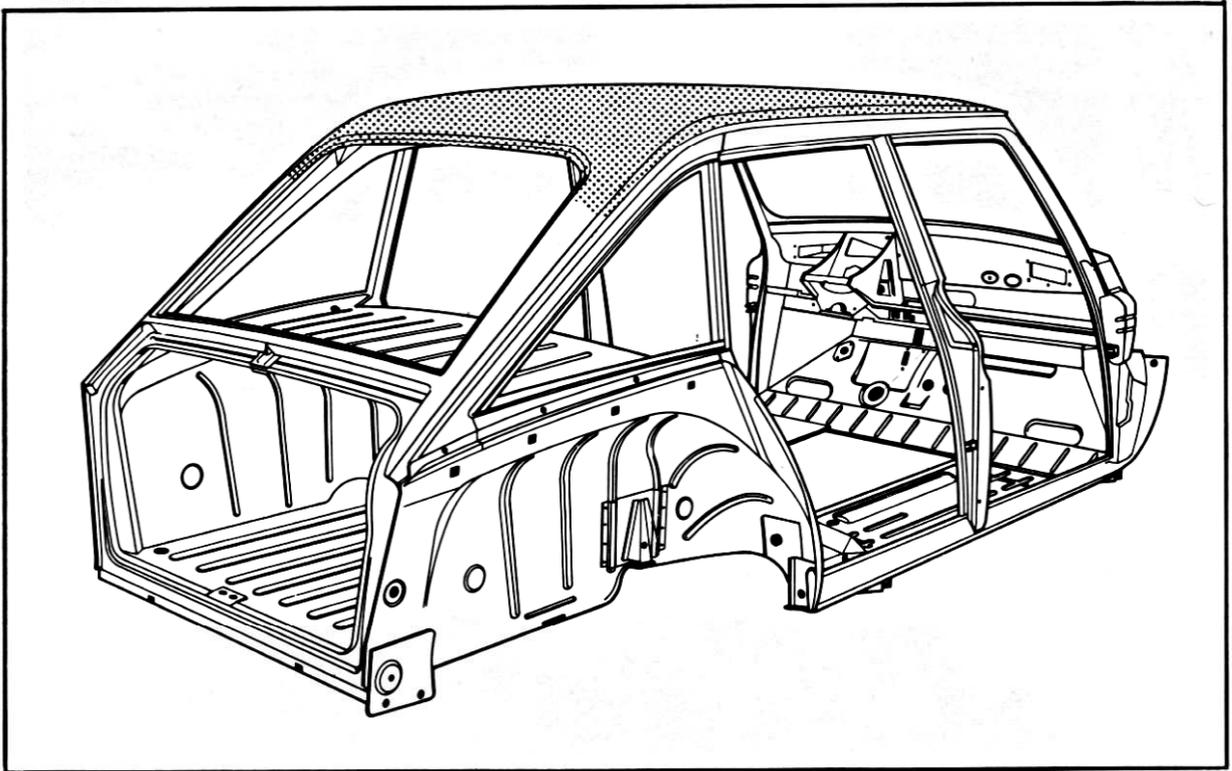
5. Montar la chapa de vierteaguas A:

- Colocar la chapa de vierteaguas y mantenerla fija con las pinzas de sujeción.
Proceder a su soldadura con la pinza según las líneas:
- LP.2
 - LP.1
- y los puntos:
- P.2
 - P.5
 - P.1
 - P.3 (pasar por el calado de la escuadra E).

6. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.**7. Pintar.****8. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.**

SUSTITUCION DE UN TECHO

A.80-55



Manual 854-5

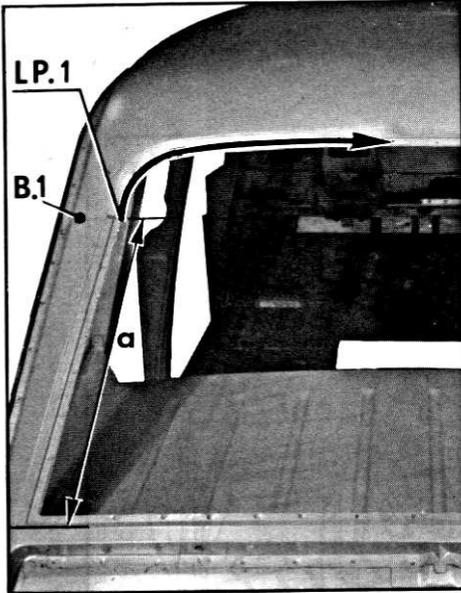
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- las puertas delanteras,
- las puertas traseras,
- los asientos delanteros,
- el asiento corrido trasero,
- el parabrisas,
- la luneta trasera,
- las lunas laterales traseras,
- el guarnecido de techo.

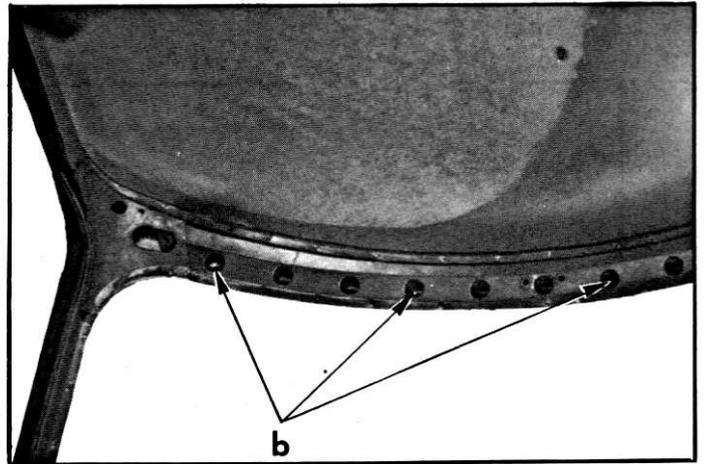
Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Esmeriladora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Aparato de soldar «MIG».
- Puesto oxiacetilénico.
- Pinzas de sujeción.

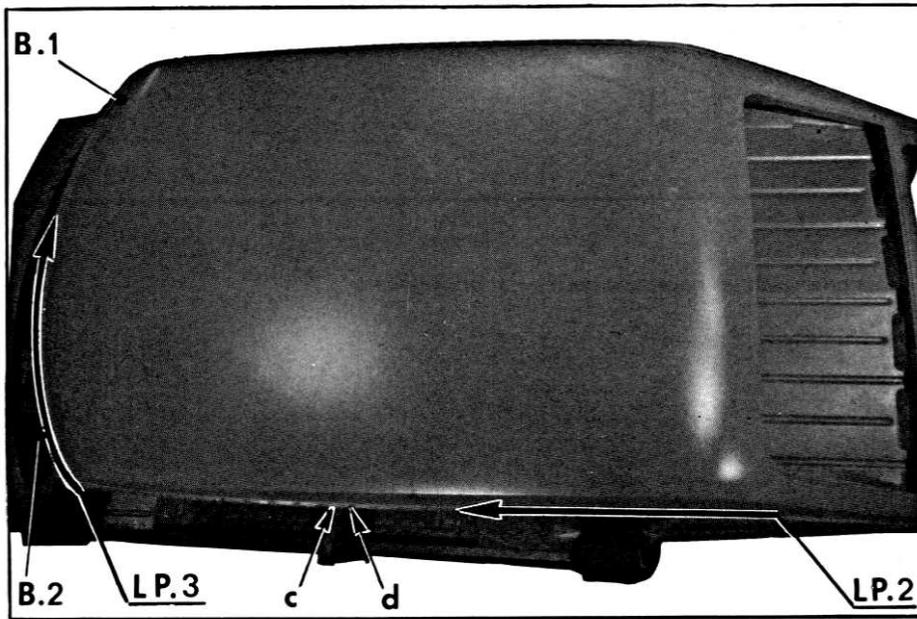
5037



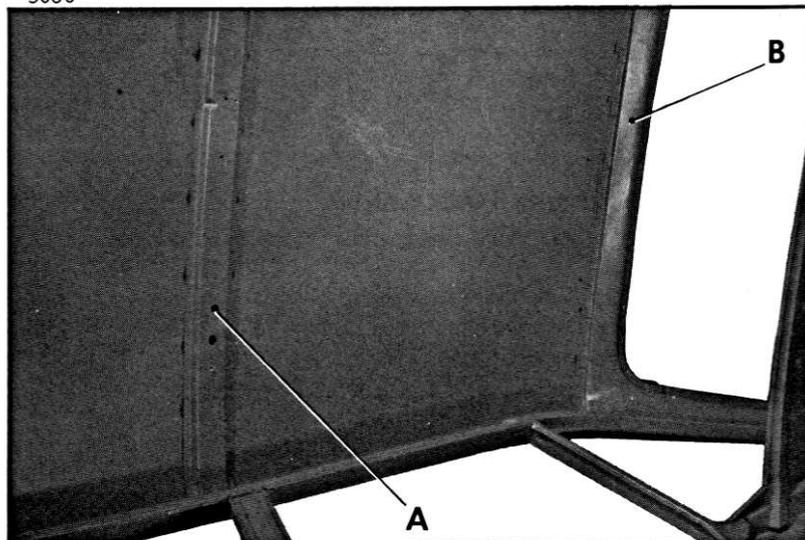
5090



5085



5080



DESMONTAJE

1. Eliminar, calentando y cepillando, el estaño E.1 (*de cada lado*) situado a una distancia «a» = 450 mm. de la travesía inferior.
2. Eliminar las soldaduras metálicas según los puntos:
 - B.1
 - B.2.
3. **Despegar el techo sobre su contorno:**
Taladrar y despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:
 - LP.1
 - LP.2 (*de cada lado*)
 - LP.3 (*pasando por los calados «b»*).
 - Algunos puntos (*de cada lado*) accesibles solamente si se elimina el estaño E.1.
4. En el interior de la caja:
Con una lámina cortante despegar la masilla interpuesta entre las traviesas **A** y **B** y el techo.
5. **Desmontar la chapa de techo.**
6. Desmontar, si es preciso, la travesía central **A** desgrapándola de los largueros laterales en «c» y «d».

PREPARACION

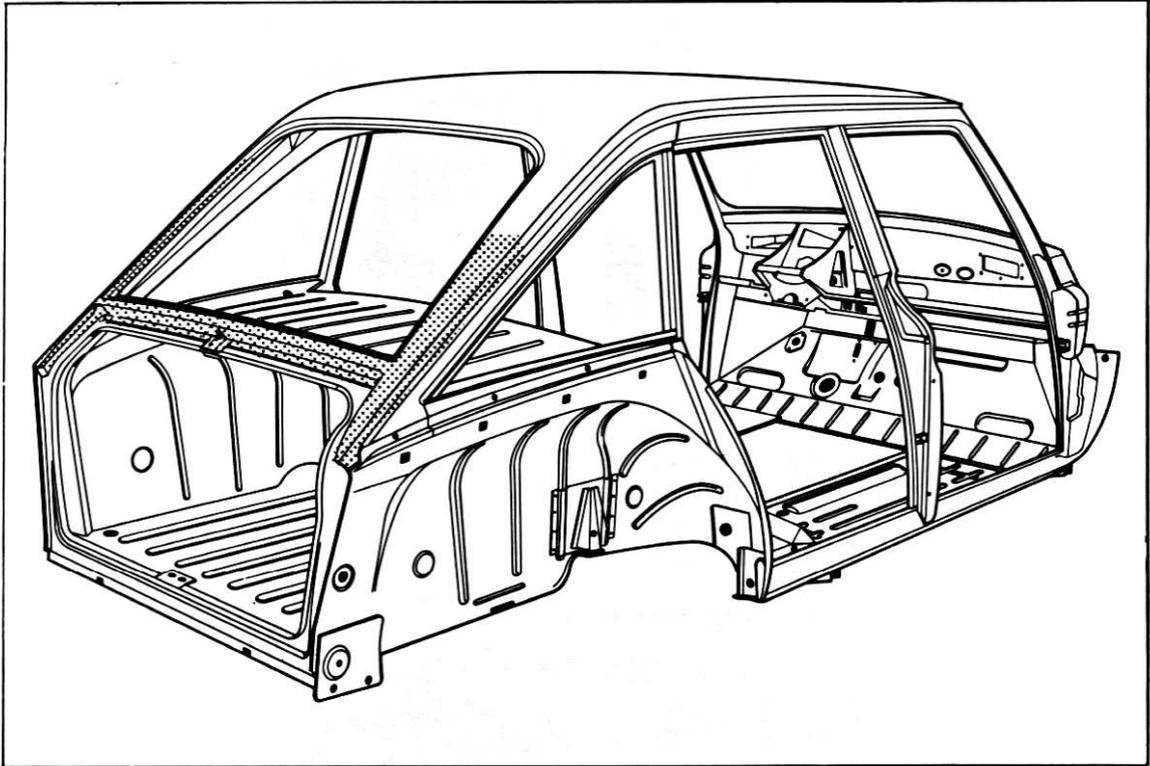
7. Revestir, con un cordón de masilla, las caras de apoyo de la travesía central **A** y de la travesía trasera **B** sobre la chapa de techo.
8. En caso de sustitución de la travesía central **A**, ensamblarla al techo antes de montar éste.
Colocar los dos extremos en las marcas formadas sobre el borde de la chapa y soldarla en «c» y «d» de cada lado.
9. Preparar las líneas de desgrapado.
Reformar las chapas, si es necesario.
Poner al descubierto las zonas de soldadura de los elementos que hay que ensamblar.
10. Revestir de masilla (tipo «electroplástica») las zonas de apoyo del techo según las líneas de soldadura:
 - LP.1, LP.2 y LP.3.

MONTAJE

11. **Montar el techo:**
Colocar el techo:
Fijarlo con pinzas de sujeción.
12. **Ensamblar el techo:**
 - a) Proceder a su soldadura con la pinza según las líneas:
 - LP.1
 - LP.2 (*de cada lado*)
 - LP.3 (*pasando por los calados «b»*).
 - b) Efectuar algunos puntos de soldadura autógena (MIG) (*de cada lado*) en el lugar del estaño E.1 antes de efectuar la soldadura con éste.
13. Estañar y pulir (*de cada lado*) según: E.1.
14. Realizar la estanqueidad de la caja.
15. Pintar.
16. Proceder al montaje y al reglaje de los elementos previamente desmontados.

SUSTITUCION DE UNA CHAPA DE MARCO DE LUNETA TRASERA

A.80-55



Manual 854-5

Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

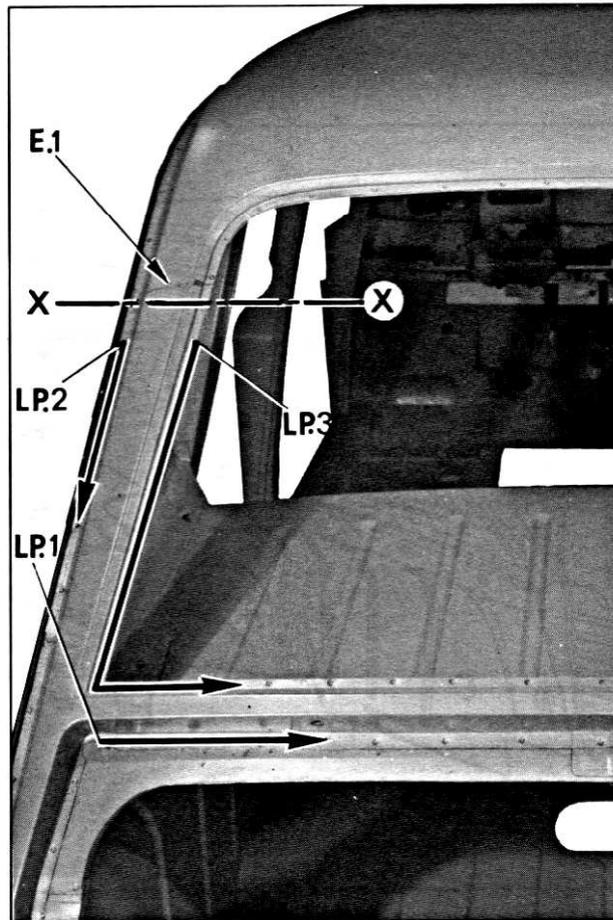
- las aletas traseras,
- los pilos traseros,
- la puerta del maletero,
- las lunas laterales traseras,
- la luneta trasera,
- el asiento corrido trasero,
- el guarnecido de techo,
- el guarnecido de bandeja trasera.

Extraer parcialmente la cablería eléctrica.

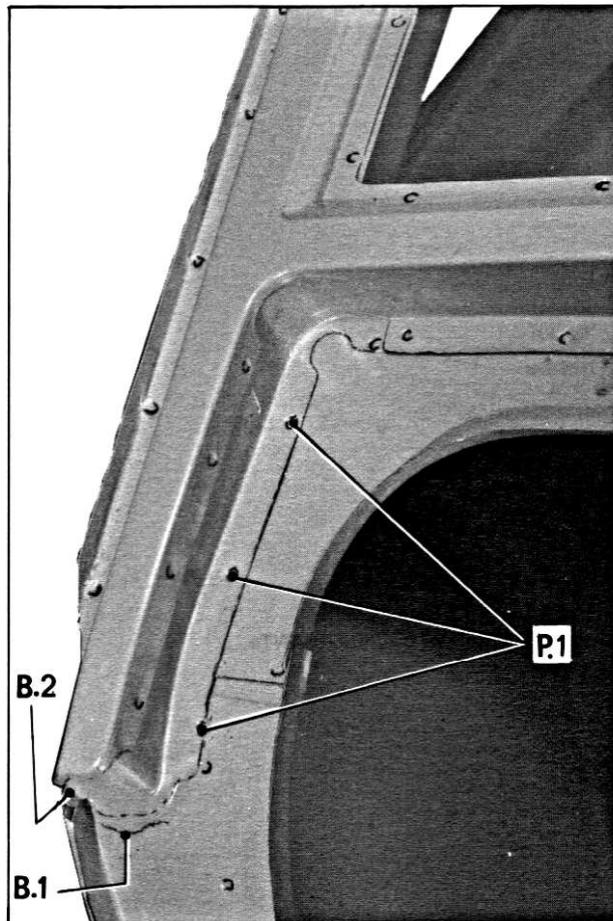
Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto oxiacetilénico.
- Aparato de soldar «MIG».
- Pinzas de sujeción.

5037



5030



DESMONTAJE

1. Desmontar la chapa de marco de luneta trasera:*De cada lado:*

Eliminar el estaño según E.1.

Calentando y cepillando, eliminar la soldadura metálica según:

- B.1
- B.2.

A 20 mm. aproximadamente más abajo de la unión del techo con la chapa del marco, cortar ésta según **X-X** (*sin deteriorar la chapa de refuerzo que está debajo*).

Desgraprar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3

y los puntos:

- P.1.

Desmontar la chapa de marco de luneta trasera.

MONTAJE

4. Montar la chapa de marco de luneta trasera:

Colocar la chapa de marco de luneta trasera y fijarla con pinzas de sujeción.

5. Ensamblar el panel guarnecido interior:*En los dos lados:*

Soldar con la pinza según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3

y los puntos:

- P.1.

Realizar un cordón de soldadura autógena (MIG) según **X-X**.

Efectuar un punto de soldadura metálica según:

- B.1
- B.2.

6. Estañar y pulir en E.1 (y simétricamente).**7. Realizar la estanqueidad por enmasillado.****8. Pintar.****9. Montar y regular los elementos previamente desmontados.**

PREPARACION

2. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y elementos nuevos.

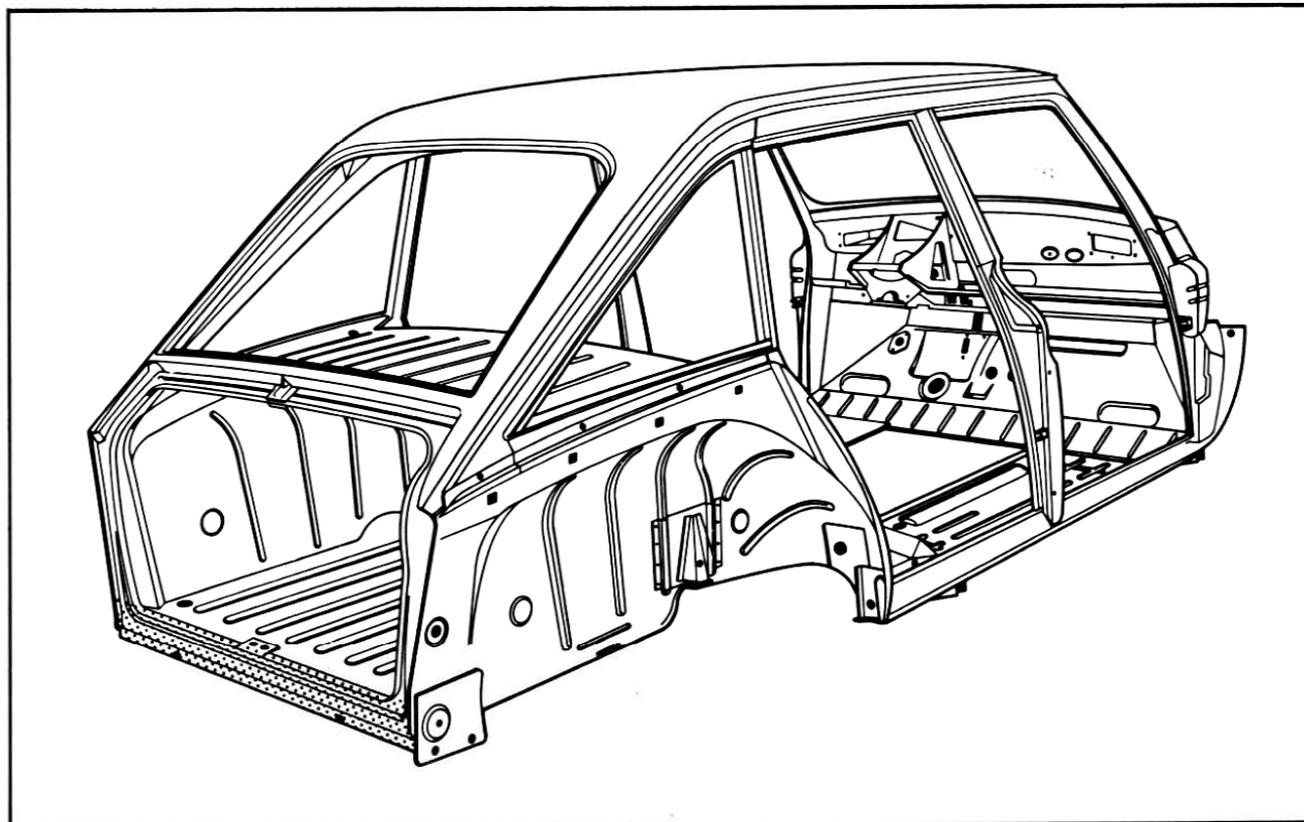
3. Preparar la chapa de marco de luneta trasera nueva:Colocarla sobre la caja y servirse de ella para trazar (*por ambos lados*) el corte **X-X** sobre la chapa de marco nueva.

Desmontarla y efectuar los cortes según el trazado.

OBSERVACION: Es posible en caso de deformación local, hacer una sección en el centro del marco de luneta trasera y sustituir solamente la mitad de éste.

SUSTITUCION DE UNA TRAVIESA INFERIOR TRASERA

A. 80-55



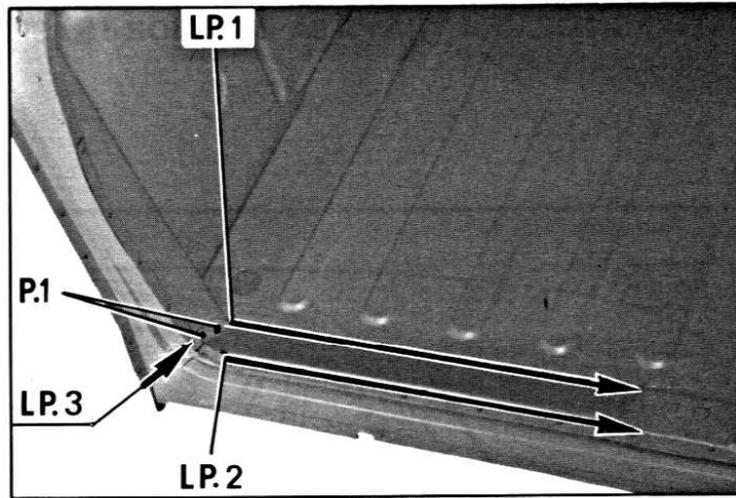
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- el paragolpes trasero,
- las aletas traseras,
- la puerta del maletero y su junta de estanqueidad,
- el guarnecido de fondo de maletero.

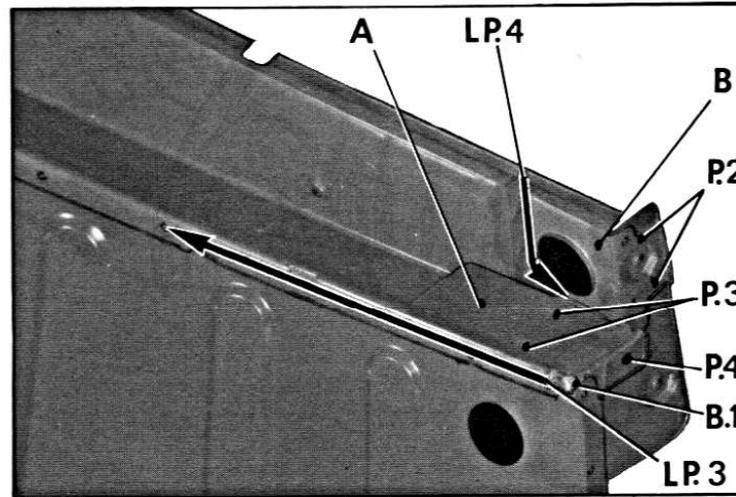
Utillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Pinzas de sujeción.

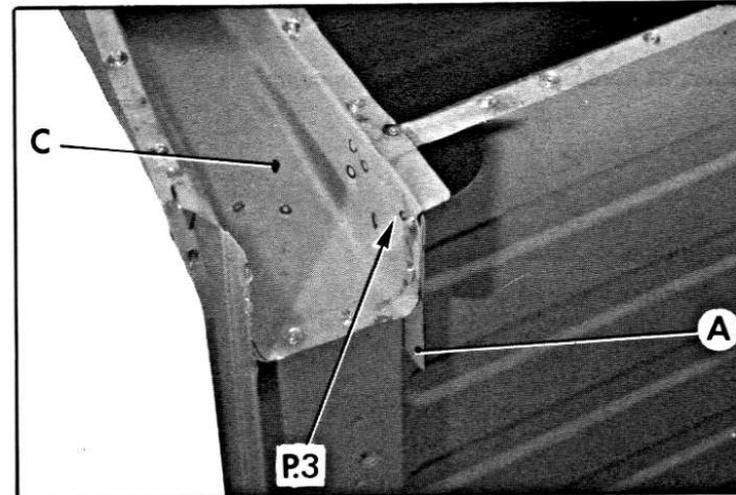
5041



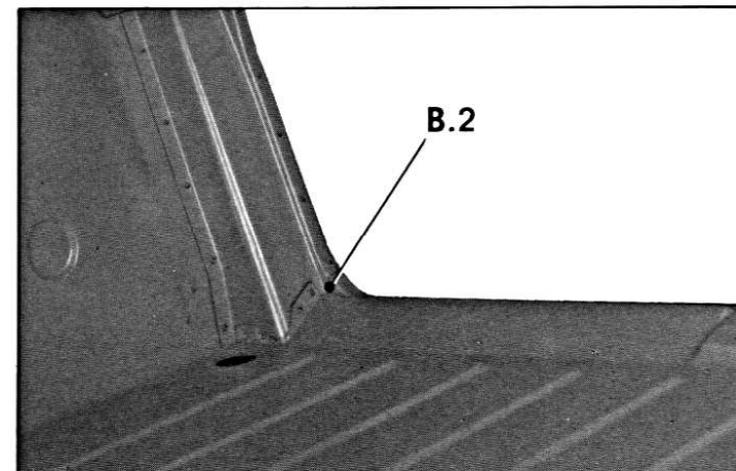
5079



5103



5048



DESMONTAJE

1. Desmontar la traviesa trasera con las escuadras A y B:

a) Desgrapar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.2
- LP.3 *(de cada lado)*
- LP.1
- LP.4
- P.1 } *(de cada lado)*
- P.2 }
- P.3 *(unión con el montante trasero C).*

b) Eliminar, los puntos de soldadura metálica en:

- B.1 *(de cada lado).*

c) Desmontar la traviesa (extraerla tirando hacia abajo).

PREPARACION

2. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura de los elementos que hay que ensamblar.

NOTA: Antes de montar la traviesa nueva, comprobar que la plaqueta de fijación de la puerta del maletero está colocada.

MONTAJE

3. Montar la traviesa trasera:

Colocar la traviesa introduciéndola por debajo del maletero.

Fijarla con pinzas de sujeción.

4. Ensamblar la traviesa:

Proceder a la soldadura:

a) Con la pinza según las líneas y puntos:

- LP.2
- LP.1
- LP.3
- P.3 } *(de cada lado)*
- P.4 }

b) Por puntos en «tapón» («MIG») según:

- P.1 *(de cada lado).*

c) Por soldadura según:

- B.1 y B.2 *(de cada lado).*

5. Montar la escuadra de cierre B *(de cada lado).*

Colocar la escuadra y soldarla con la pinza sobre su contorno según la línea:

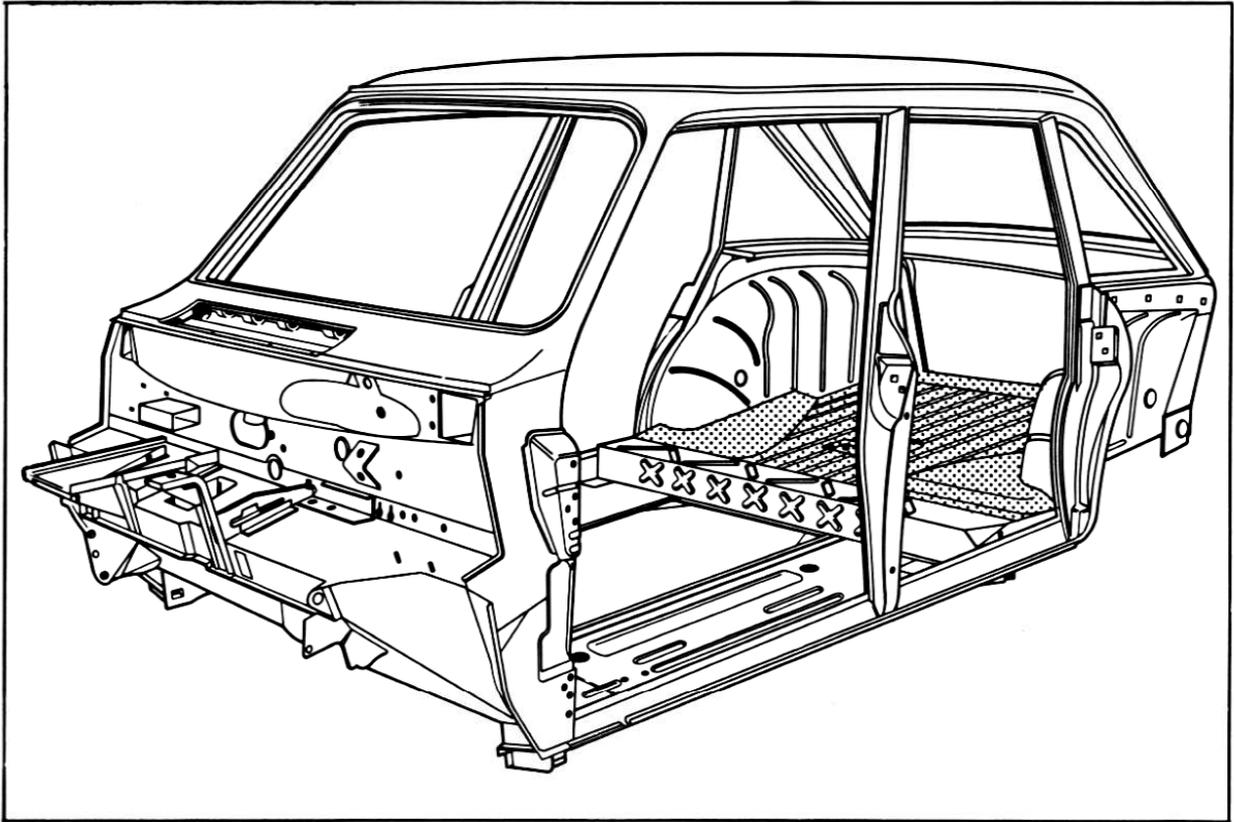
- LP.4

y los puntos: P.2.

6. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.**7. Pintar.****8. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.**

SUSTITUCION DE UN PISO DE MALETERO

A.80-54



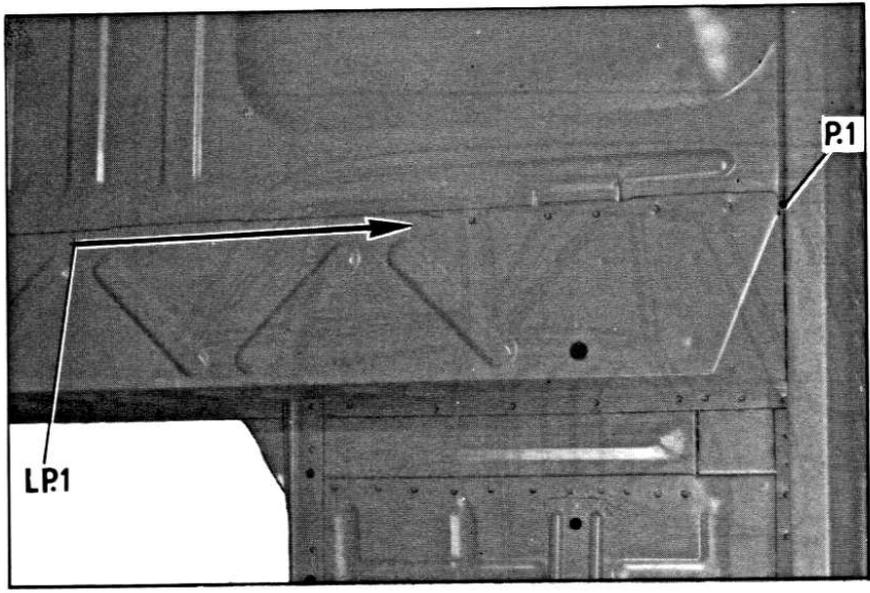
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la puerta del maletero,
- el paragolpes trasero,
- las puertas traseras,
- las aletas traseras,
- la caja,
- los guarnecidos de maletero.

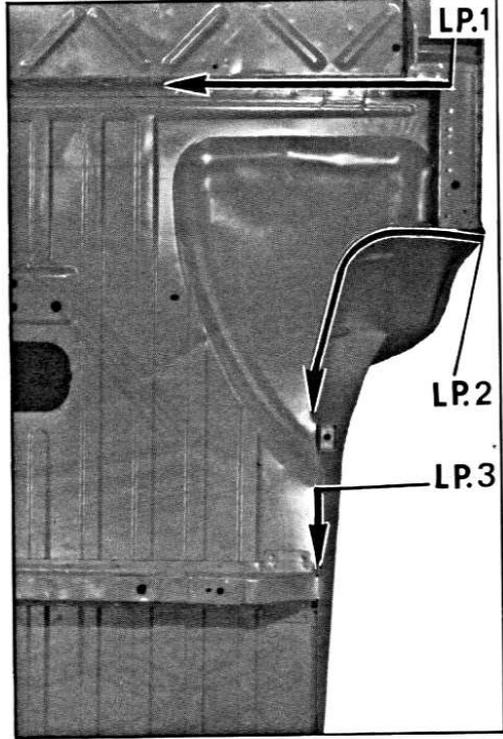
Utillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto oxiacetilénico.
- Aparato de soldar «MIG».
- Pinzas de sujeción.

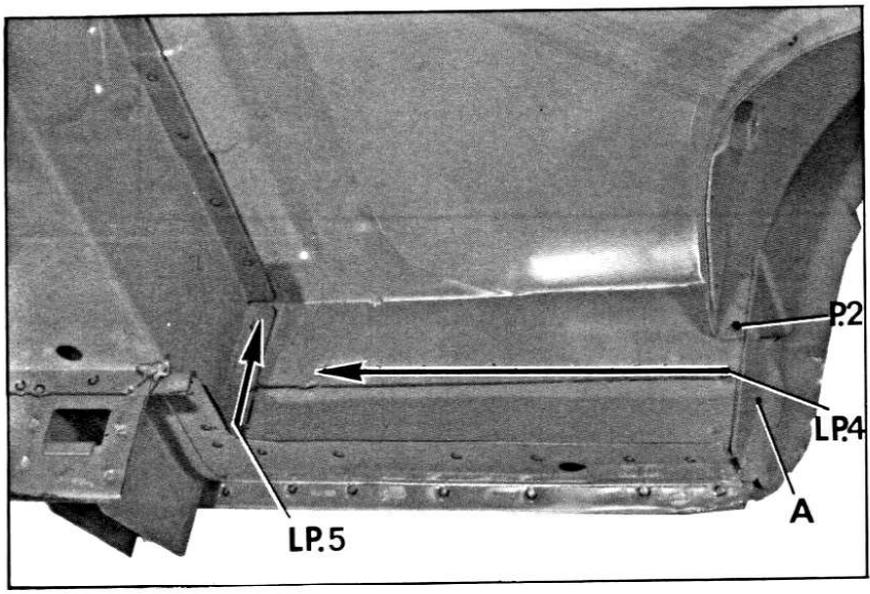
5050



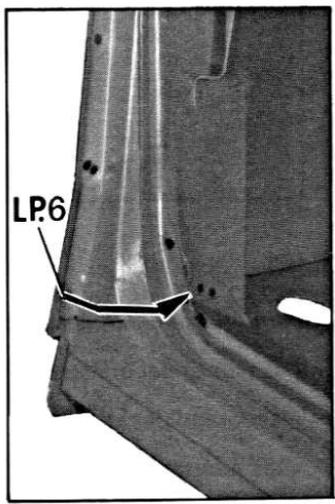
5072



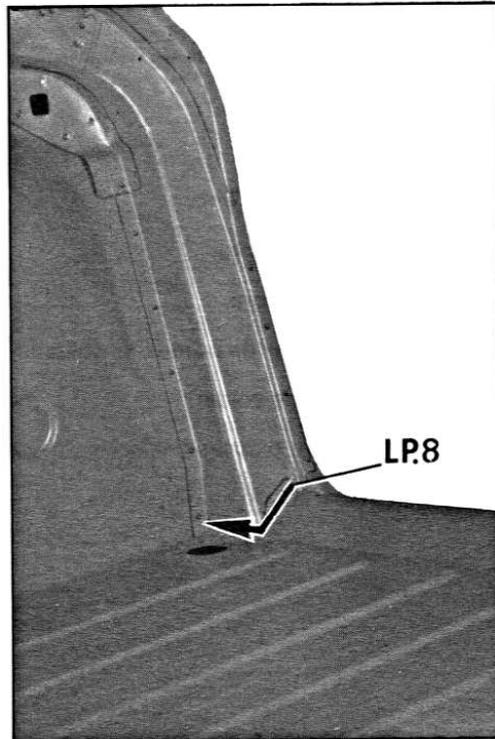
5078



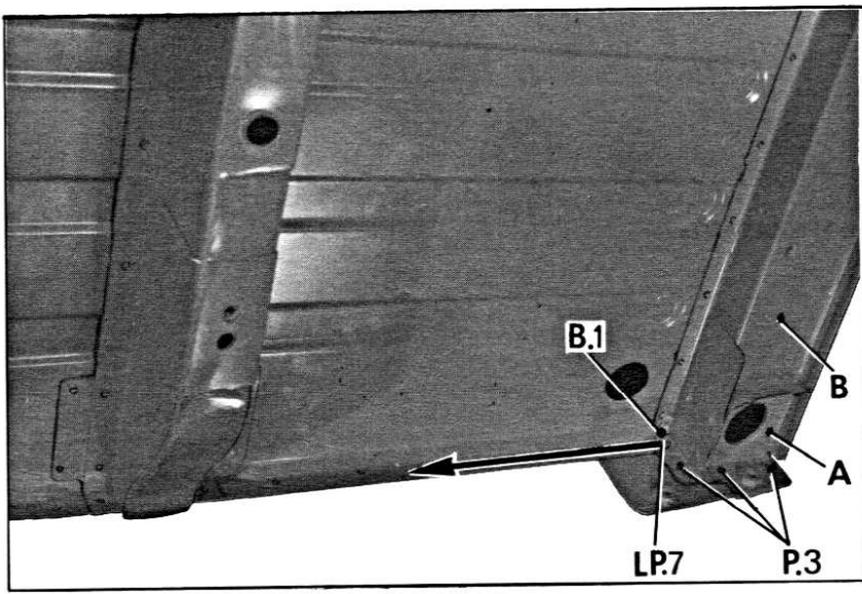
5567



5048



5079



DESMONTAJE

1. Desmontar el piso de maletero (con la traviesa inferior trasera):

a) Despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.1 (taladrar las tres chapas)
- LP.2
- LP.3
- LP.4
- LP.5
- LP.6
- LP.7
- LP.8

(de cada lado)

y los puntos:

- P.1
- P.2
- P.3

b) Eliminar la soldadura metálica en:

- B.1.

2. Cortar los bordes doblados de la chapa de cierre trasera A y desmontarla (de cada lado).

PREPARACION

3. Preparar las piezas nuevas:

Sobre el piso nuevo:

Taladrar con $\varnothing = 6$ mm., de cada lado, según la línea:

- LP.8 (cuatro orificios).

4. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura de los elementos que hay que ensamblar.

MONTAJE

5. Montar el piso trasero:

Presentar el piso por debajo de la caja e introducir el borde delantero del piso entre el piso y el refuerzo.

Terminar el posicionamiento del piso y fijarlo con las pinzas de sujeción.

Comprobar su posicionamiento, colocando la caja sobre la plataforma del vehículo.

Puntear el piso sobre la caja y desmontarlo de la plataforma.

6. Proceder al ensamblado del piso:

a) Por soldadura con la pinza según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3
- LP.7

(de cada lado)

b) Por soldadura autógena «tapón» (MIG) según las líneas y puntos:

- LP.4
- LP.5
- P.2.

7. Montar la traviesa trasera B y las chapas laterales de cierre A:

(Ver Operación AM. 832-1).

8. Terminar la soldadura del piso por puntos de soldadura autógena en «tapón» (MIG) según la línea:

- LP.8 (de cada lado).

Efectuar los puntos de soldadura metálica según:

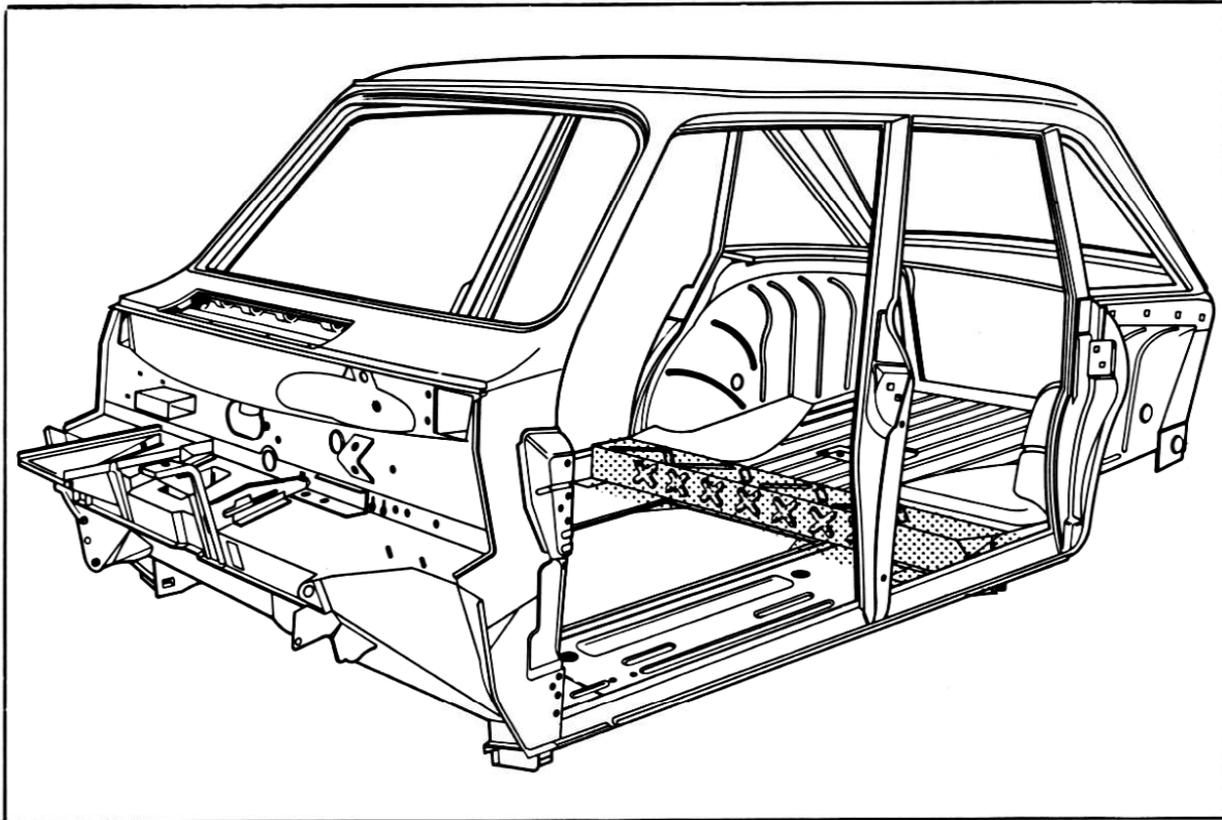
- B.1
- P.1

(de cada lado)

9. Realizar la estanqueidad y la protección bajo la caja.**10. Pintar.****11. Montar y regular los elementos previamente desmontados.**

SUSTITUCION DE UN PISO Y SU REFUERZO

A.80-54



Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- las puertas traseras,
- las aletas traseras,
- la caja,
- los asientos delanteros y traseros,
- las alfombras.

Utillaje necesario:

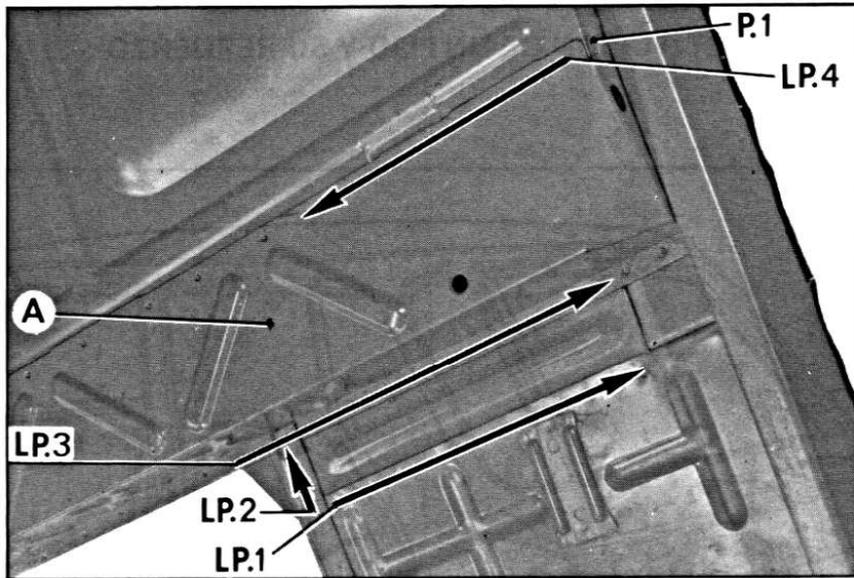
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Esmeriladora.
- Puesto oxiacetilénico.
- Pinzas de sujeción.

Utillaje especial:

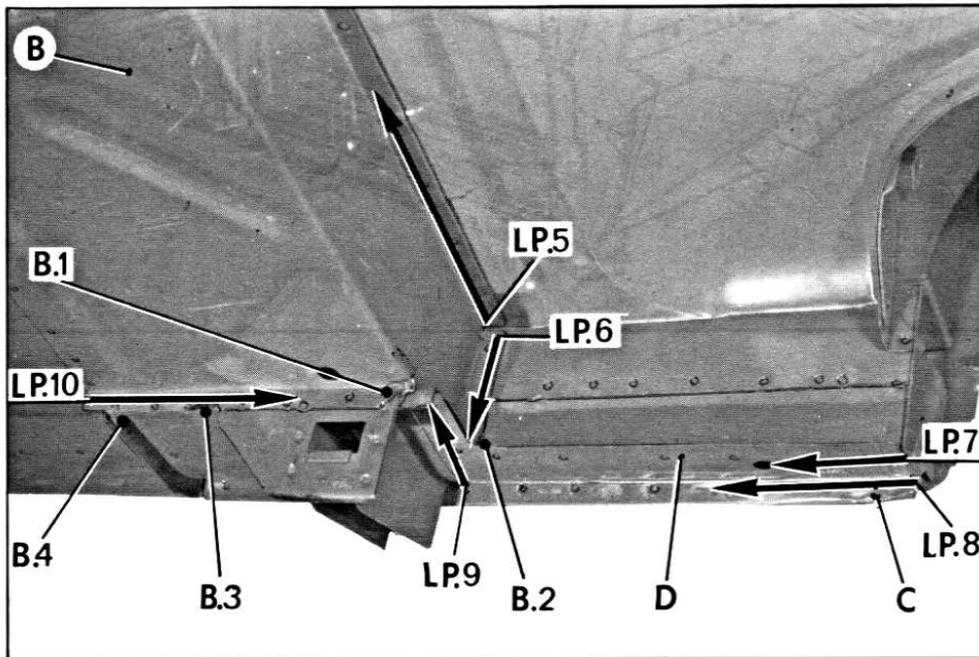
- Mármol «2600-T».
- Soporte de caja «3804-T».

NOTA: Si el taller no está equipado de mármol, se recomienda utilizar la plataforma del vehículo como plantilla.

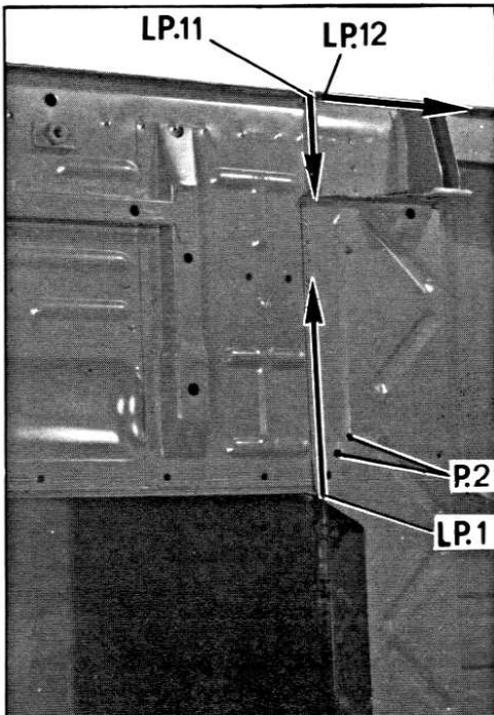
5051



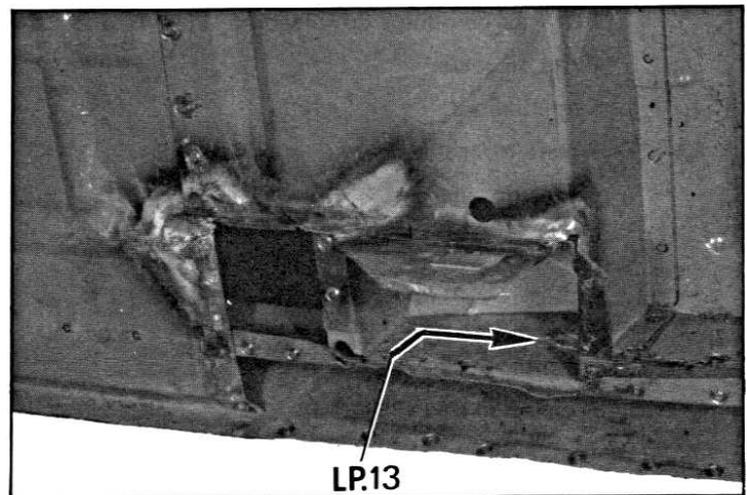
5078



5073



5106



DESMONTAJE

1. Desmontar el conjunto piso A, refuerzo B y chapas D de soportes de gato:

a) Con un buril, cortar los bordes doblados de las piezas que haya que desmontar según las líneas:

- LP.4 (dos chapas a cortar)
 - LP.7
 - LP.12
 - LP.11
 - LP.13 (por el interior de la caja)
 - P.1
 - LP.6
- } (de cada lado)

b) Despegar los puntos de soldadura eléctrica según:

- LP.1
 - LP.2
 - P.2
- } (de cada lado)

c) Eliminar las soldaduras siguientes:

- B.4
 - B.2
- } (de cada lado)

d) Extraer, por debajo de la caja, las chapas de piso y soporte de gato.

e) Despegar los bordes doblados que quedan sobre la caja según:

- LP.11
 - LP.7
 - LP.8
 - LP.4
 - LP.5
 - LP.6
 - LP.13
 - P.1
- } (de cada lado)

PREPARACION

2. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y elementos nuevos.

MONTAJE

3. Montar y fijar la caja sobre el mármol o, si no es posible, sobre una plataforma que servirá de plantilla.**4. Colocar el refuerzo B de piso:**

Colocar el refuerzo y fijarlo con pinzas de sujeción.

Efectuar algunos puntos con la pinza según las líneas:

- LP.5
- LP.1 (de cada lado).

5. Montar el piso A:

Colocarlo y fijarlo con pinzas de sujeción.

Comprobar su posición colocando provisionalmente las chapas D de soporte de gato.

Proceder a la soldadura con pinza, según:

- LP.4
 - LP.13
 - LP.2
 - LP.6
 - P.2
 - P.1
- } (de cada lado)

6. Montar la chapa D de soporte de gato (de cada lado):

Colocar la chapa D y fijarla con pinzas de sujeción.

Proceder a la soldadura con la pinza según las líneas:

- LP.11
- LP.12
- LP.9
- LP.10
- LP.7
- LP.3.

7. Montar el engastado C (de cada lado):

Colocar el engastado y fijarlo con algún punto de soldadura con la pinza según LP.8.

8. Efectuar las soldaduras según:

- B.1
 - B.4
 - B.2
 - B.3
- } (de cada lado)

9. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.**10. Pintar.****11. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.**

REGLAJE DE UNA PUERTA LATERAL DELANTERA

5238



1. Aflojar los tornillos de fijación del cerradero (2).

2. Montar los soportes (3) de tornillo de pivote. Interponer entre la chapa lateral de salpicadero y los pivotes una cala de reglaje (4) de 2 mm. de grosor. Montar los tornillos de fijación (5), (6) y (7) *sin apretarlos* (arandelas planas bajo cabeza).

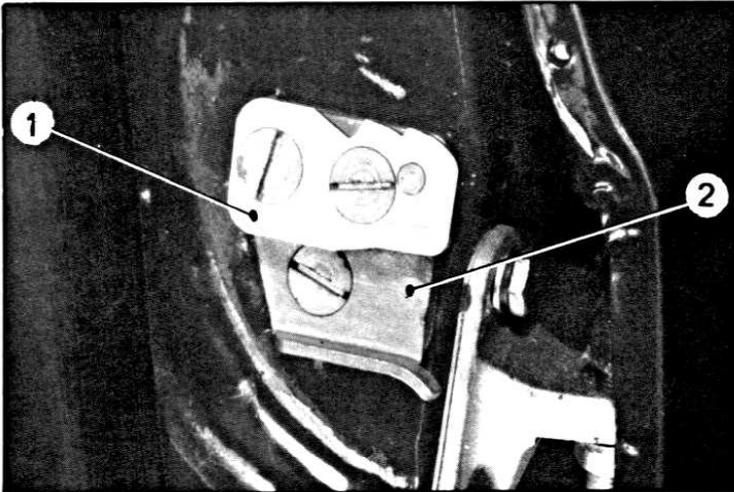
3. Colocar la puerta sobre los pivotes engrasados previamente.

4. Regular la puerta longitudinalmente:

Desplazar, de delante hacia detrás, los soportes de pivote para obtener entre la contraplaca (1) de cerradero y la placa de caja de la cerradura (8) un juego de 2 mm. en «a», conservando un juego (J) constante entre el encuadrado y la puerta.

Si es necesario, colocar calas de reglaje bajo el cerradero (2). Apretar los tornillos de fijación (5), (6) y (7).

5163



5. Regular la altura de la puerta:

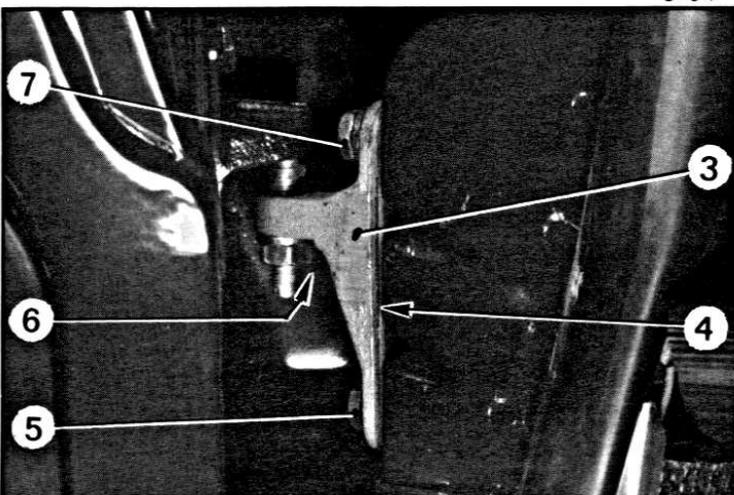
Actuar sobre los tornillos de pivote para obtener un juego (J) entre el alto de la puerta y el alargamiento lateral trasero.

6. Regular la puerta lateralmente:

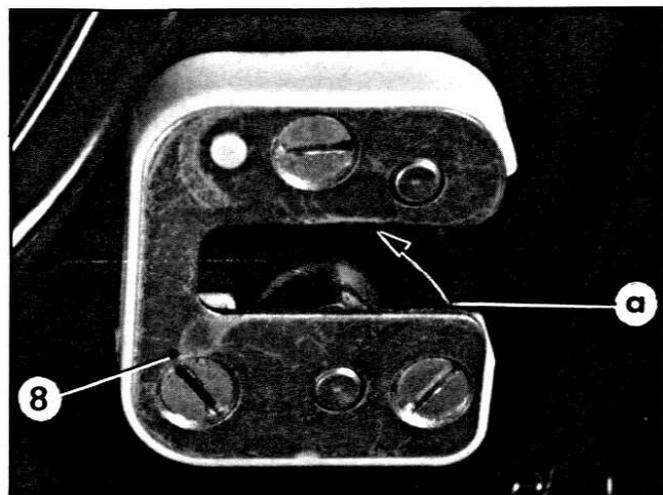
Si al montar la aleta delantera la puerta se encuentra retrasada, se puede interponer entre la chapa lateral de salpicadero y los soportes (3) de los tornillos de pivote, calas de reglaje (4) suplementarias.

7. Apretar los tornillos de fijación del cerradero (2) después de comprobar el buen funcionamiento de la cerradura.

5164

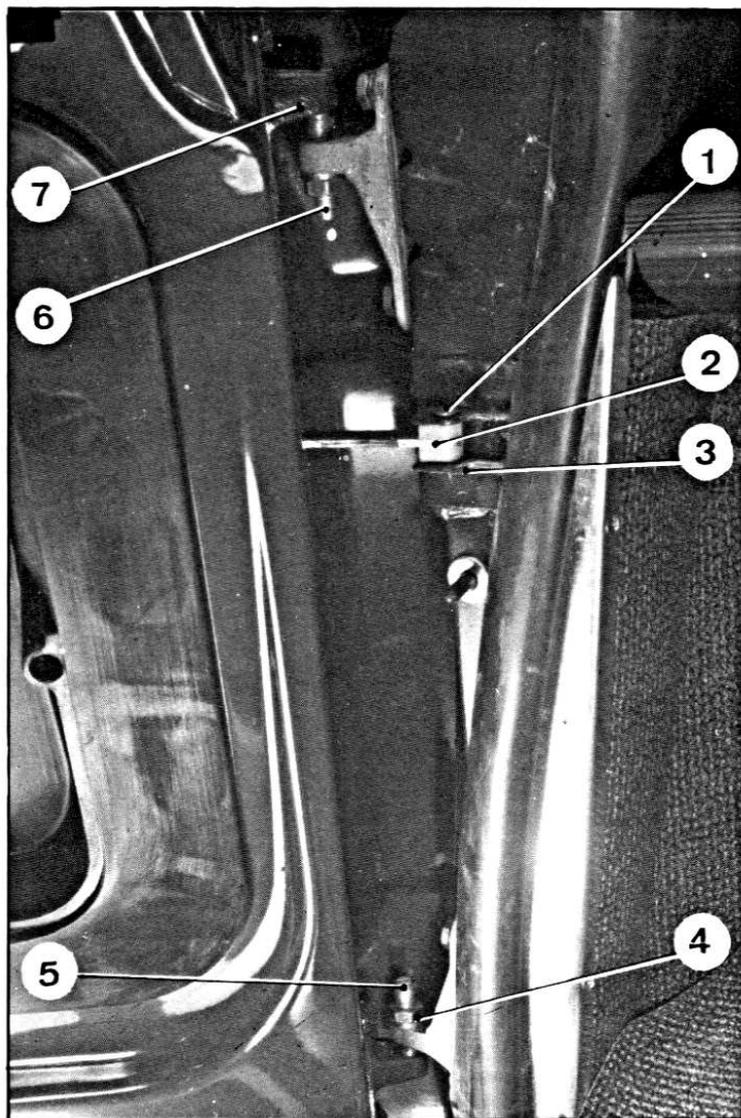


5161



SUSTITUCION DE LAS PUERTAS LATERALES DELANTERAS

5164



DESMONTAJE

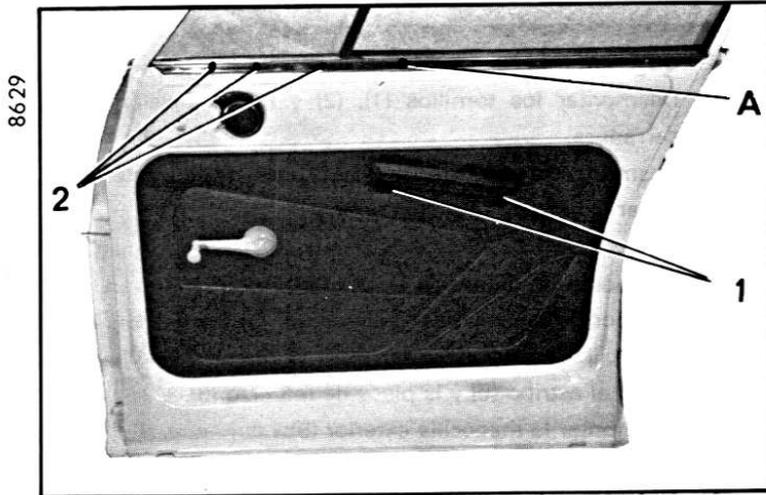
1. Desmontar el eje (1) del tirante de puerta (2).
Extraer el tirante de puerta de la brida (3).
2. Aflojar la tuerca (4) del pivote inferior.
3. Aflojar el tornillo (5) de forma que pueda extraerse del pivote inferior.
4. Desmontar la puerta haciéndola bascular de la parte baja y levantándola.

ATENCIÓN: Proteger la pintura de la aleta delantera con un trapo.

MONTAJE

5. Encajar el pivote superior (7) de la puerta sobre el tornillo (6).
6. Apretar el tornillo (5) hasta suprimir el juego de la puerta.
7. Apretar la tuerca (4).
8. Introducir el tirante (2) en la brida (3).
9. Montar el eje (1).
10. Regular la puerta (Ver Operación AM. 841-0).

DESARMADO Y ARMADO DE UNA PUERTA LATERAL

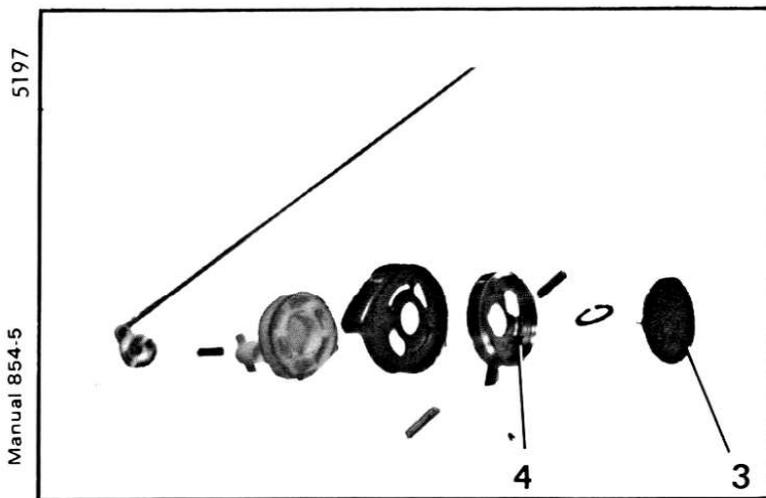


1. **Desmontar la puerta:**
(Ver Op. AM. 841-1).

DESARMADO

2. **Desmontar el retrovisor exterior** (lado izquierdo).

3. **Desmontar el panel guarnecido interior:**
 - a) Desmontar el apoyabrazos (tornillo (1)).
 - b) Desmontar la manivela de elevalunas.
Aplicar la copela de elevalunas contra el guarnecido y sacar el eje de bloqueo de la manivela con un quitagrupillas.
Desmontar la manivela, la copela y el muelle B.
 - c) Desmontar el panel guarnecido y las hojas de estanqueidad.

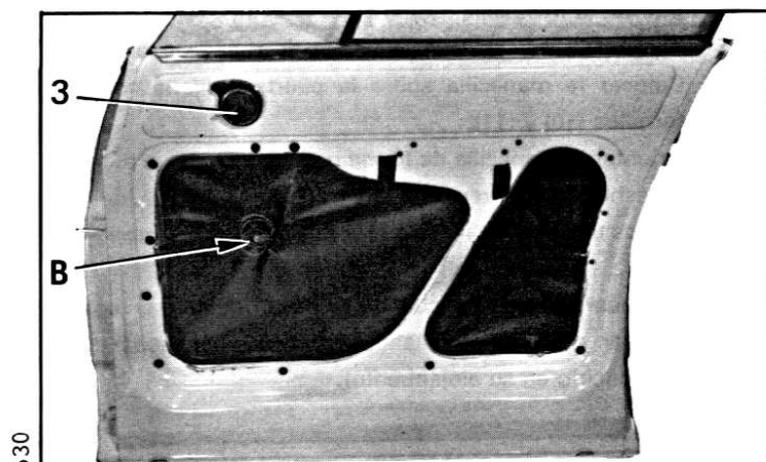
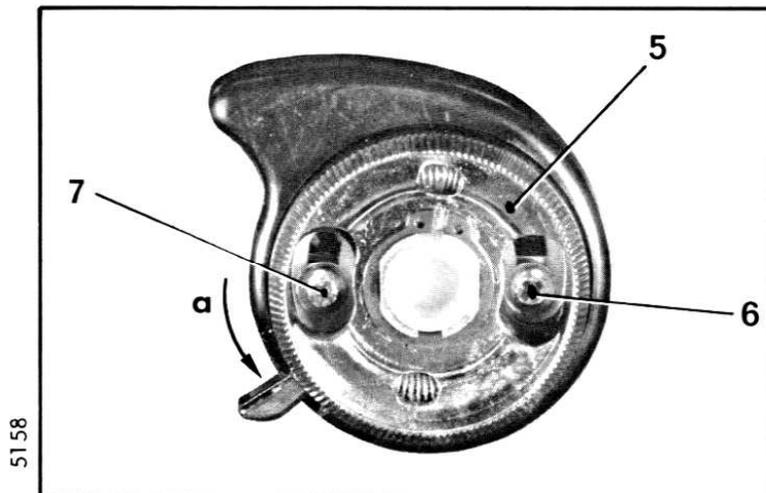


4. **Desmontar las molduras de goma interior y exterior:**
Taladrar los remaches «POP» (2) y desmontar la moldura de goma interior A.
Desmontar la moldura de goma exterior.

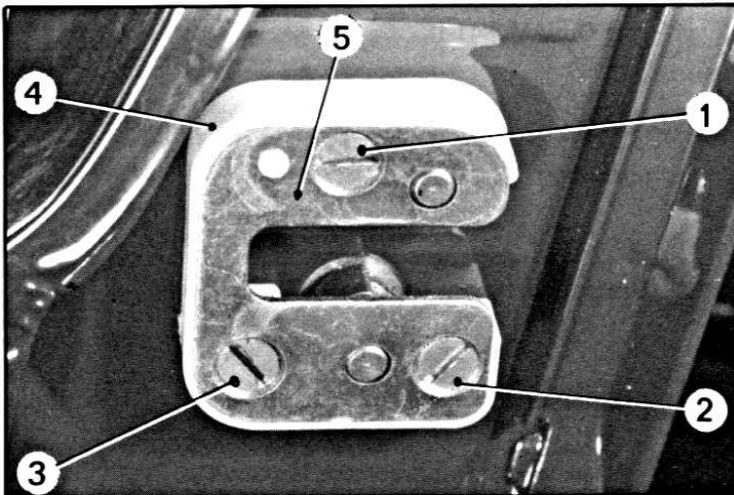
5. **Desmontar las lunas de puerta:**
(Ver Operación AM. 961-4 y AM. 961-4a).

6. **Desmontar las correderas de luna.**

7. **Desmontar la empuñadura interior:**
 - a) Desmontar el botón de mando de bloqueo (3), para ello:
 - Girar a fondo el botón de mando de bloqueo (4) en sentido de la flecha «a».
 - Apoyar sobre el borde del botón y hacerlo bascular.
 - Deslizar una regleta bajo el botón del lado opuesto. Hacer palanca y extraer el botón (3).
 - b) Desmontar los tornillos (6) y (7) y sus arandelas planas. Desacoplar la empuñadura de la varilla de mando a distancia.
Desmontar la empuñadura interior.



5161

**8. Desmontar la cerradura:**

Desmontar los tornillos (1), (2) y (3) de fijación de la cerradura.

Desmontar la caja exterior (4) y la placa de caja exterior (5). Sacar la cerradura de la puerta.

9. Desmontar la manecilla exterior (9):

Desmontar las tuercas y arandelas (7) de fijación de la manecilla exterior.

Sacar el estribo (6) y la placa de refuerzo (8).

Desmontar la manecilla exterior (9).

10. Desmontar el pivote superior y el pivote inferior de puerta.

Desmontar los tornillos de fijación de los pivotes.

(No extraviar las calas de reglaje).

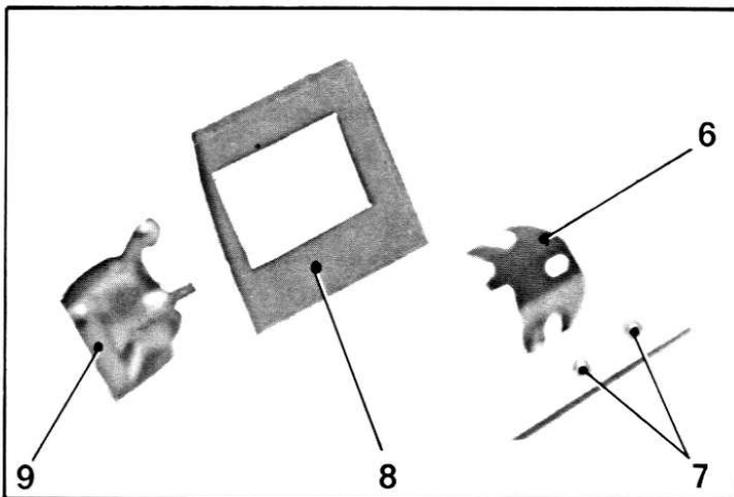
Señalar el calado bajo los pivotes.

11. Desmontar el tirante de puerta.

Desmontar las dos tuercas de fijación y sus arandelas.

Desmontar el tirante.

5197

**ARMADO****12. Montar el tirante de puerta.**

Colocar el tirante.

Apretar las dos tuercas de fijación.

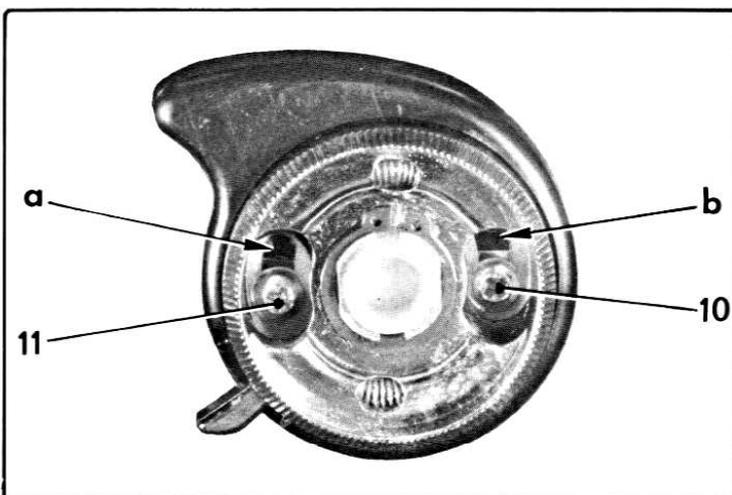
13. Montar el pivote inferior y el pivote superior de puerta.**14. Montar la cerradura:**

Colocar la cerradura en la puerta.

Montar la caja exterior (4) con su placa (5).

Montar y apretar los tornillos (1), (2) y (3) de fijación de la cerradura.

5158

**15. Montar la manecilla exterior:**

Colocar el mando exterior de cerradura (9).

Montar el refuerzo interior (8) y el estribo (6).

Posicionar y fijar el mando exterior de cerradura con tuercas (7) (arandela plana).

16. Montar la manecilla interior:

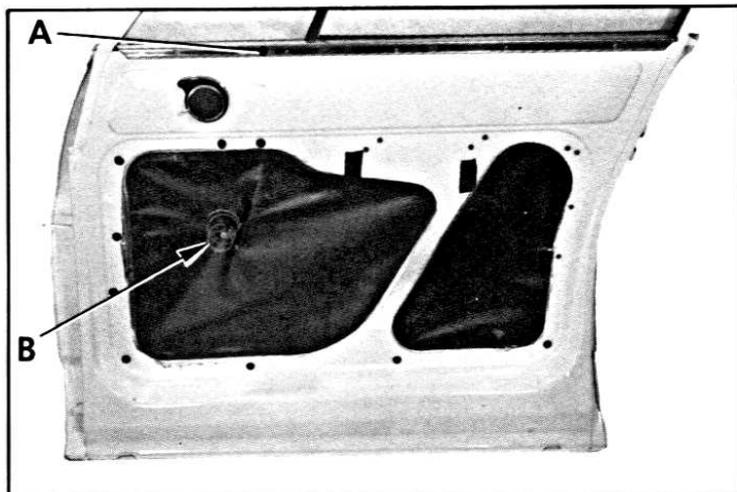
Acoplar la manecilla a la varilla de mando a distancia.

Colocar la manecilla sobre la puerta y fijarla con dos tornillos (10) y (11).

Orientar la manecilla de forma que se consiga un bloqueo y desbloqueo correcto de la puerta. Si es preciso, desplazar los tornillos de fijación (10) y (11) en las botoneras «a» y «b».

Bloquear los tornillos cuando se haya obtenido el reglaje. Colocar el botón de mando de desbloqueo (basta con introducirlo en su alojamiento).

8630



17. Colocar las correderas de fieltro.

18. Montar las lunas de puerta:
(Ver Op. AM. 961-4 y AM.961-4a).

19. Montar las molduras de goma interior y exterior:
Con unos remaches «POP» fijar la moldura interior A.
Montar el junquillo exterior con sus grapas.

20. Montar el panel guarnecido interior:

a) Montar los tapones de estanqueidad de las grapas de fijación del panel.

Pegar las láminas de estanqueidad.

Colocar el muelle B.

Presentar el guarnecido interior y graparlo sobre la puerta.

b) Colocar el apoyabrazos (tornillo (1)).

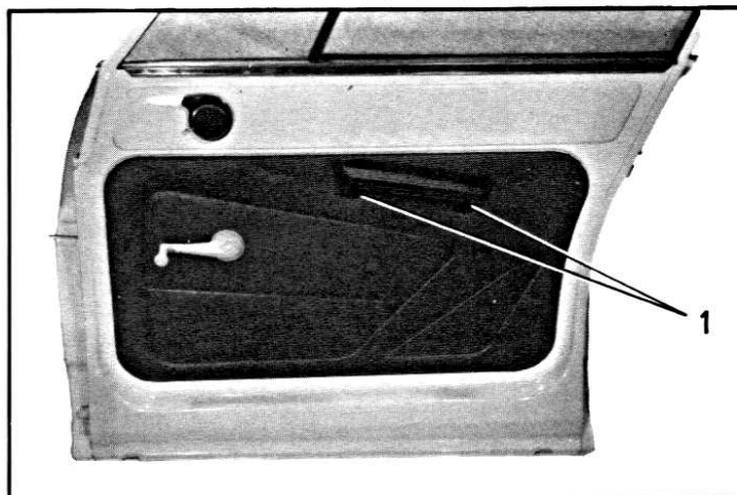
c) Montar la copela de elevalunas y fijar (orientándola correctamente) la manivela de elevalunas con ayuda de su pasador de fijación.

21. Montar el retrovisor exterior (lado izquierdo).

22. Montar la puerta sobre el vehículo:
(Ver Op. AM. 841-1).

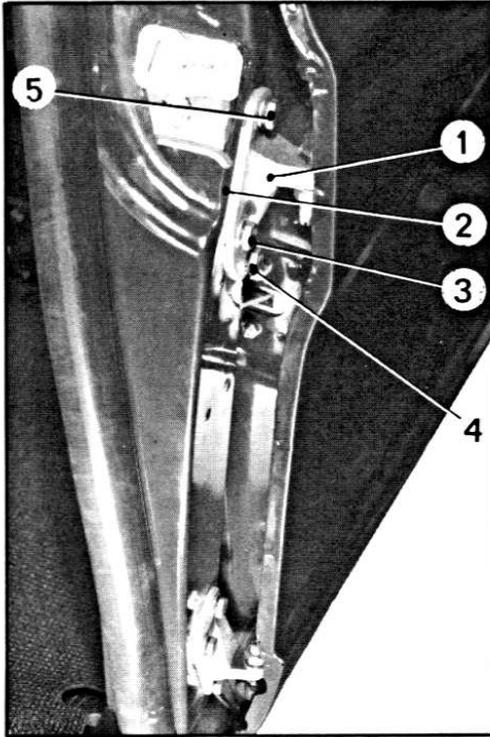
23. Regular la puerta:
(Ver Op. AM. 841-0).

8629

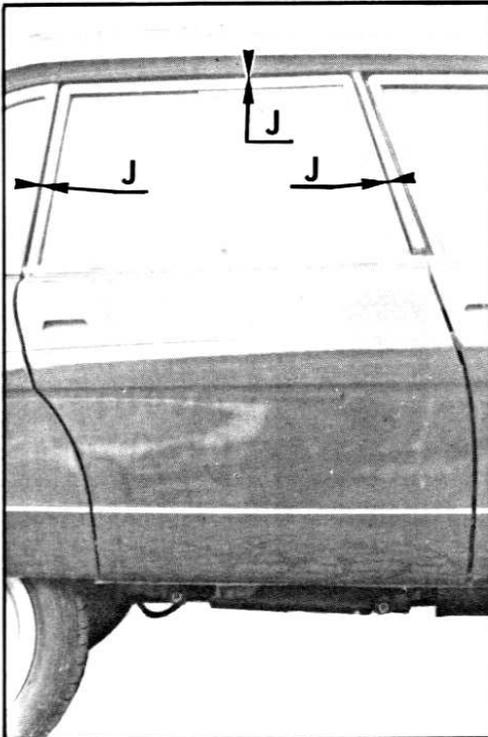


REGLAJE DE UNA PUERTA LATERAL TRASERA

5163



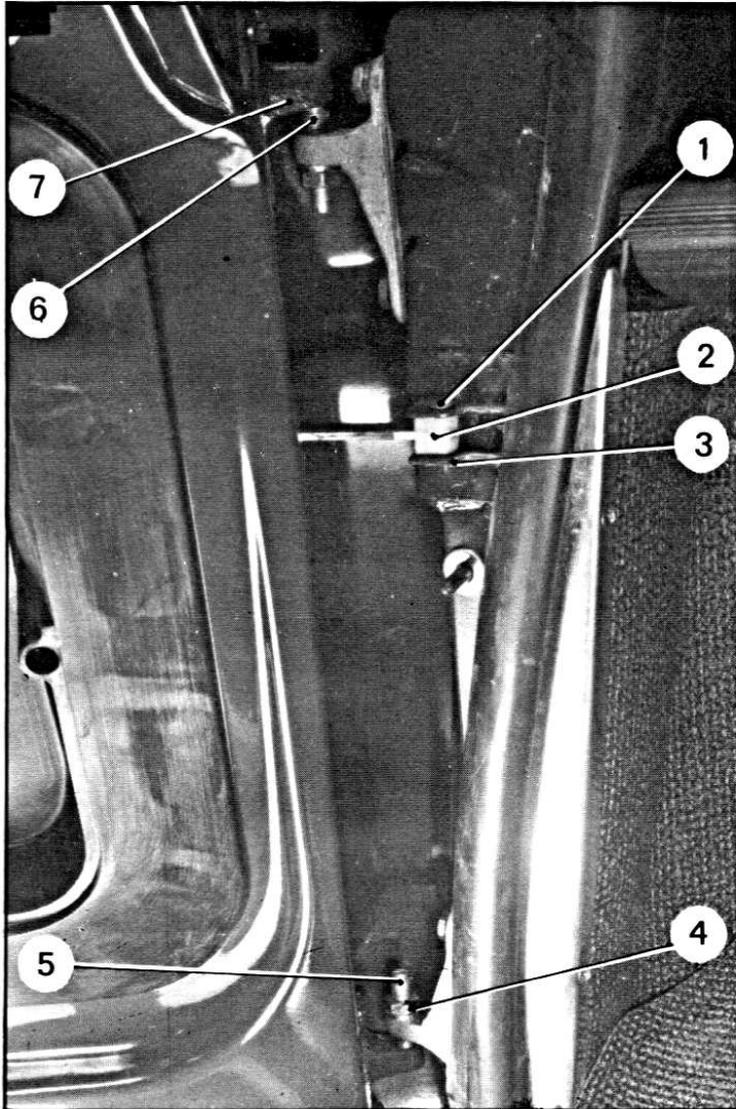
5238



1. Aflojar el tornillo de fijación del cerradero.
2. Montar los soportes (1) de tornillo de pivote:
Interponer entre el pilar central y los soportes de pivote una cala de reglaje (2) de 2 mm. de espesor.
Colocar los tornillos de fijación (3), (4) y (5), sin apretarlos (arandela plana bajo cabeza).
3. Colocar la puerta sobre los pivotes previamente engrasados.
4. **Regular la puerta longitudinalmente:**
Desplazar de adelante hacia atrás los soportes de pivote, para obtener entre la contraplaca de cerradero y la placa de la caja de cerradura un juego de 2 mm., conservando un juego ($J = 8 \pm 2$ mm.) constante entre el encuadramiento y la puerta. Si es necesario, colocar calas de reglaje bajo el cerradero.
El borde delantero de la puerta trasera debe ser paralelo al de la puerta delantera a 2 mm. aproximadamente, de lo contrario, desplazar uno de los soportes del pivote.
Apretar los tornillos de fijación (3), (4) y (5).
5. **Regular la altura:**
Actuar sobre los tornillos de pivote para obtener un juego ($J = 8 \pm 2$ mm.) entre el borde superior de la puerta y la prolongación del panel lateral trasero.
El borde superior de la puerta y la línea de luz han de alinearse con los de la puerta delantera a 1 mm. aproximadamente.
6. **Regular la puerta lateralmente:**
La puerta trasera tiene que estar en el mismo plano que la puerta delantera o retirada como máximo 1 mm. Si es necesario, interponer calas de reglaje (2) entre el pilar central y los soportes de pivotes.
7. Regular el cerradero de puerta y comprobar el funcionamiento de la cerradura.

SUSTITUCION DE UNA PUERTA LATERAL

5164

**DESMONTAJE**

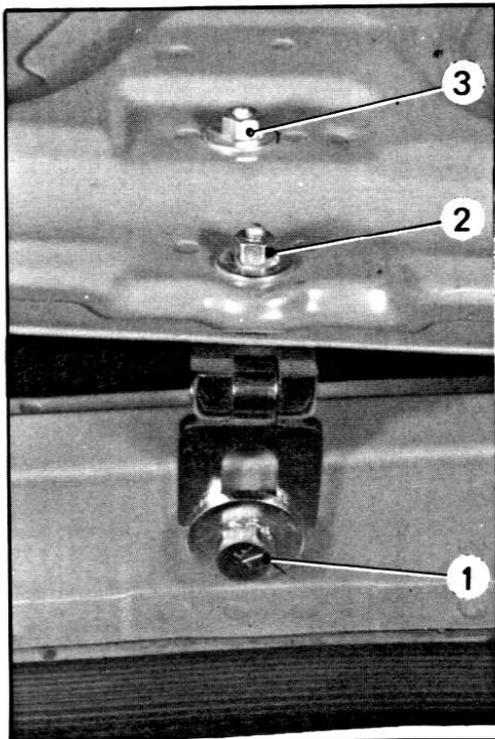
1. Desmontar el eje (1) del tirante de puerta (2).
Quitar el tirante de puerta de la chapa (3).
2. Aflojar la tuerca (4) del pivote inferior.
3. Aflojar el tornillo (5) para sacarle del pivote inferior.
4. Desmontar la puerta trasera haciéndola bascular y levantándola.

MONTAJE

5. Encajar el pivote superior (7) de la puerta sobre el tornillo (6).
6. Apretar el tornillo (5) para suprimir la holgura de la puerta.
7. Apretar la tuerca (4).
8. Encajar el tirante (2) en la chapa (3) y montar el eje (1).
9. Regular la puerta (Ver Operación AM. 842-0).

REGLAJE DE LA PUERTA DE MALETERO

5002

**1. Regular la puerta de maletero en altura:**

Desbloquear, en cada lado, el tornillo (1) de fijación de bisagra sobre la caja.

El desajuste de la puerta de maletero con relación al marco de luneta trasero tiene que ser nulo (a 1 mm. aproximadamente).

Apretar el tornillo (1) de fijación de la bisagra.

2. Regular la puerta de maletero lateralmente:

Desbloquear en cada lado las tuercas (2) y (3) de fijación de la bisagra sobre la puerta.

Repartir el juego entre aletas y puerta de maletero, conservando una holgura ($J = 8 \pm 2$ mm.) en todo el contorno de la puerta.

Apretar las tuercas (2) y (3).

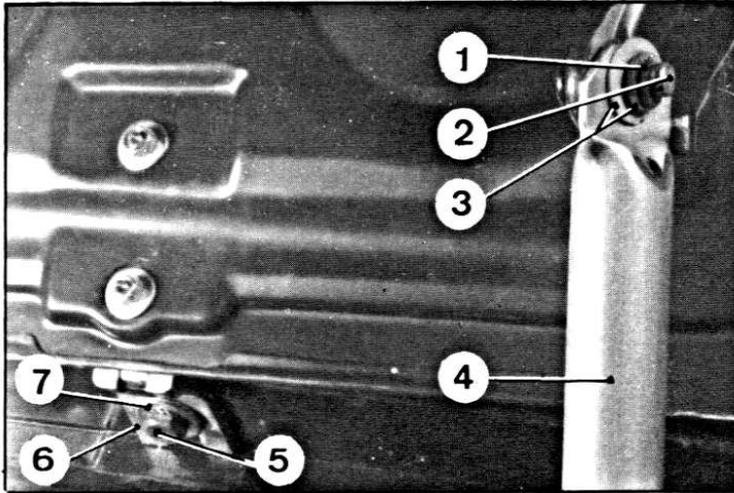
5233

**3. Regular el engranaje de la cerradura de la puerta de maletero, desplazando la cerradura o el cerradero en sus botoneras.**

SUSTITUCION DE UNA PUERTA DE MALETERO

DESMONTAJE

5168



1. Extraer los anillos elásticos (1) y las dos arandelas planas (3) del eje de articulación (2).
2. Extraer la varilla-soporte (4) de puerta de maletero de su eje (2).
3. Aflojar, en ambos lados, el tornillo (5) de fijación de las bisagras (6) sobre la caja.
4. Desmontar la puerta de maletero, levantándola.

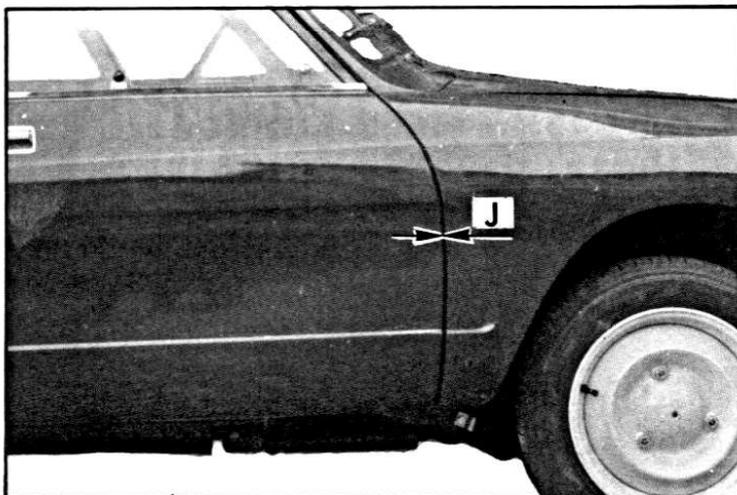
MONTAJE

5. Presentar la puerta de maletero, encajar las bisagras (6) sobre el tornillo (5) y bajo la arandela (7) de cada lado.
6. Apretar los tornillos (5).
7. Montar la varilla-soporte (4) de puerta de maletero, las dos arandelas planas (3), el anillo elástico (1) sobre el eje (2).
8. Regular la puerta de maletero (Ver Operación AM. 844-0).

REGLAJE DE LAS ALETAS DELANTERAS Y TRASERAS

REGLAJE DE UNA ALETA DELANTERA

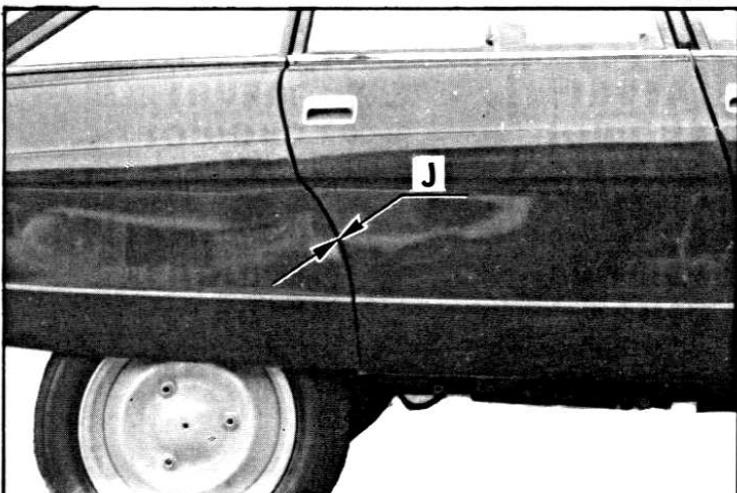
5238



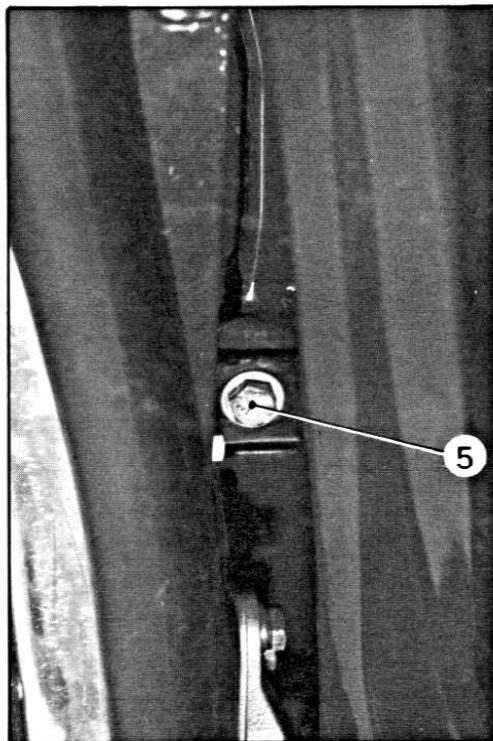
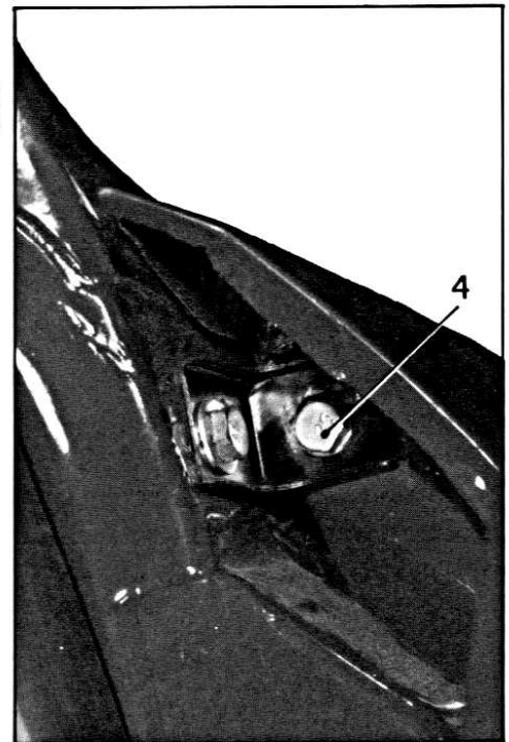
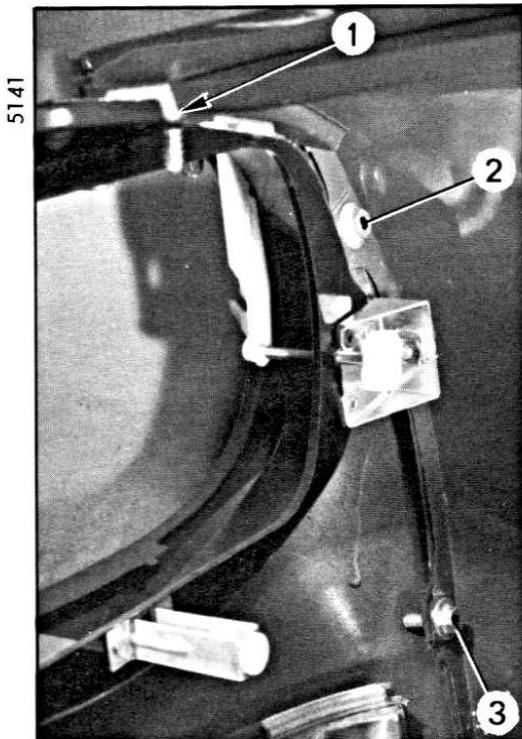
1. El juego **J** entre aleta y puerta delantera ha de ser (regular) en toda su altura.
2. La línea de luz tiene que encontrarse a 1 mm. aproximadamente a la misma altura que la de la puerta delantera.
3. Comprobar que la puerta delantera está retrasada en 1 mm. con relación a las aletas delanteras.
4. Estos diferentes reglajes se obtienen utilizando las botoneras de fijación de la aleta. No obstante, puede modificarse la falta de alineación de la puerta delantera, modificando el calado bajo los soportes de tornillo de pivote (Ver Operación AM. 841-0).
5. Bloquear los tornillos de fijación de la aleta después del reglaje.

REGLAJE DE UNA ALETA TRASERA

5238



6. Regular la altura en la parte anterior de la aleta trasera. El borde superior de la aleta trasera debe encontrarse aproximadamente a 1 mm. dentro de la prolongación del borde superior de la puerta trasera o, en rigor, ligeramente metida.
7. Regular la aleta trasera hasta obtener un juego **J**, regular. El retraso de la aleta trasera con relación a la puerta trasera no debe exceder los 2 mm. Estos diversos reglajes se obtienen utilizando las botoneras de fijación de la aleta.
8. Bloquear los tornillos de fijación de la aleta, después del reglaje.

SUSTITUCION DE UNA ALETA DELANTERA

Manual 854-5

MONTAJE

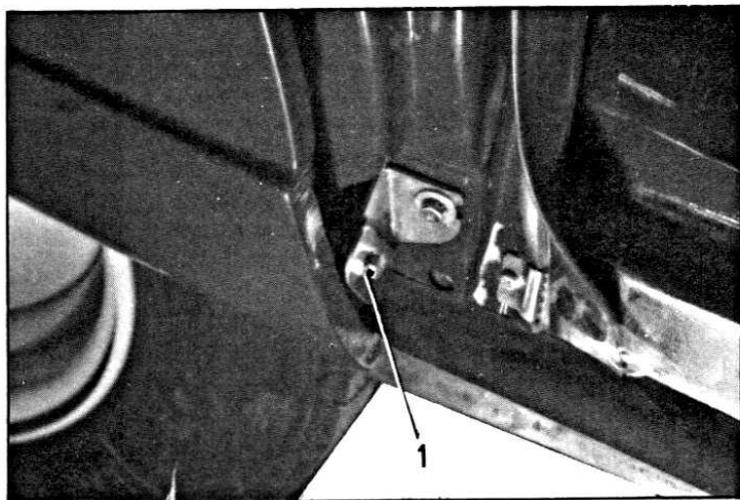
4. Presentar la aleta delantera, puerta delantera abierta. Tener cuidado de no estropear la pintura sobre el frente y puerta delantera.
5. Acoplar la aleta delantera sobre la unidad delantera. Montar y apretar los dos tornillos (4) y (5) (arandela plana ancha bajo cabeza).
6. Acoplar la aleta delantera sobre el frente. Montar y apretar:
 - el tornillo (1) parte superior,
 - los tornillos (2) y (3) en el interior.
7. Regular la posición de la aleta (Ver Op. AM. 851-0).

DESMONTAJE

1. Desacoplar la aleta delantera del frente. Desmontar los tornillos (1) sobre la parte superior y los tornillos (2) y (3) del interior.
2. Desacoplar la aleta delantera de la unidad delantera. Abrir la puerta delantera para tener acceso a los dos tornillos de fijación sobre la unidad delantera. Desmontar el tornillo (4) de arriba y el tornillo (5) de abajo.

SUSTITUCION DE UNA ALETA TRASERA

5172



DESMONTAJE

1. Desmontar el piloto trasero:

Desmontar los cuatro tornillos de fijación de la tapa de piloto.

Desmontar la tapa de piloto y su junta.

Desmontar los tornillos (5) y (6) de la **pletina** del piloto.

Desconectar los tres cables de alimentación del piloto.

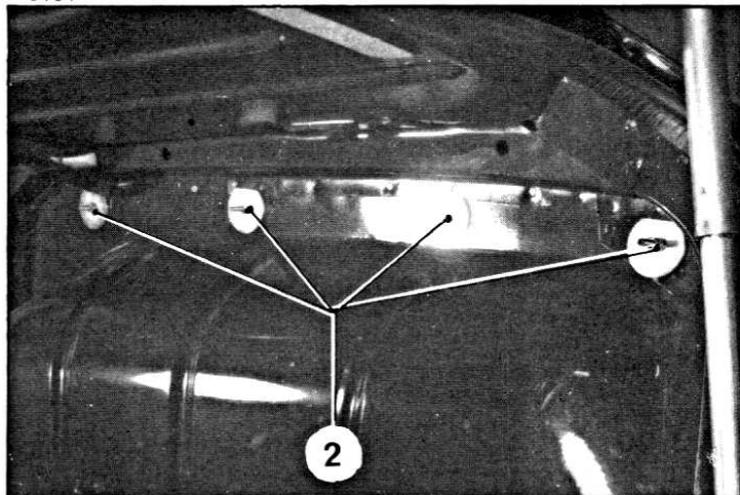
Desmontar la pletina del piloto trasero.

2. *Sobre la aleta derecha solamente:*

Desacoplar el tubo de llenado de gasolina; para ello: Desmontar el tapón de llenado para acceder a los tornillos de fijación sobre la aleta trasera.

Desmontar los tres tornillos y sus arandelas planas.

5169



3. Desacoplar la aleta trasera:

- del pilar trasero:

Desmontar el tornillo (1).

- del paso de rueda:

Dentro del maletero, desmontar tuercas y arandelas (2).

- debajo:

Desmontar:

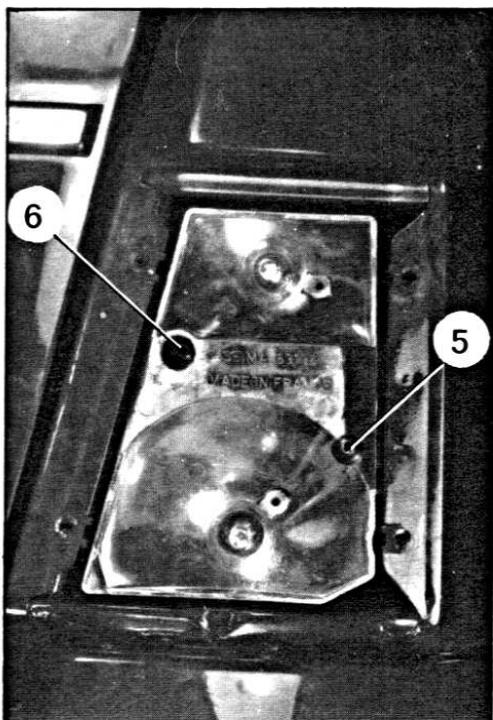
- el tornillo (3) y su arandela,

- la tuerca (4) y su arandela.

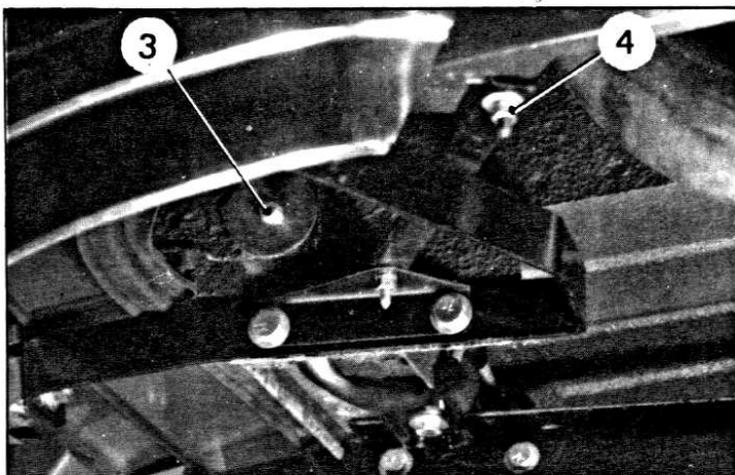
4. Desmontar la aleta trasera.

ATENCIÓN: Proteger la pintura de la aleta trasera, interponiendo un trapo entre el ángulo del paragolpes y la aleta trasera.

5171

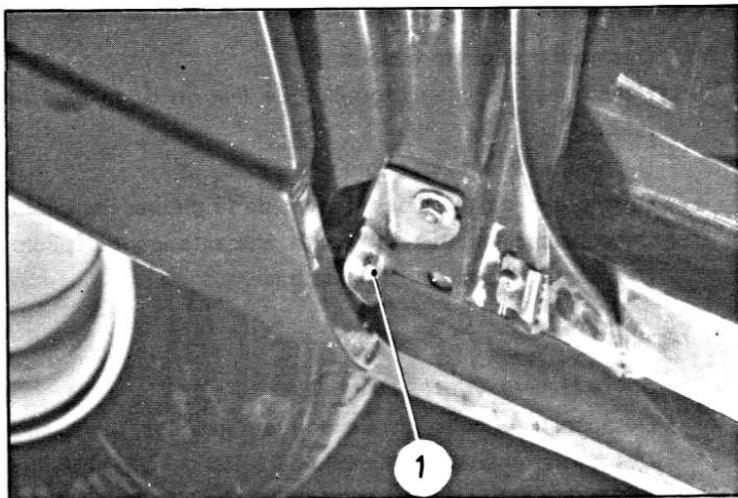


5170



MONTAJE

5172



5. Presentar la aleta trasera.

Introducir la cablería de los pilotos traseros en el orificio de la aleta.

Montar y apretar las tuercas (2) en el interior del maletero (arandela plana ancha bajo cabeza).

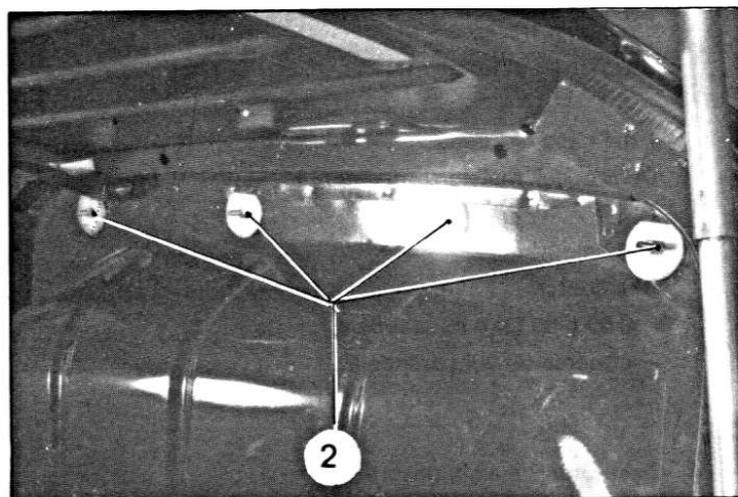
Montar y apretar, por debajo, el tornillo (3) y la tuerca (4) (arandelas planas).

6. *Sobre aleta trasera derecha:*

Acoplar el tubo de llenado de gasolina. Montar y apretar los tres tornillos de fijación (arandela plana bajo cabeza).

Colocar el tapón de llenado.

5169



7. **Montar los pilotos traseros:**

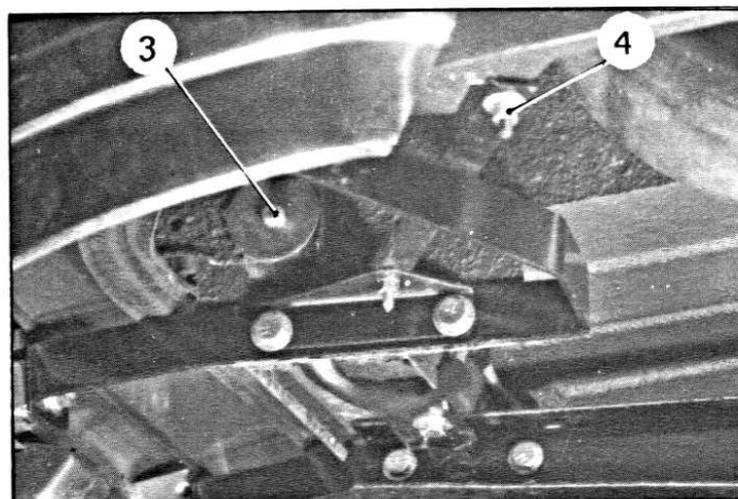
Conectar los cables del haz sobre la pletina.

Fijar la pletina con los tornillos (5) y (6).

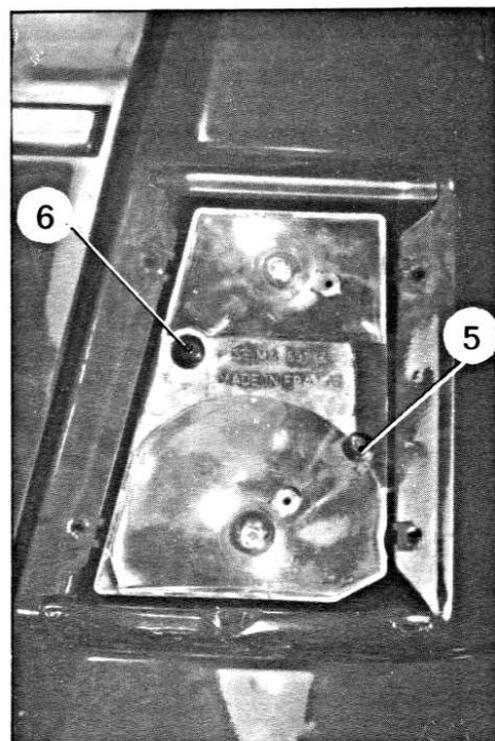
Colocar la tapa de los pilotos. Fijarla con sus cuatro tornillos.

8. Regular la aleta trasera (Ver Operación AM. 851-0).

5171

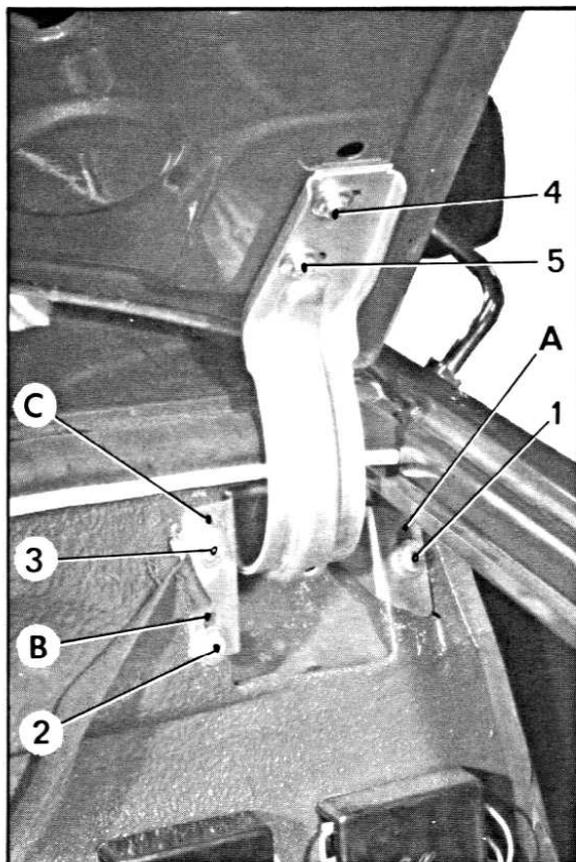


5170



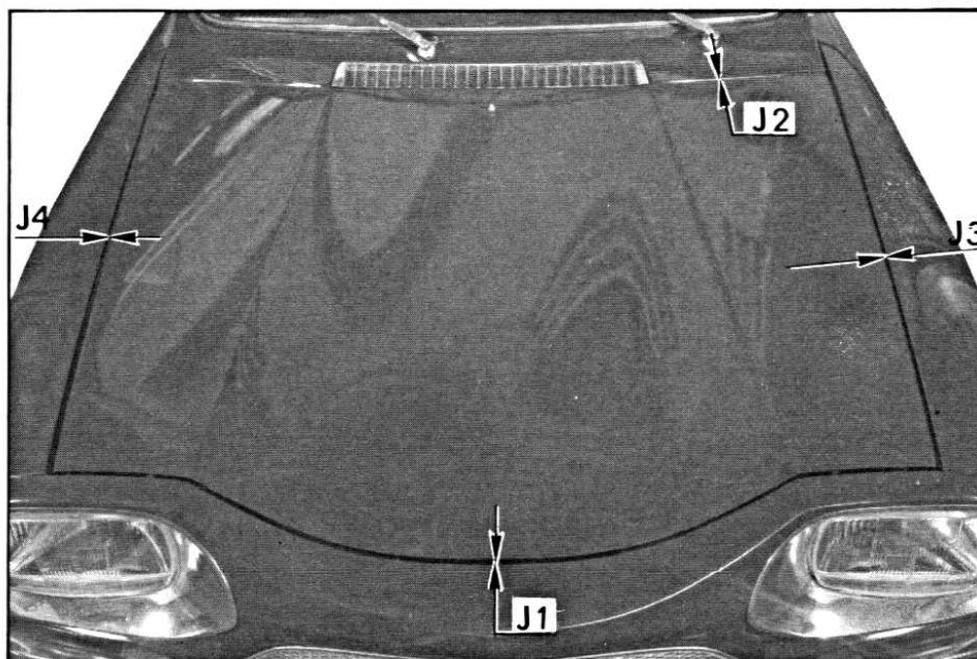
REGLAJE DE UN CAPOT

5125



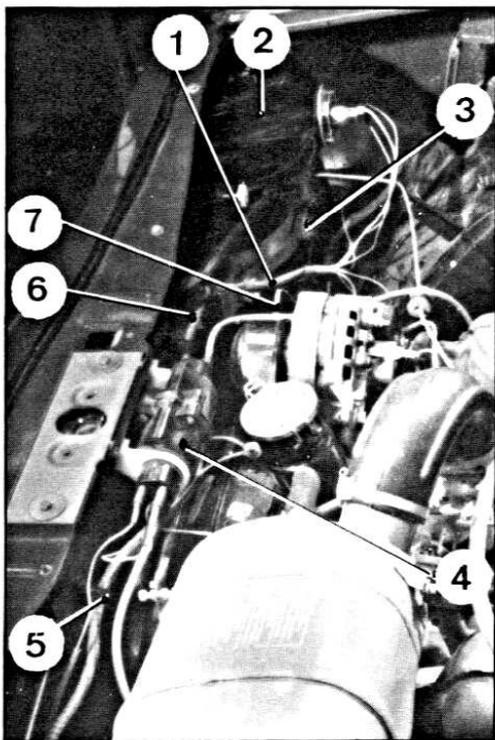
1. Aflojar los tornillos de fijación (1), (2) y (3) del soporte de bisagra y regular la altura del capot, con relación al borde superior de la aleta delantera, utilizando las botoneras (A), (B) y (C).
2. Bloquear los tornillos de fijación (1), (2) y (3).
3. Regular el otro lado del capot.
4. Aflojar los tornillos (4) y (5) de la bisagra de los dos lados del capot.
Regular el capot para obtener un juego regular y sensiblemente igual entre (J1) y (J2) por un lado, y (J3) y (J4) por otro, utilizando las botoneras de la bisagra para (J3) y (J4).
5. Bloquear los tornillos de fijación (4) y (5).

4923



SUSTITUCION DE UN FRENTE

5131



DESMONTAJE

1. Mantener el capot abierto con una cuerda evitando que haga tope sobre el salpicadero superior de caja.
2. Desmontar el soporte del capot.
3. Desconectar el cable de masa de la borna negativa de la batería.
4. Desconectar la cablería eléctrica (1),
 - de los faros (2)
 - de la bobina (4)
 - del claxon (7)
 - de las luces de posición e intermitentes (3).

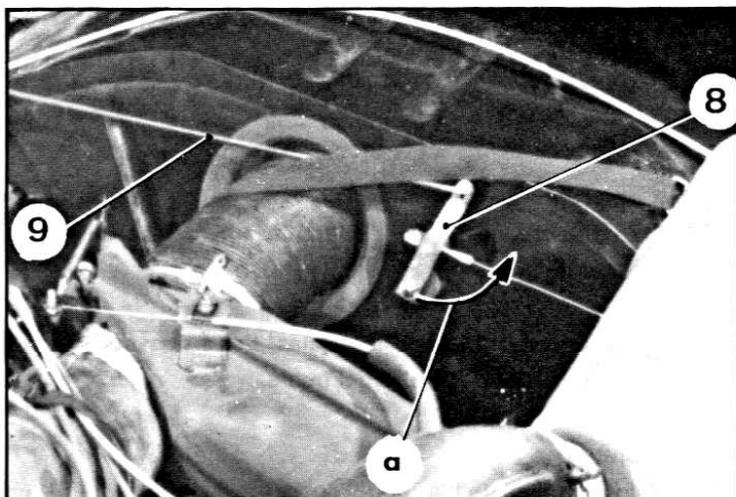
Desconectar el cable de masa sobre el semicárter de ventilación.

Soltar las abrazaderas de plástico (5) y (6) de fijación de la cablería sobre la tapa de reciclado.

Desconectar el cable de masa de las luces de posición e intermitentes.

Colocar la cablería sobre el paso de rueda izquierdo.

5130



5. Desconectar de la bobina (4):
 - los cables de las bujías,
 - el cable del distribuidor.

6. Desacoplar los mandos:

a) de apertura de capot.

Retirar el alfiler del eje de articulación de la bieleta (8). Sacar la bieleta de su eje; hacerla girar alrededor de la varilla de mando (9) en el sentido de la flecha (a) hasta situar la hendidura de la bieleta frente a la muesca de la varilla de mando (9).

Sacar la bieleta (8) de la varilla de mando (9).

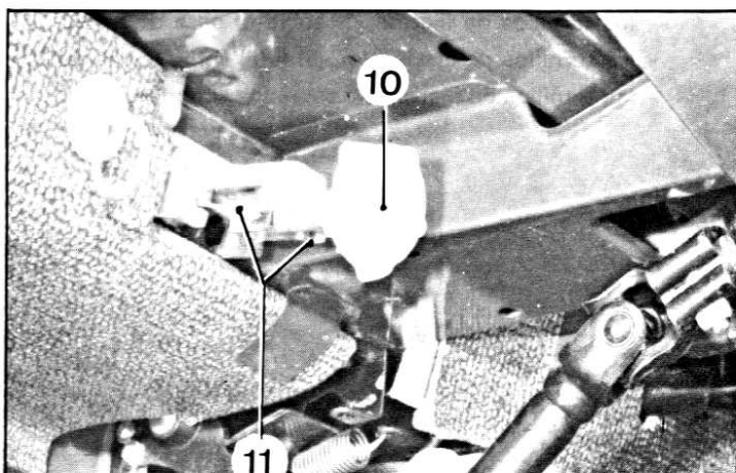
Extraer el cable de la patilla de freno sobre el pase de rueda y abatirlo sobre el frente.

b) de reglaje de los faros.

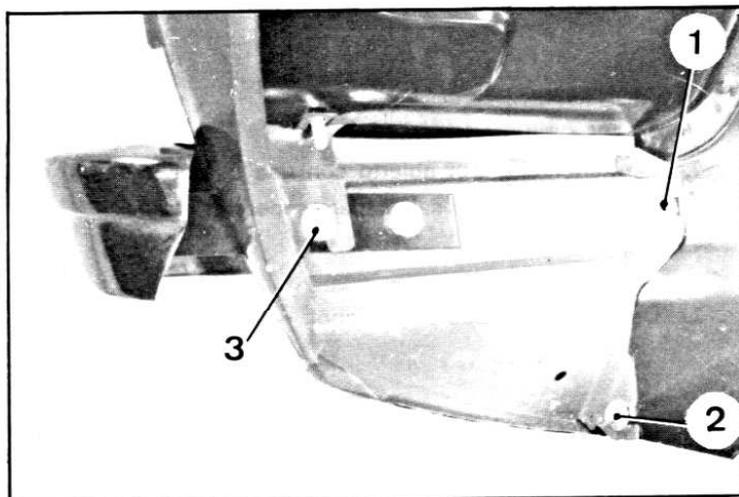
En el interior del vehículo bajo la bandeja de salpicadero, aflojar el botón de mando (10) para extraer los cables de mando (11).

Extraer el cable de mando de la chapa de salpicadero y abatirlo sobre el frente.

5143



5118

**7. Desmontar el frente:**

En el exterior e interior del pase de rueda, aflojar por ambos lados los dos tornillos (1) y (2) y desmontar el tornillo (3) de unión pase de rueda-frente.

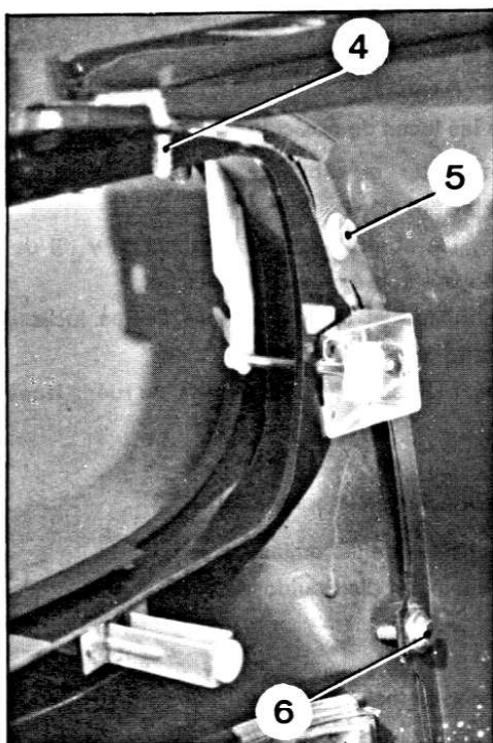
En el interior, y de cada lado, desmontar los tornillos (5) y (6) de unión frente-aleta delantera y también el tornillo (7) sobre el soporte del frente.

Aflojar el tornillo (8) sobre el soporte del frente.

En la parte superior de la aleta, desmontar el tornillo (4) de unión frente-aleta.

Desmontar el frente.

5141

**MONTAJE****8. Montar el frente:**

Introducir la chapa bajo las arandelas de los tornillos (8) de fijación sobre los soportes.

Comprobar el buen funcionamiento de las botoneras del frente sobre los pases de rueda delanteros (arandela bajo cabeza de tornillo).

Regular la posición de las aletas. Estas tienen que estar niveladas con los bordes del frente.

Apretar:

- los tornillos de fijación (8) sobre los soportes,
- los tornillos de fijación (1) y (2) sobre el pase de rueda.

Montar y apretar:

- los tornillos de fijación (3) sobre el pase de rueda,
- los tornillos de fijación (4), (5) y (6) sobre las aletas,
- los tornillos de fijación (7) sobre los soportes.

5140

